



خداوند درخت را برای انسان آفرید؛
از این رو او باید درخت بکارد، آن را آبیاری کند
و در حفظ آن بکوشد

پیامبر گرامی اسلام (ص)



نشریه داخلی شرکت فولاد مبارکه ● شماره ۱۳۶۷ ● شنبه ۱۲ اسفندماه ۱۴۰۲ ● ۲۱ شعبان ۱۴۴۵ ● ۲ مارس ۲۰۲۴ ● MOBARAKEH STEEL GROUP

مدیرعامل گروه فولاد مبارکه خبر داد:

ثبت دانش ساخت کارخانه فولادسازی با تولید نخستین تختال در شرکت فولاد سفیددشت



حماسه حضور در میدان؛ کارکنان فولاد مبارکه پای صندوق های رأی

۱۳

۱۲



معاون فروش و بازاریابی فولاد مبارکه جهت
مهاری التهاب در بازار ورق گرم توصیه کرد:

همه تولیدکنندگان ورق گرم
ملزم به عرضه در بورس کالا شوند

۱۴



تولید تختال فولاد زنگ نزن
«آستینیتی» گرید ۳۱۶
برای اولین بار در کشور

۱۴



مدیر سیستم ها و فناوری اطلاعات فولاد مبارکه
خبر داد:

به روزرسانی سامانه نظارت،
کنترل و جمع آوری داده های
زیست محیطی فولاد مبارکه

۱۶



در بیستمین کنفرانس بین المللی روابط عمومی
و سومین جشنواره مردم داری ایران؛

روابط عمومی فولاد مبارکه تندیس
و جایزه ویژه «مدیریت روابط
رسانه ای» را به خود اختصاص داد

۱۴

یادداشت مدیر مسئول

انتخابات؛ نشانه بلوغ و پیش زمینه توسعه ایران اسلامی

انتخابات و مشارکت مردم در آن، نشانه ای روشن از استقرار مردم سالاری دینی است و قدرت تصمیم گیری آحاد مردم را به نمایش می گذارد. بدون تردید رأی آگاهانه مردم زمینه ساز تحقق مطالبات و حقوق مردم است و ضمن بهبود شرایط اجتماعی و اقتصادی، پشتوانه محکمی برای کشور و مهم ترین عامل تأثیرگذار در اقتدار ملی و مهم ترین تأمین کننده منافع ملی است.

انقلاب اسلامی ایران در طول عمر چهل و پنج ساله خود، دوران پر فراز و نشیبی را پشت سر گذاشته و در صحنه های پر التهاب و پر از بیم و امید خود، حضور، مشارکت و نقش آفرینی مردم تنها راه کار و راه گشای عبور از موانع و بحران ها بوده، تاجایی که هر جاسدی در مسیر حرکت انقلاب ایجاد شده، مشارکت مردم همه سدها را شکسته و انقلاب را بیمه کرده است، مشارکتی که نشان از فهم بالا، بلوغ و پختگی و بصیرت سیاسی و اجتماعی مردم دارد.

همان طور که یک نظام حاکمیتی مبتنی بر اراده مردم اجازه ندارد که حق اساسی آنان در تعیین سرنوشتشان را از ایشان سلب کند، طبیعی است که مردم نیز نمی توانند و نباید با عدم مشارکت در تأمین منافع و مصالح کشور، از خود سلب مسئولیت کنند. انتخابات امانتی از نسل های گذشته انقلاب است که برای تحقق آن، جان فشانی های زیادی شده و روشن است که گزینه مقابل مردم سالاری دینی، استبداد و آنارشیسم است؛ بنابراین طبیعی است که حفظ این ارزش در جامعه امروز، مسئولیتی بر عهده همه افراد است.

بدیهی است هر چه میزان مشارکت و همراهی و اقبال مردم به انتخابات بیشتر باشد، پشتوانه مردمی حاکمیت به عنوان مهم ترین سرمایه، بیشتر تقویت می گردد و ضمن افزایش مشروعیت، مقبولیت و محبوبیت نظام، توان بازگویی توانمند در عرصه داخلی و رابطنی های بین المللی در سیاست خارجی را ارتقا می دهد و منافع ملی کشور را تأمین می کند. قطع به بنین، هر رأی از آراء مردم برای وضعیت فعلی و اوضاع آینده کشور اثر بخش و سودمند است و همان گونه که رهبر معظم انقلاب اسلامی در بیانات هفته گذشته خود بیان داشتند انتخابات قوی یکی از ارکان پیشرفت بوده و انتخابات پرشور،

اطلاعیه مسابقات قرآنی

زمان و مکان برگزاری سی و چهارمین دوره مسابقات قرآن کریم فولاد مبارکه

به اطلاع شرکت کنندگان در سی و چهارمین دوره مسابقات قرآن کریم فولاد مبارکه می رساند آزمون این مسابقه، روز جمعه ۱۸ اسفند از ساعت ۸ صبح در محل ساختمان نگین سپاهان شهر و دانشگاه شهید اشرفی (جنب ساختمان نگین) برگزار می گردد.

شرکت کنندگان باید از روز یکشنبه ۱۳ اسفند تا ۱۶ اسفندماه با مراجعه به سامانه فیروزه به آدرس firooze.net نسبت به دریافت کارت آزمون خود اقدام کنند و نسخه پرینت شده آن را برای خود و کلیه اعضای شرکت کننده از خانواده خود به همراه داشته باشند.

شرکت کنندگان گرامی می توانند جهت کسب اطلاعات بیشتر به سامانه فیروزه مراجعه فرمایند.

روابط عمومی

دریافت پنجمین تندیس زرین

تعالی سازمانی

و گذر از سطح ۷۰۰ امتیاز
برای اولین بار در کشور

۱۴۰۲

msc.ir mobarakehsteel_co



حماسه حضور در میدان؛ کارکنان فولاد مبارکه پای صندوق‌های رأی

پیشگیری از قوانینی که سد راه اقتصاد و صنعت کشور باشد کمک کنند.

♦♦ محمود محمدی فشارکی، مدیر مجتمع فولاد سبا:

امروز همکاران مجتمع فولاد سبا همراه و همگام با سایر مردم کشور عزیزمان پای صندوق‌های رأی حاضر شدند. حضوری که نشان دهنده علاقه و تعصب آن‌ها به کشور اسلامی است و امیدواریم با این حضور خود به انتخاب نمایندگان اصلاح و در ادامه آن حل مشکلات کشور کمک کرده باشند و شاهد پیشرفت کشور عزیزمان ایران باشیم.

♦♦ بهمن خلیلی، مدیر عملیات مجتمع فولاد سبا:

انتخابات ابتدای تغییر و تحول است و ما اگر انتظار داریم تغییر و تحولی در کشور و منطقه خود شاهد باشیم باید بدانیم این تغییر و تحول از انتخابات شروع می‌شود؛ به همین منظور کارکنان فولاد سبا پای صندوق‌های رأی آمدند تا علاوه بر نقش آفرینی در صنعت در تعیین و انتخاب نمایندگان شایسته نیز تأثیر داشته باشند.

♦♦ داریوش دریاپار، مدیر انرژی سیالات مجتمع فولاد سبا:

شرکت در انتخابات بر همه ما تکلیف شده است و همه ما طبق آموزه‌های دین مبین اسلام در برابر مشکلات و موضوعات کشور به نوعی مسئول هستیم. در چنین شرایطی انتخاب نمایندگان شایسته می‌تواند به رفع مشکلات موجود و پیشبرد اهداف نظام مقدس جمهوری اسلامی ایران کمک کند. امروز شاهد بودیم که کارکنان فولاد سبا با حضور خود در عرصه انتخابات تلاش کردند که در مسیر اهداف نظام حرکت کنند.

صنعت فولاد کشور، امروز نیز پای صندوق‌های رأی با شور و اشتیاق هرچه تمام‌تر، هم‌دوش سایر احاد مختلف جامعه حاضر شدند. کارکنان فولاد مبارکه در طول سال، تمام تلاش خود را به کار می‌بندند تا به رکوردهای تازه‌تری دست یابند. افزایش کمی و کیفی محصولات امروزه بیش از هر زمان دیگر نیاز به حمایت مسئولان بلندپایه کشور دارد؛ از این رو نمایندگان مجلس می‌توانند با وضع قوانین حمایتی، از روند روبه‌رشد تولید در کشور به بهترین شکل ممکن حمایت کنند.

♦♦ محسن اسنکی، مدیر محصولات سرد فولاد مبارکه:

انتخاب نماینده اصلاح مسلماً به نفع صنعت و کل کشور خواهد بود. امروز در کشور و به خصوص در صنعت با مشکلاتی در حوزه‌های انرژی، مواد اولیه، گمرک، واردات و صادرات و تأمین قطعات و خدمات مواجهیم که قوانین‌گذاری درست و اتخاذ تصمیمات سریع‌تر از سوی نمایندگان اصلاح می‌تواند این مشکلات را حل کند.

♦♦ محمد جواد براتی، مدیر روابط عمومی:

امروز در تمامی نواحی فولاد مبارکه و مجتمع فولاد سبا که صندوق سیار در آنجا مستقر شد، شاهد حضور پرشور کارکنان بودیم. کارکنان مجموعه فولاد مبارکه همان‌گونه که نقش بسزایی در گردش چرخ صنعت فولاد و پیشرفت کشور دارند، امروز هم بجمداً تکلیف خود را با حضور پای صندوق‌های رأی به خوبی ادا کردند و به فرمان مقام معظم رهبری در جهت حضور حداکثری در انتخابات لبیک گفتند. به خاطر داشته باشیم حضور نمایندگانی که به قوانین و موضوعات اقتصادی کشور اشراف داشته باشند می‌تواند به وضع قوانین و یا

امروز در واقع ترسیم‌گران مسیر رشد برای فردای میهن عزیزمان هستند. فولاد مبارکه به عنوان مولود انقلاب اسلامی در شرایطی توانسته است مسیرهای رشد و پیشرفت خودش را طی کند و خود را به عنوان یک شرکت جهان‌تراز معرفی کند که به خوبی به تعالی و رشد کارکنان خود پرداخته است و آن‌ها را انتخاب‌گرانی نکته‌سنج و دانا پرورانده است؛ از این روی بنیم این کارکنان در حوزه تجهیزات، فرایندها و مسیرهایی که طی می‌کنند به خوبی می‌دانند که راه موفقیت راه انتخاب است. امیدواریم از میان نخبگان و فرهیختگانی که کاندید شده‌اند، بهترین افراد با راه‌ملت عزیز برگزیده شوند و با قرار گرفتن در کرسی صندلی‌های مجلس و خبرگان رهبری بهترین‌ها را برای عزتمندی و سربلندی ایران عزیز رقم بزنند.

♦♦ حسین مدرسی فر، مدیر بهداشت حرفه‌ای ایمنی و محیط زیست:

از آنجا که افرادی که به مجلس راه پیدا می‌کنند نقش تعیین‌کننده‌ای در تصمیم‌گیری و تصمیم‌سازی‌های این آب‌و‌خاک دارند. حضور و انتخاب بهترین افراد از سوی ملت بسیار حائز اهمیت است. این نمایندگان چهار سال زمام قانون‌گذاری در مجلس شورای اسلامی را بر عهده دارند و طبیعتاً افراد اصلاح‌فروخته می‌توانند در شرایطی که تحریم‌ها اقتصاد کشور را نشانه رفته است، نقش تعیین‌کننده‌ای در پیشرفت کشور داشته باشند.

♦♦ قاسم خوشدل پور، مدیر ناحیه فولاد سازی و ریخته‌گری مداوم:

کارکنان فولاد مبارکه علاوه بر تأثیرگذاری حداکثری در جبهه

وقتی پای حضور در میدان و غیرت میهن در میان باشد برای کارکنان فولاد مبارکه فرقی نمی‌کند که این حضور از جنس تولید حداکثری باشد یا

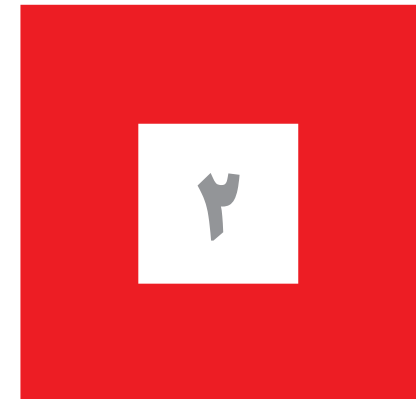
حاضر شدن پای صندوق‌های رأی. برای آن‌ها عمل به تکلیف با ایفای نقش به موقع و مؤثر در عرصه صنعت و اقتصاد کشور و امیدآفرینی در جامعه مهم‌ترین اولویت است به همین سبب کارکنان بلندهمت فولاد مبارکه روز جمعه ۱۱ بهمن ماه سال ۱۴۰۲ از ساعت ۸ صبح با شوری مثال‌زدنی پای صندوق‌های رأی سیار در شرکت آمدند تا در دوازدهمین دوره انتخابات مجلس شورای اسلامی و ششمین دوره انتخابات مجلس خبرگان به سهم خود ایفای نقش کنند.

به گزارش خبرنگار فولاد، دوازدهمین دوره انتخابات مجلس شورای اسلامی و ششمین دوره انتخابات مجلس خبرگان، طبق هماهنگی مسئولان فولاد مبارکه و منطقه، با استقرار صندوق‌های سیار در نواحی ناحیه آهن سازی، فولاد سازی نورد گرم، نورد سرد و مجتمع فولاد سبا و با حضور پرشور مدیران و کارکنان نواحی یاد شده پای صندوق‌های رأی برگزار شد.

در جریان برگزاری این انتخابات برخی از معاونان و مدیران شرکت نیز که همدوش سایر مردم و کارکنان در این حماسه آفرینی حضور داشتند در مصاحبه با خبرنگاران چنین گفتند:

♦♦ علیرضا کاظمی، معاون سرپایه‌های انسانی و سازماندهی فولاد مبارکه:

آفرینندگان صحنه‌های شور و عظمت و افتخار در پای صندوق‌های رأی



شماره ۱۳۶۷ / شنبه ۱۱ اسفندماه ۱۴۰۲ / ۲۱ شهریور ۱۴۰۲ / ۲۴ مارس ۱۳۹۴

خبر

♦♦ در محضر ولایت

رهبر انقلاب در دیدار هزاران نفر از رأی‌ها و جمعی از خانواده‌های شهدا تأکید کردند:

♦♦ مجلس قوی و پیشرفت کشور با

انتخابات قوی و پرشور



♦♦ رهبر معظم انقلاب اسلامی در دیدار هزاران نفر از رأی‌ها و جمعی از خانواده‌های مکتوم شهیدان، حضور پرشور و قوی ملت را در انتخابات، تجلی قدرت ملی، تضمین‌کننده امنیت ملی و مأیوس‌کننده دشمنان چشم‌دوخته به ایران خواندند و با پرشور و ویژگی‌های نامزد اصلاح تأکید کردند انتخابات پرشور، زمینه‌ساز رفع مشکلات، پیشرفت ایران و از ارکان اداره صحیح کشور است و هرکسی ایران، جمهوری اسلامی، انقلاب، قدرت ملی و پیشرفت را دوست دارد روز جمعه به پای صندوق‌های رأی بیاید.

ایشان نسل جوان بعد از انقلاب را بسیار بیشتر از جوانان قبل، اهل تحقیق و استدلال و منطق و راستی‌آزمایی دانستند و افزودند: جوانان عزیز بدانند که صندوق واقعی رأی و حضور بانگیزه، با شناخت، با توقع و امیدوارانه مردم در انتخابات، آسان به دست نیامده و حاصل مجاهدت‌ها و فداکاری‌های طولانی ملت در مبارزه با استبداد و رژیم طاغوت است.

رهبر انقلاب با اشاره به نوشته‌های برخی عناصر طاغوت درباره ظاهری بودن انتخابات قبل از انقلاب گفتند همان طوری که آن‌ها هم معترف شده‌اند، لیست پرندگان انتخابات از قبل در دیوار و حتی گاهی در برخی سفارت‌خانه‌های خارجی بسته می‌شد و باید همین لیست از صندوق‌ها درمی‌آمد.

ایشان حضور قوی مردم در انتخابات را تجلی قدرت ملی و قدرت ملی را تضمین‌کننده امنیت ملی خواندند و گفتند بدون امنیت ملی، هیچ چیز وجود نخواهد داشت و دشمن اگر در زمینه قدرت ملی ضعیفی در ایرانیان ببیند از زوایای مختلف امنیت ملی را تهدید خواهد کرد.

رهبر انقلاب، دستاورد مهم انتخابات قوی و پرشور را انتخاب افراد قوی، تشکیل مجلس قوی و در نتیجه رفع مشکلات و پیشرفت کشور خواندند و افزودند: مجلس قوی، قادر به انجام کارهای بزرگ و برداشتن گام‌های بلند خواهد بود همچنانکه انتخابات قوی و پرشور ریاست جمهوری، دست‌ریز جمهوری‌رازی انجام کارهای بزرگ با می‌کند.

♦♦ خبر کوتاه

ارتقای جایگاه ایران به نهمین

تولیدکننده بزرگ فولاد جهان

♦♦ در ژانویه ۲۰۲۴، ۱۴۸ میلیون و ۱۰۰ هزار تن فولاد در جهان و ۲ میلیون و ۶۰۰ هزار تن فولاد در ایران تولید شد و ایران در این ماه جایگاه خود را به نهمین تولیدکننده بزرگ فولاد جهان ارتقا داد.

به گزارش خبرنگار فولاد و به نقل از جیلان، آخرین داده‌های انجمن جهانی فولاد حاکی از آن است که در نخستین ماه سال ۲۰۲۴ میلادی (ژانویه) ۱۴۸ میلیون و ۱۰۰ هزار تن فولاد در جهان تولید شد که این حجم از تولید نسبت به ژانویه سال گذشته ۱.۶ درصد کاهش داشت. تولید فولاد ایران در این ماه ۲ میلیون و ۶۰۰ هزار تن و ۲۹.۲ درصد بیش‌تر از مدت مشابه سال ۲۰۲۳ بود. چین در ژانویه ۲۰۲۴، ۷۷ میلیون و ۲۰۰ هزار تن فولاد تولید کرد و تولید آن نسبت به ژانویه ۲۰۲۳، ۶.۹ درصد کاهش داشت. در میان ۱۰ تولیدکننده بزرگ فولاد جهان علاوه بر ایران در کشورهای هند، ژاپن، روسیه، کره جنوبی و ترکیه نیز در ژانویه ۲۰۲۴ فولاد بیشتری نسبت به ژانویه ۲۰۲۳ تولید شد و علاوه بر چین رشد تولید در آمریکا، آلمان و برزیل نیز منفی بود.

هند در ژانویه ۲۰۲۴، ۱۲ میلیون و ۵۰۰ هزار تن فولاد تولید کرد و تولید آن نسبت به ژانویه ۲۰۲۳، ۷.۳ درصد افزایش داشت. ژاپن در ژانویه ۲۰۲۴، ۷ میلیون و ۳۰۰ هزار تن فولاد تولید کرد و تولید آن نسبت به ژانویه ۲۰۲۳، ۰.۶ درصد بیشتر بود. آمریکا در ژانویه ۲۰۲۴، ۶ میلیون و ۸۰۰ هزار تن فولاد تولید کرد و تولید آن نسبت به ژانویه ۲۰۲۳، ۰.۲ درصد کمتر بود. روسیه در ژانویه ۲۰۲۴، ۶ میلیون و ۲۰۰ هزار تن فولاد تولید کرد و تولید آن نسبت به ژانویه ۲۰۲۳، ۱۰.۲ درصد افزایش داشت. کره جنوبی در ژانویه ۲۰۲۴، ۵ میلیون و ۷۰۰ هزار تن فولاد تولید کرد و تولید آن نسبت به ژانویه ۲۰۲۳، ۱.۵ درصد بیشتر بود. ترکیه در ژانویه ۲۰۲۴، ۳ میلیون و ۳۰۰ هزار تن فولاد تولید کرد و تولید آن نسبت به ژانویه ۲۰۲۳، ۲۴.۷ درصد افزایش داشت. آلمان در ژانویه ۲۰۲۳، ۲ میلیون و ۹۰۰ هزار تن فولاد تولید کرد و تولید آن نسبت به ژانویه ۲۰۲۳، ۰.۹ درصد کاهش داشت. برزیل در ژانویه ۲۰۲۳، ۲ میلیون و ۵۰۰ هزار تن فولاد تولید کرد و تولید آن نسبت به ژانویه ۲۰۲۳، ۷.۲ درصد کاهش داشت. بر این اساس ایران در میان ۱۰ تولیدکننده بزرگ فولاد جهان بیشترین افزایش تولید را به خود اختصاص داده است.





مدیرعامل گروه فولاد مبارکه خبر داد:

ثبت دانش ساخت کارخانه فولادسازی با تولید نخستین تختال در شرکت فولاد سفیددشت

هم‌زمان با اعیاد شعبانیه و با اتکا به دانش فنی فولادمردان کشور و پشتیبانی همه‌جانبه سهام‌داران شرکت فولاد سفیددشت چهارمحال و بختیاری، نخستین تختال این شرکت با تکنولوژی بومی تولید شد تا ضمن کامل شدن چرخه تولید در این شرکت و ثبت دانش ساخت کارخانه فولادی، برگ زرین دیگری به افتخارات صنعت فولاد کشور افزوده شود.

مدیرعامل گروه فولاد مبارکه در پی دست‌یابی به این دستاورد غرورآفرین که در روز دوشنبه ۷ اسفند به بار نشست، ضمن ابراز خرسندی از اجرای موفقیت‌آمیز عملیات ذوب‌گیری و تولید تختال آزمایشی در بزرگ‌ترین کارخانه فولادی استان چهارمحال و بختیاری تأکید کرد: این طرح به عنوان یکی از طرح‌های هفت‌گانه در استان‌های کشور (معروف به طرح‌های هفت‌گانه استانی) برای اولین بار در کشور با تکنولوژی، مهندسی، تأمین و ساخت قطعات داخلی و به دست توانمند متخصصان ایرانی به بهره‌برداری رسید.

محمدیاسر طیب‌نیا، ضمن قدردانی از زحمات مدیریت و کارشناسان شرکت فولاد سفیددشت چهارمحال و بختیاری، کارشناسان و کارکنان شرکت‌های فولاد پایا، مهندسی (MME) و فنی و مهندسی مبارکه که در این افتخارآفرینی ملی نقش بسزایی داشتند، گفت: قطعاً در فرآیند راه‌اندازی تمامی واحدهای این شرکت به عنوان پیش‌گام طرح‌های هفت‌گانه فولاد استانی، حمایت‌های امیدوار، شرکت فولاد مبارکه، شرکت ملی فولاد ایران، مسئولان استانی و تلاش و همدلی متخصصان داخلی و ارکان پروژه نقش بی‌بدیلی داشته‌است.

وی با بیان اینکه در حال حاضر فولاد مبارکه سهم ۳۲٫۲ درصدی در تولید فولاد کشور دارد تصریح کرد: توسعه کفی و کیفی متوازن یکی از راهبردهای پنج‌گانه فولاد مبارکه در دو سال اخیر بوده که بحمدالله با همکاری سایر عوامل، امروز شاهد به بار نشستن فاز دیگری از این راهبردها در گروه فولاد مبارکه هستیم؛ ضمن اینکه با کامل شدن چرخه تولید در شرکت فولاد سفیددشت، سالانه ۸۰۰ هزار تن به ظرفیت فولاد خام کشور افزوده خواهد شد.

به گفته مدیرعامل گروه فولاد مبارکه با بهره‌برداری از خط تولید فولاد خام شرکت فولاد سفیددشت این امکان ایجاد می‌گردد که تولید فولاد‌های خام تجاری در شرکت‌های زیرمجموعه و تولید فولاد‌های خاص که نیاز به تجربه و تخصص بیشتری دارند در شرکت فولاد مبارکه برنامه‌ریزی و عملیاتی شود. طیب‌نیا در بخش دیگری از سخنان خود تأکید کرد: در گام اول و سی سالگی نخست فولاد مبارکه، راهبردهای اصلی رسیدن به ظرفیت اسمی خطوط تولید بود و به طور کلی تولید کفی در گروه هدف‌گذاری شده بود و اکنون در گام بعدی و سی سالگی دوم، تمرکز بر نوآوری و فناوری‌های نوین به عنوان یکی دیگر از راهبردهای پنج‌گانه در فولاد مبارکه تعیین شده تا در کنار راهبردهای توسعه کفی و کیفی متوازن که از دیگر راهبردهای اساسی این شرکت است، بتوانیم به دانش فنی احداث کارخانه‌های فولادی با اتکا به دانش بومی دست‌یابیم.

مدیرعامل گروه فولاد مبارکه از راه‌اندازی موفقیت‌آمیز واحدهای فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد سفیددشت با اتکا به دانش جوانان و مدیران متخصص داخلی و نهادینه شدن این دانش در صنعت فولاد کشور به عنوان نمونه بارزی از به بار نشستن این راهبردها یاد کرد.

♦♦ **محمود ارباب‌زاده، مدیرعامل شرکت فولاد سفیددشت:**

♦♦ **اعتماد به سرمایه‌های دانشی داخلی؛ یکی از اساسی‌ترین تصمیمات**

در تشریح چگونگی استفاده حداکثری از سرمایه‌گذاری این‌جا انجام شده و سایر جزئیات این پروژه، محمود ارباب‌زاده مدیرعامل شرکت فولاد سفیددشت نیز با بیان اینکه شرکت فولاد سفیددشت نخستین کارخانه فولادسازی کشور است که با تکنولوژی ایرانی و با اتکا حداکثری بر دانش متخصصان داخلی طی چند مرحله وارد فاز بهره‌برداری شده‌است، افزود: در گام نخست و به منظور استفاده حداکثری از سرمایه‌گذاری‌های انجام‌شده در این پروژه، واحدهای مستقیم این مجتمع فولادی از آبان‌ماه سال ۱۳۹۵ مورد بهره‌برداری قرار گرفت و با تولید آهن اسفنجی کفی و کیفی مورد نیاز فولاد مبارکه و سایر واحدهای فولادسازی این گروه، در کوتاه‌ترین زمان ممکن از ظرفیت اسمی خود عبور کرد و از ابتدای راه‌اندازی تا اسفند امسال، بیش از ۵ میلیون تن آهن اسفنجی تولید کرده‌است.

وی از اعتماد به سرمایه‌های دانشی داخلی به عنوان یکی از اساسی‌ترین تصمیمات مؤثر در کسب این موفقیت نام برد و ادامه داد: فعالیت‌های اجرایی احداث واحدهای فولادسازی و ریخته‌گری تختال پس از یک وقفه شش‌ساله با تکیه بر توان فنی داخلی، از بهار سال ۱۳۹۶ مجدداً آغاز و با تلاش شبانه‌روزی ارکان پروژه، عملیات اجرای نخستین قوس الکتریکی و تولید آزمایشی اولین ذوب‌واحد فولادسازی در زمستان ۱۴۰۱ و ریخته‌گری اولین تختال فولادی در اسفند ۱۴۰۲ با موفقیت انجام شد.

♦♦ **میزان سرمایه‌گذاری و اضافه‌شدن ۸۰۰ هزار تن به ظرفیت فولاد کشور**

ارباب‌زاده، میزان سرمایه‌گذاری ارزی در این پروژه را ۱۷۰ میلیون یورو و سرمایه‌گذاری ریالی ۲۰۰۰ میلیارد ریال از طرف سهام‌داران اعلام کرد و افزود: با بهره‌برداری رسیدن این پروژه، به میزان ۸۰۰ هزار تن به ظرفیت فولاد کشور اضافه خواهد شد.

♦♦ **ایجاد ۵۰۰۰ فرصت شغلی مستقیم و غیرمستقیم**
وی در خصوص میزان اشتغال‌زایی این شرکت گفت: با کامل شدن زنجیره تولید در این شرکت، به طور مستقیم برای ۶۰۰ نفر و به طور غیرمستقیم برای بیش از ۳۰۰۰ نفر از جوانان استان چهارمحال و بختیاری فرصت شغلی فراهم‌گشته‌است که نقش بسیاری در کاهش نرخ بیکاری این استان دارد.

♦♦ **نهادهین‌شدن دانش فنی احداث واحدهای فولادسازی و افزایش ۸۰۰ هزار تنی به ظرفیت تولید فولاد کشور**

مدیرعامل شرکت فولاد سفیددشت اظهار داشت: واحد فولادسازی این شرکت اولین طرح فولادسازی بومی کشور است که در شرایط تحریم تمامی مراحل ساخت، نصب و بهره‌برداری آن بدون حضور کارشناسان خارجی انجام گرفته‌است. این واحد مشتمل بر یک کوره قوس الکتریکی (EAF) ۱۷۰ تنی با قابلیت تخلیه ۱۴۰ ذوب، یک کوره پاتیلی (LF) و یک ماشین ریخته‌گری اسلب (CCM) با ظرفیت سالانه ۸۰۰ هزار تن است.

وی در ادامه افزود: با توجه به تنوع تجهیزات مورد استفاده در واحد فولادسازی و سیاست‌گذاری شرکت جهت استفاده حداکثری از توان و ظرفیت شرکت‌های صنعتی استان، راه‌اندازی این واحد به تبدیل ظرفیت‌های بالقوه به بالفعل استان کمک‌شایانی خواهد کرد.

ارباب‌زاده کسب این موفقیت را به همه عوامل مؤثر در پروژه تبریک گفت و تصریح کرد: پس از کسب این موفقیت هاتاپایا سال ۱۴۰۲ واحد فولادسازی و ریخته‌گری این مجموعه به صورت مداوم وارد چرخه تولید خواهد شد.

♦♦ **عباس اکبری، محمدی معاون سرمایه‌گذاری و امور شرکت‌های فولاد مبارکه:**

♦♦ **طرح فولاد سفیددشت بعد از واگذاری به فولاد مبارکه با قوت و سرعت اجرا و به بهره‌برداری رسید**

عباس اکبری محمدی، معاون سرمایه‌گذاری و امور شرکت‌های فولاد مبارکه نیز در پی کسب این موفقیت اظهار داشت: راه‌اندازی واحد فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد سفیددشت چهارمحال و بختیاری یکی از دستاوردهای خوب گروه فولاد مبارکه در سال‌های اخیر است که با سرمایه‌گذاری‌هایی که در این شرکت انجام شده، ظرفیت تولید فولاد خام در گروه فولاد مبارکه و به طور کلی صنعت فولاد کشور حدود ۸۰۰ هزار تن افزایش یافته‌است.

وی ادامه داد: این دستاورد مهم علاوه بر تولید محصولات فولادی بیشتر، ارزش افزوده و سودآوری بیشتری را نیز برای سهام‌داران و سایر ذینفعان در کشور به همراه خواهد داشت. این سرمایه‌گذاری یکی از طرح‌های هفت‌گانه استانی بود که بعد از واگذاری به فولاد مبارکه با قوت و سرعت اجرا شد و به بهره‌برداری رسید. این پروژه یکی از معدود پروژه‌هایی است که با تکنولوژی مهندسی ایرانی شکل گرفته و خوشبختانه تولید اولین تختال این مجموعه که از کیفیت و شرایط خوبی نیز برخوردار است، ان‌شاءالله شرایط توسعه تکنولوژی و سرمایه‌گذاری در گروه فولاد مبارکه تضمین خواهد شد.

♦♦ **غلامرضا سلیمی، معاون بهره‌برداری فولاد مبارکه:**

♦♦ **تولید اولین تختال در فولاد سفیددشت؛ مطابق با استانداردها و کیفیت مطلوب**

غلامرضا سلیمی، معاون بهره‌برداری فولاد مبارکه، در خصوص به بهره‌برداری رسیدن واحدهای فولادسازی و خط تولید فولاد خام در شرکت فولاد سفیددشت به چند نکته حائز اهمیت اشاره کرد و گفت: نکته اول این است که پس از گذشت سال‌ها که سهام‌داران در فولاد سفیددشت سرمایه‌گذاری کرده بودند، انتظار آن‌ها برای راه‌اندازی این خط تولید به دلایل متعددی بیش از حد طولانی‌تر شده بود و امروز با تولید اولین محصول در این شرکت شاهد به بار نشستن این سرمایه‌گذاری‌ها هستیم.

وی افزود: نکته دوم در این زمینه که بسیار حائز اهمیت است این است که صاحب تکنولوژی راه‌اندازی این خط، ایرانی است. این در حالی است که تا پیش از این، طراحی، اجرا و به طور کلی ساخت تمامی کارخانه‌های فولادسازی کشور به دست شرکت‌های سازنده خارجی انجام می‌شد؛ اما امروز می‌توان ادعا کرد که صاحب تکنولوژی کارخانه فولادسازی شرکت فولاد سفیددشت چند شرکت داخلی هستند که به صورت کنسرسیوم توانستند این کارخانه را طراحی و اجرا کنند و به بهره‌برداری برسانند. راه‌اندازی این کارخانه بدون حضور شرکت‌های صاحب تکنولوژی و کارشناسان خارجی و فقط به دست توانمند کارکنانی انجام شد که پیش از این در فولاد مبارکه مشغول فعالیت بودند و امروز در کسوت بازنشستگی، دانش و تخصص خود را در راه‌اندازی این کارخانه در بخش‌های کوره قوس الکتریکی، کوره پاتیلی و راه‌اندازی خط ریخته‌گری و تولید فولاد خام با تلاش شبانه‌روزی و ایستادن پای کار به منصف ظهور گذاشتند و این امر واقعاً مایه افتخار است.

سلیمی در همین زمینه تصریح کرد: اگرچه تلاش این عزیزان برای تولید اسلب در دو نوبت به نتیجه نرسید، اما در مرحله سوم کار تولید تختال با موفقیت انجام شد که در نوع خود واقعاً بی‌نظیر است؛ زیرا محصول تولید شده با محاسبات و اجرایی عملیات صحیح در حین عملیات ریخته‌گری و عملیات خنک‌کاری و انظر ابعاد و تمیزی سطح کاملاً مطابق با استانداردهای روز و با کیفیت بالا و بدون عیب به دست آمد.

معاون بهره‌برداری فولاد مبارکه با بیان اینکه این طرح در دولت‌های قبلی آغاز شده و متأسفانه دچار وقفه گردیده بود، تصریح کرد: امروز شاهد این هستیم که زنجیره تولید در این شرکت با تولید اولین تختال کامل شد و از این پس سرمایه‌گذارانی می‌توانند مزایای اعتماد، سرمایه‌گذاری و صبر خود را بگیرند و روی خروجی محصولات این شرکت حساب کنند. این در حالی است که انتظار می‌رود به‌زودی این خط تولید دوران یادگیری و رسیدن به ظرفیت اسمی خود را طی کند و این امر در کمتر از دو سال انجام می‌شود.

وی در بخش دیگری از سخنان خود خاطرنشان کرد: پیش‌بینی می‌شود نورد گرم شماره ۲ فولاد مبارکه که نیز تا سال آینده به طور کامل ساخته و راه‌اندازی گردد و آماده دریافت تختال‌های فولادی شرکت فولاد سفیددشت برای تولید انواع دیگری از گریدهای فولادی آماده باشد.

سلیمی در خاتمه سخنان خود کسب این موفقیت را در ابتدا به مدیرعامل و کارکنان شرکت فولاد سفیددشت و پس از آن به تمامی سرمایه‌گذاران این

شرکت تبریک گفت و تصریح کرد: انصافاً مدیرعامل این شرکت دانش این دستاورد بزرگ را با خود به سفیددشت برد و با ایستادن پای کار و مجاهدت شبانه‌روزی و با همدلی و همراهی سایر عوامل این مجموعه توانست فاز به فاز این کارخانه را به بهره‌برداری برساند. معتقدیم روحیه بالایی که نزد مدیرعامل و کارکنان شرکت فولاد سفیددشت نهادینه‌شده کاملاً روزه جلو و عملیاتی است و بدون شک در کوتاه‌ترین زمان ممکن شاهد تحقق اهداف و برنامه‌های فولاد مبارکه در این شرکت خواهیم بود.

♦♦ **جمشید علی بابایی، مدیر تکنولوژی و توسعه شرکت فولاد سفیددشت:**

♦♦ **گرمای تولید در سردترین روزهای سال**
مدیر تکنولوژی و توسعه شرکت فولاد سفیددشت چهارمحال و بختیاری نیز در این زمینه گفت: در واپسین روزهای سال ۱۴۰۲ که به نام «مهار تورم، رشد تولید» مَرین شده‌است در سردترین روزهای زمستان، گرمای تولید فولاد خام در شرکت فولاد سفیددشت گرمای خاصی به صنعت فولاد کشور بخشید تا از روزی امکان تولید نخستین تختال در بزرگ‌ترین واحد فولادی این استان محقق شده باشد.

جمشید علی بابایی با بیان اینکه واحد فولادسازی این شرکت اولین واحد فولادسازی کشور است که با بهره‌گیری از تکنولوژی شرکت‌های داخلی ساخته شده ادامه داد: در اجرای این پروژه غرورآفرین ۱۷ هزار تن اسکت فلزی و ۱۸ هزار تن تجهیزات و ماشین‌آلات به کار رفته‌است. نکته حائز اهمیت در این زمینه این است که بخش عمده تجهیزات آن در داخل کشور بومی‌سازی شده‌است.

وی اضافه کرد: این واحد با ظرفیت سالانه ۸۰۰ هزار تن در سال شامل یک کوره قوس الکتریکی (EAF) با ظرفیت تخلیه ۱۴۰ تن، مذاب، یک کوره پاتیلی (LF) و یک ماشین ریخته‌گری اسلب (تختال) است.

♦♦ **ایمان سلیمانی، مدیر بهره‌برداری شرکت فولاد سفیددشت:**

♦♦ **کاربرد تختال تولید شده در صنایع خودروسازی.**

♦♦ **لوازم خانگی و تجهیزات صنعتی**

مدیر بهره‌برداری شرکت فولاد سفیددشت نیز ضمن ابراز خرسندی از تولید اولین تختال فولادی در استان چهارمحال و بختیاری که به دست توانمند متخصصان داخلی میسر شده‌است گفت: تختال تولیدشده از نوع فولاد کم‌کربن با کیفیت بسیار مطلوب و با طول ۱۰ متر، عرض ۱۳۰۰ میلی‌متر و ضخامت ۲۰ میلی‌متر است که در تولید ورق‌های مورد نیاز در خودروسازی، صنایع لوازم خانگی و تجهیزات صنعتی مورد استفاده قرار می‌گیرند.

ایمان سلیمانی خاطرنشان کرد: ظرفیت تولید تختال فولادی در شرکت فولاد سفیددشت سالانه ۸۰۰ هزار تن با عرض ۸۰۰ تا ۱۵۰۰ میلی‌متر و ضخامت ۱۵۰ تا ۲۵۰ میلی‌متر است که این محصول به عنوان ماده اولیه تولید انواع ورق‌های فولادی قابلیت فروش داخلی یا صادرات را خواهد داشت. وی ضمن قدردانی از تلاش تمامی ارکان پروژه ساخت، مشتمل بر سهام‌داران، مشاوران و پیمانکاران در راه‌اندازی نخستین خط تولید تختال فولادی با فناوری بومی، دست‌یابی به این موفقیت را تشمیران‌آورد و با تأکید بر اعتماد به متخصصان داخلی دانست و افزود: امروز با افتخار می‌توانیم بگویم کشور ایران از معدود کشورهای دارای توان طراحی و ساخت خط تولید محصولات فولادی است. تولید نخستین تختال با کیفیت ممتاز با فناوری صددردم ایرانی در نخستین واحد از بین طرح‌های ملی فولادی مصداق بارز این موفقیت غرورآفرین است.

سلیمانی از تأمین بخشی از آب مورد نیاز شرکت فولاد سفیددشت از محل پساب‌های ریخته‌گری هم‌جوار شرکت به عنوان یکی دیگر از راهبردها و اقدامات این شرکت یاد کرد و در همین زمینه گفت: از سال ۱۳۹۸ شرکت فولاد سفیددشت در راستای عمل به مسئولیت‌های اجتماعی خود و پیشگیری از وارد شدن پساب‌های شهری به محیط زیست، با خرید حق امتیاز استفاده از پساب شهری به میزان ۱۵۰ لیتر بر ثانیه، پیش‌بینی لازم برای تأمین بخش قابل‌توجهی از آب مورد نیاز شرکت را در دستور کار قرارداد و عملیاتی نمود؛ این در حالی است که از این آب می‌توان برای خنک‌کاری سراسر واحدهای فولادسازی به‌جای آب خام استفاده کرد.

♦♦ **احمد خلیلیان، مدیر دستگاه نظارت پروژه:**

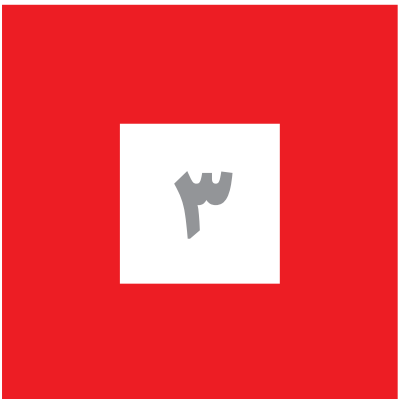
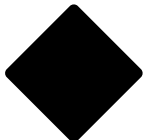
♦♦ **تحقق رؤیای دست‌یابی به توان ساخت کارخانه فولادسازی**
احمد خلیلیان، مدیر دستگاه نظارت این پروژه گفت: با تحقق عملیات اجرایی طرح مجتمع فولاد چهارمحال و بختیاری در تیرماه ۱۳۸۶ آغاز و در آذرماه ۱۳۹۳ با مشارکت شرکت فولاد مبارکه و سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران (ایمیدرو) به عنوان شرکت فولاد سفیددشت چهارمحال و بختیاری تأسیس گردید.

وی ادامه داد: در فراوان، واحدهای مستقیم آن از آبان‌ماه ۱۳۹۵ تاکنون در مدار تولید قرار داشته و با تولید جمعی بیش از ۵ میلیون تن آهن اسفنجی بخشی از آهن اسفنجی مورد نیاز فولاد مبارکه را تأمین کرده‌است.

خلیلیان تصریح کرد: در فاز دوم عملیات اجرایی خطوط تولید این شرکت، واحد فولادسازی و ریخته‌گری مداوم آن نیز پس از یک وقفه طولانی مدت در سال ۱۳۹۶ مجدداً آغاز شد و امروز با اتکا به دانش و تخصص بومی جوانان و کارکنان با سابقه ایران اسلامی در اسفندماه ۱۴۰۲ تولید آزمایشی و موفقیت‌آمیز اولین اسلب در این شرکت رؤیای دست‌یابی به توان ساخت کارخانه فولادسازی را به واقعیت مبدل کرد.

مدیر دستگاه نظارت این پروژه گفت: با تحقق این مهم، واحد فولادسازی شرکت فولاد سفیددشت نیز همانند واحدهای مستقیم آن به عنوان نخستین واحد ذوب و ریخته‌گری تکمیل‌شده در بین طرح‌های فولادی هفت‌گانه استانی به ظرفیت فولاد کشور اضافه شد.

وی انجام تمامی مراحل پروژه بدون هرگونه حادثه کاری انسانی و تجهیزاتی را یکی دیگر نکات بارز در اجرای این پروژه دانست.



شماره ۱۳۹۶ ♦♦ شنبه ۱۲ اسفندماه ۱۴۰۲ ♦♦ ۳۱ شهریور ۱۴۴۵ ♦♦ ۲ مارس ۱۴۴۶

خبر

عدد خبر

۴۴

شرکت

♦♦ سرمایه‌گذاری ۴۴ شرکت در ساخت نیروگاه‌های جدید برق با راهبری ایمیدرو

تعداد سرمایه‌گذاران احداث نیروگاه‌های جدید صنایع و معادن با راهبری ایمیدرو به ۴۴ شرکت رسید که این تعداد مشارکت، ظرفیت جدید تولید برق را به بیش از ۱۷ هزار مگاوات می‌رساند.

به گزارش خبرنگار فولاد و به نقل از روابط عمومی ایمیدرو، پیش از این طبق تقاضای نام‌آلویه و وزارتخانه‌های صمت و نیرو، مقرر شده بود ظرفیت پروژه‌های نیروگاهی جدید (که توسط صنایع بزرگ کشور ساخته می‌شود)، به ۱۰ هزار و ۸۲۵ مگاوات برسد؛ اما اکنون برنامه ۱۷۱۲۲ مگاوااتی در حال اجراست.

برنامه ساخت نیروگاه صنایع و معادن از نیمه دوم سال ۱۴۰۰ آغاز شد و در عمده استان‌های کشور در حال اجرا است. شرکت‌های مشارکت‌کننده در حوزه‌های فولاد، آلومینیوم، مس، پتروشیمی و مناطق ویژه اقتصادی فعالیت می‌کنند.

۱۰۸

درصد

♦♦ رشد ۱۰۸ درصدی تولید انواع شمش و بیلت فولادی در چهارمحال و بختیاری

♦♦ **امسال تولید انواع شمش و بیلت فولادی در چهارمحال و بختیاری ۱۰۸ درصد افزایش یافت.**

به گزارش خبرنگار فولاد و به نقل از دبای معدن، معاون امور معادن و صنایع معدنی صمت چهارمحال و بختیاری گفت: تولید انواع شمش و بیلت فولادی به دست آمده‌است و تصحیح کرد: تولید شمش و بیلت فولادی علاوه بر صرفه جویی از انرژی و کاهش واردات، نیاز مواد اولیه واحدهای صنعتی پایین‌دستی از جمله تولید انواع ورق فولادی را تأمین می‌کند.

ایمان سلیمانی مدیر بهره‌برداری فولاد مبارکه در چهار واحدهای فولادسازی استان تولید شده‌است.

وی گفت: شمش فولادی که اساس و پایه تولید بسیاری از مقاطع فولادی است، انواع مختلفی دارد که از انواع آن می‌توان به بیلت، اسلب و بلم اشاره کرد.

۲۲

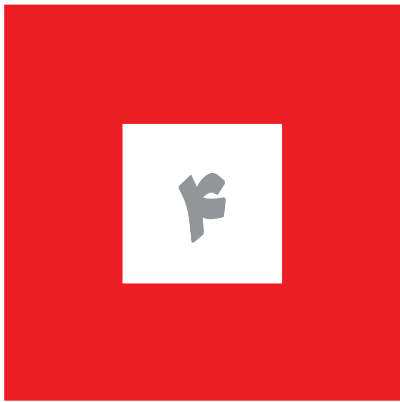
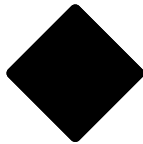
درصد

♦♦ کاهش ۲۲ درصدی تولید زغال سنگ در ده ماهه امسال

♦♦ **در شرایطی که مصرف زغال سنگ افزایش یافته و سال گذشته حدود ۸۰۰ میلیون دلار زغال سنگ وارد کشور شده‌است، تولید زغال سنگ در ده‌ماهه امسال کاهش یافت.**

به گزارش خبرنگار فولاد و به نقل از آرتان پارس، مسئله قیمت‌گذاری غیرواقعی زغال سنگ توسط وزارت صمت و اصرار در پایین نگه داشتن قیمت باعث شده که تولید زغال سنگ آن هم تقریباً حدود یک سوم قیمت‌های جهانی عملاً موجب شده بسیاری از معادن زغال سنگ از چرخه فعالیت اقتصادی خارج شوند و طبیعتاً نتوانند سود و زیانشان را تنظیم کنند.

بخشی از معادن هم در حاشیه زیان بوده و مجبور به تعطیل شده‌اند. مجموعاً این موضوعات باعث شده که تولید زغال سنگ کاهش پیدا کند. به اعتقاد تولیدکنندگان این بخش اگر فکر اساسی برای تجدیدنظر در فرمول قیمت زغال سنگ نشود، این روند در سال آینده به شدت بیشتری ادامه خواهد یافت. البته این در شرایطی است که مصرف زغال سنگ افزایش یافته و سال گذشته حدود ۸۰۰ میلیون دلار زغال سنگ وارد کشور شده‌است.



شماره ۱۳۶۷ ♦ شنبه ۱۲ اسفندماه ۱۴۰۰ ♦ ۲۱ شهریورماه ۱۳۴۵ ♦ ۲ مارس ۱۳۸۴

خبر

خبر بین الملل

بزرگ‌ترین کارخانه فولاد جهان

در هند ساخته می شود

♦♦ شرکت هندی آی‌ام‌ان‌اس ایندیا که با سرمایه‌گذاری مشترک شرکت‌های آرسلور میتال و نیبون استیل برپا شده ساخت بزرگ‌ترین کارخانه فولاد جهان را در ایالت ججرات در غرب هندوستان در دست دارد.

به گزارش خبرنگار فولاد و به نقل از چیلن، خبر ساخت این میلیون تن فولاد بر خوردار خواهد بود و ساخت کامل آن در سال ۲۰۲۹ میلادی به پایان خواهد رسید. در این کارخانه که در شهر خیزرا احداث می‌شود، تمام محصولات زنجیره فولاد از بالادست تا پایین دست تولید خواهد شد. میتال همچنین از تولید انبوه فولاد های تجدیدپذیر و هیدروژن سبز علاوه بر فولاد در این واحد فولادی خبر داده، اما درباره رقم کلی سرمایه صرف شده در ساخت کارخانه جدید فولاد خیزرا اطلاعاتی منتشر نکرده است.

آرسلور میتال تا سال ۲۰۲۵

فولاد سبز تولید می کند

♦♦ آرسلور میتال یکی از بزرگ‌ترین فولادسازان جهان تا سال ۲۰۲۵ میلادی فولاد سبز زهدن انتشار کربن تولید خواهد کرد.

به گزارش خبرنگار فولاد و به نقل از روابط عمومی امیدور، وب سایت intelligent living اعلام کرد آرسلور میتال (ArcelorMittal) به عنوان یکی از بزرگ‌ترین فولادسازان جهان در نظر دارد هیدروژن سبز را جایگزین زغال سنگ در فرآیند تولید فولاد خود قرار دهد.

این شرکت اعلام کرده برنامه احداث کارخانه فولادسازی بدون کربن در دست اقدام دارد. در این راستا نیز به تازگی با دولت اسپانیا تفاهم نامه همکاری به منظور سرمایه‌گذاری مشترک یک میلیارد یورویی در این پروژه جدید امضا کرده است. پیش‌بینی می‌شود تا سال ۲۰۲۵ میلادی یک میلیون و ۶۰۰ هزار تن فولاد با کیفیت بالا و بدون هیچ‌گونه انتشار دی‌اکسید کربن در این کارخانه تولید شود. سالانه حدود یک میلیارد و ۸۰۰ میلیون تن فولاد در سراسر جهان تولید می‌شود که تقریباً دو برابر این میزان آلندگی دی‌اکسید کربن صورت می‌گیرد.

اوکراین به بزرگ‌ترین

کارخانه فولاد روسیه حمله کرد

♦♦ موشک‌های اوکراینی بزرگ‌ترین کارخانه فولاد روسیه را آماج حملات خود قرار دادند.

به گزارش ایراسین و به نقل از رویترز (Reuters)، در دومین سالگرد حمله روسیه به اوکراین، موشک‌های اوکراینی بزرگ‌ترین کارخانه فولاد روسیه را آماج حملات خود قرار دادند. این حملات منجر به آتش‌سوزی در کارخانه فولاد لپیتسک Lipetsk شد که به عنوان بخشی از شرکت مادر خود، نولوپیتسک Novolipetsk ۸۰ درصد فولاد این کارخانه را تولید می‌کند. نولوپیتسک به عنوان بزرگ‌ترین فولادساز روسیه ۱۸ درصد فولاد کشور را تولید می‌کند و تخصص آن در حوزه تولید فولاد تخت است.

گزارش‌های ابتدایی از برخورد یک پهپاد به عنوان عامل اصلی آتش‌سوزی حکایت دارد. این پهپاد، حدود ساعت ۱:۴۰ صبح به وقت محلی به تأسیسات این کارخانه برخورد کرد و منجر به انفجاری شد که از دور دست‌ها هم قابل مشاهده بود. این کارخانه در شهر لپیتسک، در حدود ۴۰۰ کیلومتری شمال مرز اوکراین قرار دارد.

بنابر گزارش منابع آگاه، این حمله، نتیجه همکاری مشترک سازمان اطلاعات نظامی GUR و سرویس امنیتی SBU بود و باعث تخلیه کارکنان شد و تولیدات این کارخانه رابه حالت تعلیق درآورد. بنابر اطلاعات رسمی، این حادثه تلفات جانی نداشت.

احداث یک واحد فولادی در عراق آغاز شد

♦♦ شرکت عراقی با همکاری دانلی واحد تولید میلگرد و مفتول در منطقه ال-هیلابنای می‌کند.

به گزارش خبرنگار فولاد و به نقل از چیلن، وب‌سایت استیل اوریسیس اعلام کرد شرکت عراقی مهاج بغداد با شرکت دانلی، کارخانه‌ساز ایتالیایی برای ساخت یک کارخانه جدید نورد عملیات حرارتی مکانیکی با ظرفیت ۵۰۰ هزار تن در سال به توافق رسیده است. این کارخانه در منطقه صنعتی ال-هیلابنای یک بغداد با هدف تولید میلگرد با کیفیت بالا و قطر ۱۰ تا ۱۴ میلی‌متر و با استفاده از فناوری نورد پرسرعت ویژه دانلی ساخته خواهد شد. این کارخانه با هدف تولید مفتول در آینده طراحی شده است. مهاج بغداد با این سرمایه‌گذاری به یک بازیگر کلیدی در بازار میلگرد ساخته شده در عملیات حرارتی مکانیکی تبدیل می‌شود و سود خود را افزایش می‌دهد. پیش‌بینی می‌شود عملیات تولید در این واحد فولادی در اواخر سال ۲۰۲۵ میلادی آغاز شود.

کسب یک گواهینامه استاندارد بین المللی توسط فولاد خوزستان

شرکت فولاد خوزستان موفق به دریافت گواهینامه «استاندارد بین المللی الزامات عمومی شایستگی آزمایشگاه‌های آزمون و کالیبراسیون» شد. ممیزی صدور این گواهینامه استاندارد بین المللی نخستین دوره ممیزی این استاندارد بوده که به وسیله تیم ممیزی نهاد اعتباردهی کشور ترکیه (TURKAK) انجام گرفته و پس از گذراندن آن، شرکت فولاد خوزستان موفق به دریافت گواهینامه مورد نظر شد. پیاده‌سازی الزامات ISO/IEC 17025 نشان می‌دهد آزمایشگاه به‌عنوان یک نهاد مستقل و صاحب صلاحیت دارای یک سیستم مدیریت کیفیت است و از لحاظ فنی توانایی انجام کارهایی را که در حال انجام است داراست.



تولید تختال فولاد زنگ‌نزن «آستیتی» گرید ۳۱۶ برای اولین بار در کشور

پایه اصلی آلیاژی در این فولادها که باعث ایجاد خاصیت زنگ‌نزن بودن می‌شود، کرم است که حداقل ۱۱ درصد در ترکیب آن‌ها وجود دارد.

فرآیندهای رایج فولادسازی با تمرکز بر احیای اکسیدهای آهن و افزودن عناصر پایه آلیاژی مثل سیلیسیم و منگنز طراحی شده‌اند که خط تولید به کار گرفته شده در شرکت فولاد مبارکه نیز با محوریت تولید فولادهای ساده کربنی و کم‌آلیاژ اجرا شده است و این موضوع اهمیت تولید گریدهای فولاد زنگ‌نزن در فولاد مبارکه را دوچندان می‌کند.

کوره‌های موجود در شرکت دارای سیستم تخلیه از کف (EBT) بوده و افزودن مقادیر زیاد کرم که یک عنصر مستعد اکسید شدن در حضور اکسیژن است، به دلیل ایجاد مشکل در تخلیه کوره یکی از مشکلات عمده تولید فولاد زنگ‌نزن در فولاد مبارکه بود که با همت و اندیشه کارکنان متخصص فولاد مبارکه راهکار مناسب جهت جلوگیری از کاهش بازده جذب فروکروم در کوره و فرآیند تخلیه پیش‌بینی و با موفقیت کروم‌داری شد و برای اولین بار یک گرید آلیاژی با حدود ۷۰ تن مواد افزودنی آلیاژساز با موفقیت در کوره قوس الکتریکی فولاد مبارکه ذوب‌سازی و تخلیه گردید. نکته مهم دیگر در تولید گرید آستیتی ۳۱۶ کاهش کربن در واحد RH و سپس احیاء کرم اکسید شده در فرآیند کربن زدایی بود؛ چراکه انجام این فرآیند با توجه به شرایط متفاوت سرباره حاوی اکسید کروم‌داری سختی‌ها و مشکلات فراوان است، اما خوشبختانه این مرحله از تولید نیز در شرکت فولاد مبارکه با موفقیت طراحی و اجرا شد.

تنظیم دمای مناسب برای ارسال به ریخته‌گری با توجه به افزایش شدید دما حین فرآیند کربن زدایی و احیاء سرباره از دیگر نکات مهم در این زمینه بود. در انتها ریخته‌گری بدون عیب با وجود تفاوت زیاد در خواص حرارتی و سیالیت این گرید آستیتی دارای مولبدین برای اولین بار به صورت ریخته‌گری مداوم انجام شد و این مهم با تنظیم دقیق جدال‌آب، سرعت ریخته‌گری، حالت نوسانگر و استفاده از یزودر قالب مناسب محقق شد.

♦♦ بهنام ادیبی، کارشناس تولید کوره‌های الکتریکی:

فولاد زنگ‌نزن گرید ۳۱۶ به واسطه ترکیب شیمیایی ویژه خود، یکی از فولادهای زنگ‌نزن مقاوم به انواع خوردگی، به خصوص خوردگی فرزه‌ای است و به صورت لوله و ورق کاربرد بسیار زیادی در صنایع فرآیندی مختلف دارد.

♦♦ محمد عظیمی، شیفت فورم متالورژی ثانویه:

امروزه تولید فولادهای خاص با ارزش افزوده بالا ضمن حیات شرکت‌های تولیدی محسوب می‌شود. تولید این فولاد در مرحله کوره قوس منجر به افزایش کربن می‌شود. کاهش کربن در محدوده مجاز به کمک دمش اکسیژن و ایجاد محیط خلأ و بازیابی فروکروم اکسید شده از سرباره به علاوه تنظیم نهایی آنالیز شیمیایی و دمای مناسب این ذوب‌ها، در فرآیند RH انجام می‌گیرد. چالش اصلی تولید این فولاد به کمک RH دسترسی محدود به سطح سرباره و انجام عملیات بر روی سرباره است که با برنامه‌ریزی مناسب این مهم در شرکت فولاد مبارکه در واحد متالورژی ثانویه و قسمت RH محقق گردید.

♦♦ حسین محمد قاسمی، هماهنگ‌کننده ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم:

سومین ذوب فولاد زنگ‌نزن با گرید جدید ۳۱۶ در ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری با موفقیت قابل قبولی تولید شد. تولید این گرید برگاربرد تجاری و صنعتی با بیش از ۳۵ درصد عناصر آلیاژی، نوبدبخش افزایش سهم محصولات با ارزش افزوده زیاد، در سید تولیدات آینده فولاد مبارکه است. ارتقای جایگاه فنی و دانشی شرکت نیز از بزرگ‌ترین دستاوردهای این محصولات مشابه در گذشته است.

♦♦ فرزاد تیموری، کارشناس فرآیند ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری:

فولادهای زنگ‌نزن (Stainless Steels) گروه وسیع و پرکاربردی از فولادها هستند که برای مقاومت در برابر انواع خوردگی‌ها توسعه یافته‌اند. عنصر

شدت خنک‌کاری و تنظیمات مربوط به عرض و اسیلاتور و تأمین بودر قالب مخصوص انجام شد. در حین ریخته‌گری مداوم، کلیه پارامترهای ذوب و ماشین‌ریخته‌گری تحت نظارت مداوم قرار داشت تا از بروز هرگونه مشکل فرآیندی جلوگیری شود. تنظیم خنک‌کاری، برش تختال و تأمین بودر قالب از چالش‌های مهم در این زمینه بود و با انجام تست‌های اولیه، تنظیم پارامترهای برش و تأمین بودر قالب با مذاکره با شرکت‌های تولیدکننده بودر برطرف شد.

♦♦ امیرحسین مرادی، رئیس کوره‌های قوس الکتریکی:

تولید تختال زنگ‌نزن ۳۱۶ که حاوی ۳۵ درصد عناصر آلیاژی است، افتخاری دیگر را برای شرکت معطم فولاد مبارکه رقم زد. این مهم حاصل اهتمام ویژه و خودباوری کارکنان ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم در جهت تولید ذوب‌های ویژه است.

♦♦ منصور سنایی‌نژاد، مهندس فرآیند ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم:

برای تولید این محصول جدید که کاربردهای زیادی در صنایع خورنده دارد، ابتدا همکاران در قسمت دفتر فنی ریخته‌گری به مطالعه خواص گرید ۳۱۶ از لحاظ نوع انجماد، استحاله‌های در حین انجماد، میزان هدایت حرارتی، چگونگی تشکیل پوسته جامد در قالب ریخته‌گری، میزان انقباض و بسیاری دیگر از پارامترها که تأثیر زیادی در نحوه طراحی فرآیند ریخته‌گری دارند برداختند و سپس با توجه به اطلاعات به‌دست‌آمده طراحی فرآیند انجام شد و پارامترهای کنترل دما، سرعت، میزان شیب قالب، جدال‌آب ثانویه و اسیلاتور و سایر پارامترهای مورد نیاز فرآیند ریخته‌گری را با واحد تولید ریخته‌گری به اشتراک گذاشتند. همچنین با توجه به اینکه ساختار آستینیتی مناسب در حین ریخته‌گری یکی از پارامترهای بسیار مهم در تولید این گرید است هماهنگی لازم با واحدهای تولید مذاب و متالورژی ثانویه جهت کنترل آنالیز شیمیایی برای به‌دست‌آمدن ساختار مناسب انجام پذیرفت.

معاون فروش و بازاریابی فولاد مبارکه جهت مهار التهاب در بازار ورق گرم توصیه کرد:

همه تولیدکنندگان ورق گرم ملزم به عرضه در بورس کالا شوند

اصلاح قیمت پایه ورق گرم تهیه کرده است که آمادگی دارند آن را ارائه کند. رضاحدیری با اعلام آمادگی فولاد مبارکه برای واردات همدفند ورق گرم به کشور گفت: گزارش‌های منتشر شده برای واردات ده‌ماهه مقاطع فولادی از رشد چشمگیر واردات در سال جاری خبر می‌دهد. انتظار این بود که این واردات به کنترل قیمت‌ها در بازار کمک کند که در عمل این اتفاق نیفتاد است؛ بنابراین درخواست فولاد مبارکه این است که پس از این، تربت سفارش‌ها دقت بیشتری به محل مصرف این محصولات وارداتی شود. در حال حاضر با توجه به تنش‌های آبی موجود در کشور اولویت برای واردات ورق‌های مورد نیاز پروژه‌های انتقال آب است که به این شیوه، هم اجرای پروژه‌های انتقال آب سرعت‌گیرد و هم فشار بر خطوط تولید فولاد مبارکه کاهش و تولید برای عرضه به سایر مصرف‌کنندگان افزایش می‌یابد.

وی در پایان به سهام‌داران مزده داد در روزهای منتهی به سال ۱۴۰۲ اخبار خوشی از درآمدهای حاصل از فروش داخلی و صادرات فولاد مبارکه منتشر خواهد شد.

اظهار نگارنی کرد و این موضوع را باعث ایجاد فضای سوداگری دانست. وی در این خصوص گفت: از چند ماه قبل، شرکت فولاد مبارکه با پیش‌بینی این موضوع راهکارهایی برای مدیریت بازار به سازمان‌ها و نهادهای متولی ارائه کرده بود که اجرایی نشد. ولی باز هم علی‌رغم تأخیر در اجرای این راهکارها، بر اجرای فوری آن‌ها تأکید می‌کنیم.

حدیری نخستین اقدام اساسی در این زمینه را فعال‌سازی همه ظرفیت‌های خاموش تولید ورق گرم و سرد دانست و اعلام آمادگی فولاد مبارکه برای فعال کردن این واحدهای تولیدی را تکرار کرد.

وی ضرب‌بهره‌برداری پایین برخی واحدهای تولید ورق گرم را در این شرایط ملتهب، تعجب‌آور و زیان‌بار برشمرد و عدم ایجاد تکلیف برای واحدهای تولیدی به عرضه محصولات در بورس کالا را عامل دیگری در التهاب بازار دانست.

معاون فروش و بازاریابی فولاد مبارکه معتقد است شیوه فعلی تعیین قیمت پایه برای ورق گرم دیگر کارایی ندارد و ضرورت دارد به قید فوریت، این قیمت پایه اصلاح گردد و شرکت فولاد مبارکه پیشنهاد مؤثری برای

در روزهای اخیر، علی‌رغم عرضه حداکثری محصولات فولاد مبارکه در بورس کالا، التهاب زیادی در بازار آزاد محصولات فولادی مشاهده می‌شود که این التهاب ضمن آنکه از انتظارات تورمی فعالان بازار ناشی می‌شود، حاصل تأخیر در اتخاذ تصمیمات حیاتی توسط سازمان‌ها و نهادهای مرتبط با موضوع است.

رضاحدیری، معاون فروش و بازاریابی فولاد مبارکه، در گفت‌وگو با ایراسین، تداوم ثبات در عرضه‌های هفتگی و ماهانه فولاد مبارکه در بورس کالا را علی‌رغم محدودیت‌های انرژی در سال جاری قابل توجه دانست. وی در این زمینه گفت: از تکالیف محوله به فولاد مبارکه، رعایت کف عرضه در بورس کالا در کنار تأمین ورق پروژه‌های انتقال آب بوده است که این مهم حاصل تلاش و برنامه‌ریزی برای استفاده از ظرفیت‌های موجود در فولاد مبارکه بوده است.

معاون فروش و بازاریابی شرکت فولاد مبارکه از شکاف ایجاد شده بین قیمت کشف شده در بورس کالا و قیمت همان محصولات در بازار آزاد

در بیستمین کنفرانس بین‌المللی روابط عمومی و سومین جشنواره مردم‌داری ایران:

روابط عمومی فولاد مبارکه تندیس و جایزه ویژه «مدیریت روابط رسانه‌ای» رابه خود اختصاص داد



آن به افکار عمومی و خوش‌نامی سازمانی دارد و ارزشیای مستمر کمیت و کیفیت آن سطح کارآمدی روابط عمومی یک سازمان را نشان می‌دهد.

«مدریریت روابط رسانه‌ای» می‌توان به این موارد اشاره کرد: تدوین راهبرد و برنامه رسانه‌ای مشتمل بر تدوین برنامه سالانه رسانه‌ای شیوه‌نامه‌ها و دستورالعمل‌های مختلف اطلاع‌رسانی، ارائه گزارش وضعیت معاشرت رسانه‌ای در قالب نشست‌های کاربردی با خبرنگاران، بازدید از رسانه‌ها و...؛ ارائه گزارش وضعیت پاسخ‌گویی به رسانه‌ها مشتمل بر ارائه جوابیه، اصلاحیه، توضیح، تأیید و روشنگری افکار عمومی؛ ارائه گزارش بازنایب تولید و انتشار اخبار سازمان در رسانه‌های کشور از جمله مطبوعات، راد یو و تلویزیون، خبرگزاری‌ها، سایت‌ها، شبکه‌های اجتماعی و...؛ ارائه گزارش وضعیت تولید محتوا برای رسانه‌ها در قالب یادداشت، مقاله، فیلم، اینفوگرافیک، موشن گرافیک و...؛ ارائه گزارش بازنایب حضور شرکت مدیران ارشد سازمان در رسانه‌ها، کنفرانس خبری، میزگرد ها و...؛ ارائه گزارش برگزاری بازنایب سفرهای رسانه‌ای.

گفتنی است بیستمین کنفرانس بین‌المللی روابط عمومی ایران به همت مؤسسه کارگزار روابط عمومی (KPRI)، انجمن روابط عمومی ایران (IRPRS)، انجمن متخصصان روابط عمومی (IAPRS) و انجمن جهانی کارگزاران مسلمان روابط عمومی (IMPRPA) برگزار شد.

امروزه اهمیت اطلاع‌رسانی دستاوردها و موفقیت‌های کشور عزیزمان ایران و امیدآفرینی و شور و نشاطی که این موفقیت‌ها با خود برای

جامعه به ارمغان می‌آورد، در قالب جهاد تبیین از سوی رهبری معظم انقلاب برای روابط عمومی سازمان‌ها و اصحاب رسانه مورد تأکید قرار گرفته است و خبر خوب اینکه در بیستمین کنفرانس بین‌المللی روابط عمومی ایران و سومین جشنواره مردم‌داری ایران، روابط عمومی فولاد مبارکه خوش درخشید و با رأی داوران این کنفرانس توانست تندیس و جایزه ویژه «مدیریت روابط رسانه‌ای» رابه خود اختصاص دهد.

به گزارش خبرنگار فولاد، بیستمین کنفرانس بین‌المللی روابط عمومی ایران با حضور متخصصان و فعالان روابط عمومی از سراسر ایران با موضوع «هوش مصنوعی مولد و روابط عمومی: ارتباطات آینده» به همراه سومین جشنواره مردم‌داری ایران، با هدف قدردانی از دستاوردهای سازمان‌ها و شرکت‌ها در زمینه‌ها و حوزه‌های مختلف روابط عمومی، روز چهارشنبه نهم اسفند ۱۴۰۲ در مرکز همایش‌های بین‌المللی سازمان مدیریت صنعتی برگزار شد.

گفتنی است روابط رسانه‌ای یکی از مهم‌ترین فعالیت‌های بیرون‌سازمانی روابط عمومی است که تأثیر زیادی بر معرفی سازمان و برنامه‌ها و اقدامات



معاون بهره برداری در بازدید از دستاوردهای نظام 5S در نورد سرد:

افزایش ایمنی و انگیزش کارکنان با استقرار نظام آراستگی (5S)

معاون بهره برداری فولاد مبارکه به همراه جمعی از مدیران ناحیه نورد سرد و رئیس نظام های مشارکتی و تحول با حضور در ناحیه نورد سرد از روندا اجرایی و دستاوردهای پیاده سازی نظام آراستگی (5S) در این ناحیه بازدید کرد.

غلامرضا سلیمی با اشاره به اهمیت فرهنگ آراستگی در شرکت فولاد مبارکه و ضمن قدردانی از زحمات مدیران، تسهیل کنندگان و کارکنان که در عملیاتی ساختن این نظام در تمامی نواحی از جمله نورد سرد همت گماردند، بر اهمیت و نقش اجرایی مراحل نظام آراستگی در افزایش انگیزش کارکنان و کاهش حوادث در محیط کار تأکید کرد.

♦♦ محل کار، محل زندگی کارکنان است ♦♦ وی با بیان اینکه محل کار، محل زندگی کارکنان است، گفت: همان طور که به نظم و ترتیب و آراستگی محل زندگی با خانواده اهمیت می دهیم، در محل کار نیز که محل زندگی با همکاران است، باید تلاش کنیم محیطی آراسته و مرتب داشته باشیم.

معاون بهره برداری اظهار داشت: موضوع فرهنگ آراستگی همواره از باورها و تعهدات مدیران ارشد فولاد مبارکه بوده و این امر در بازدیدهای VIP نظام آراستگی (5S) توسط مدیران نواحی نمایان است. وی برنامه بازدیدهای اختصاصی در این حوزه در ماه های آینده با حضور مدیران نواحی را مهم و بر انجام آن طبق برنامه از پیش تعیین شده تأکید کرد.

مزده میرعیانی، رئیس نظام های مشارکتی و تحول فولاد مبارکه نیز در تشریح تاریخچه این نظام با بیان مقدمه ای بر نظام آراستگی گفت:

سیستمی تحت عنوان 5S اولین بار بعد از جنگ جهانی دوم، در ژاپن شکل گرفت، ولی ایده اولیه این سیستم، ژاپنی نیست. ژاپنی ها با الگوبرداری از برخی صنایع آمریکایی و اروپایی و پس از توسعه و

سیستماتیک ساختن آن، این سیستم را ارائه کردند. الگوهای اولیه ای که مورد استفاده ژاپنی ها قرار گرفت، شامل سه دسته از صنایع است: دسته اول: صنایعی که رعایت بهداشت، تمیزی و نظم از زیرساخت های اساسی آن است، مانند صنایع بهداشتی و دارویی یا صنایع میکروالکترونیک که عموماً به محیطی تحت عنوان «اتاق تمیز» یا Clean room نیازمندند.

دسته دوم: سازمان های خدماتی مانند هتل ها، سوپرمارکت ها، کتابخانه ها و مراکز تفریحی که در آن ها مشتری با محیط سازمان تماس مستقیم و نزدیک دارد. حساسیت زیاد مشتریان این گونه از سازمان ها به تمیزی، نظم و سرعت پاسخ گویی به خواسته هایشان موجب می شود این سازمان ها برای بقا و رقابت، ناچار باشند اصول خاصی را رعایت کنند. به طور کلی در آمریکا رعایت این گونه از اصول (چه اجبار قانونی باشد و چه الزام عرفی و صنعتی) در زمینه هایی که مرتبط با بهداشت و سلامتی انسان هاست، «خانه داری خوب» یا Good House Keeping نامیده می شود.

دسته سوم: سازمان های پیشرویی که به مباحثی مانند انسان، ماشین، انسان-کار و انسان-محیط توجه خاصی دارند و تلاش می کنند ارتباطی منطقی و سالم بین انسان، ماشین و کار پیدا کنند.

از گذشته، آراستگی در بیشتر جوامع، از جمله ایران ما، وجود داشته، اما نظام مند و روشمند نبوده است. اولین بار ژاپنی ها در سال ۱۹۸۵ نظام آراستگی را به صورت نظام مند معرفی کردند. فردی بنام سوروزکی در کتاب کاین عملی، فضلی را به اصول نظام آراستگی به عنوان مبنایی برای بهره وری و کاین اختصاص داد.

به گفته رئیس نظام های مشارکتی و تحول فولاد مبارکه، نظام آراستگی 5S سیستمی برای بهسازی و آراستگی در محیط است و تفاوتی نمی کند که این محیط، محیط کار باشد یا محیط خانه و یا حتی خودرو شخصی.

به هر حال این نظام کمک می کند تا همواره محیطی آراسته داشته باشیم. وی با اشاره به اینکه نظام آراستگی 5S شامل ۵ مرحله است گفت: این پنج مرحله عبارتند از: تفکیک ضروری از غیر ضروری (Seiri)؛ مرتب کردن و مشخص کردن مکان هر وسیله ای (Seiton)؛ پاکیزه سازی (Seiso)؛ تدوین دستورالعمل ها و استانداردها برای حفظ و تداوم آراستگی و انضباط (Seiketsu)؛ فرهنگ سازی برای انجام عادت افراد به انجام صحیح کارها (Shitsuke).

میرعیانی در ادامه گفت: با توجه به توضیحات ارائه شده هر فرد باید این سه سوال را از خود پرسد: محیط کار من چگونه محیطی است؟ آیا من در یک محیط آشفته و شلوغ کار می کنم یا در محیطی آراسته و مرتب مشغول به کارم؟ آیا اصول نظام آراستگی را در مجموعه کاری خود رعایت می کنم؟ وی در تشریح تجربه فولاد مبارکه در حوزه نظام آراستگی افزود: اصول 5S ابزارهای مؤثری برای کاهش ضایعات، بهبود کیفیت، بهبود کارایی، ارتقای ایمنی و ارتقای بهبود مستمر است؛ در همین راستا شرکت فولاد مبارکه با الگوبرداری از شرکت های موفق و بزرگ جهان برای پیاده سازی نظام آراستگی 5S تلاش کرده و این اقدام در کسب موفقیت های به دست آمده در سال های اخیر بسیار تأثیرگذار بوده است.

میرعیانی با بیان اینکه واحد استراتژی و تعالی سازمانی تسهیلگر فرایند آراستگی و برگزار کننده ارزیابی های دوره ای نظام آراستگی در شرکت است، گفت: مدیران ارشد شرکت با توجه به اهمیت آراستگی محیط در شرکت فولاد مبارکه به منظور اطمینان از پیاده سازی کامل و مناسب این نظام در نواحی، بازدیدهای VIP نظام آراستگی 5S را به صورت ماهانه برگزار می کنند.

گفتنی است سه دوره ارزیابی نظام آراستگی در سال ۱۴۰۲ از نواحی تولیدی و پشتیبانی انجام شده که نتایج آن به مدیران نواحی و کارشناسان مربوطه جهت بررسی، بهره برداری و بهبود این فرایند ارجاع شده است.



غلامرضا سلیمی معاون بهره برداری



مزده میرعیانی رئیس نظام های مشارکتی و تحول

۵

شماره ۱۳۶۶ ♦♦ شنبه ۱۲ اسفندماه ۱۴۰۲ ♦♦ ۳۱ شهریور ۱۴۴۵ ♦♦ ۲۴ مارس ۱۳۹۴

«شما و فولاد»

پل ارتباطی کارکنان
و مخاطبان فولاد مبارکه

۳۰۰۰۳۲۲۲

۹۱۳۰۰۰۰۶۳

از مسئولان امور ورزش درخواست می شود نسبت به در دسترس بودن سامانه امور ورزش نظارت بیشتری داشته باشند.

♦♦ همکاران گرامی دارای شماره های ۹۱۳۰۰۰۰۰۱۳۱ و ۹۱۳۰۰۰۰۰۰۸۲۲ ضمن تشکر از ارتباط شما با خبرنگار فولاد به اطلاع می رساند پیام شما دریافت و جهت اخذ پاسخ برای مسئولان ذی ربط ارجاع گردید.

خبر کوتاه

عوارض صادرات

کالاهای خام و نیمه خام کاهش یافت

♦♦ هیئت دولت نرخ عوارض صادراتی برخی کالاها را جمعه محصولات زنجیره فولاد را اصلاح کرد. در این راستا، معاون اول رئیس جمهوری، اصلاحیه ای مصوبه و جدول نرخ عوارض صادراتی انواع کالاهای خام و نیمه خام معدنی را به وزارتخانه ها و سازمان های مربوطه ابلاغ کرد که براساس آن نرخ عوارض صادرات کالاهای خام و نیمه خام کاهش یافته است.

به گزارش خبرنگار فولاد و به نقل از ایسنا، به دنبال اصلاح مصوبه در تاریخ ۲۱ تیر ۱۴۰۲ هیئت وزیران در مورد نرخ عوارض صادراتی کالاهای زنجیره آهن و فولاد، صبح روز ۹ اسفندماه، هیئت دولت برخی از آن ها را اصلاح کرد. به دنبال این موضوع، محمد مخبر، معاون اول رئیس جمهوری، این اصلاحیه و نرخ های جدید را به وزارت صنعت، معدن و تجارت، وزارت نفت، وزارت امور اقتصادی و دارایی، سازمان برنامه و بودجه و معاونت علمی، فناوری و اقتصاد دانش بنیان رئیس جمهوری ابلاغ کرد. براساس اصلاح صورت گرفته و آنچه در جدول نرخ های صادراتی آمده، نرخ صادرات سنگ آهن مگنتیت و آهن اسفنجی بدون تغییر (نسبت به مصوبه تیرماه امسال) به ترتیب ۲۰ و ۵ درصد تصویب شده است؛ اما نرخ صادرات سنگ آهن هماتیت و گندله سنگ آهن برای هر یک ۲ درصد در نظر گرفته شده که هر دو ۱۸ درصد کاهش داشته است. کنسراتر سنگ آهن با ۱۵ درصد کاهش، ۵ درصد و نرخ صادرات بیلت، بلوم و اسلب فولادی با یک درصد کاهش، یک درصد در نظر گرفته شده و به تصویب رسیده است. روز ۱۶ بهمن ماه، مدیر نظارت بر ناشران سازمان بورس و اوراق بهادار نیز از تصویب کاهش عوارض صادراتی محصولات خام و نیمه خام در کمیسیون اقتصادی دولت و سپس هیئت دولت خبر داده بود.

♦♦ عرضه ۱۰۰ درصد از صادرات فولاد در سامانه نیما از ابتدای ۱۴۰۳

گفتنی است صادرکنندگان فولاد به عرضه ۱۰۰ درصد از صادراتی در سامانه نیما از اول فروردین ۱۴۰۳ مکلف شدند. کمیته پرگشت از حاصل از صادرات تمامی صادرکنندگان زنجیره فولاد از ابتدای انتهای زنجیره را مکلف کرد تا از اول فروردین سال ۱۴۰۳ نسبت به عرضه ۱۰۰ درصد از خود در سامانه نیما اقدام کنند. این تصمیم به منظور اجرای بند «یک» ماده ۸ آیین نامه ذیل تبصره ۶ بند «ح» ماده ۲ مکرر قانون مبارزه با قاچاق کالا و ارز ابلاغی طی مصوبه ۶۳۱۷ مورخ ۱۵.۰۹.۱۴۰۱ هیئت وزیران ناظر بر تکلیف صادرکنندگان گروه فولادی و فلزات اساسی رنگین به بازگشت از حاصل از صادرات خود به صورت ۱۰۰ درصد از طریق فروش حواله در سامانه نیما و پیرو مصوبات پانزدهمین جلسه کارگروه بازگشت از حاصل از صادرات ناظر بر تکلیف عرضه از بخشی از زنجیره تولید فولاد در سامانه نیما و طبق مصوبات ۱۹ جلسه کارگروه بازگشت از نرخ مورخ ۲۳ بهمن ۱۴۰۲ صادر شده است.

عضو هیئت مدیره انجمن تولیدکنندگان فولاد:

وزارت نیرو افزایش تولیدات فولادی را

مصادر به مطلوب نکند

♦♦ در پی انتشار گزارش وزارت نیرو مبنی بر افزایش تولید محصولات فولادی به واسطه رشد برق تحویلی در سال ۱۴۰۲، عضو هیئت مدیره انجمن تولیدکنندگان فولاد گفت: دلیل این افزایش تولید به علت اضافه شدن خط تولید جدید در این صنعت بوده و مصرف برق نداشته است.

به گزارش خبرنگار فولاد و به نقل از آرتان پارس، اخیراً وزارت نیرو در گزارشی از افزایش متوسط میزان برق تحویلی به صنایع انرژی بر از ابتدای سال تاکنون در مقایسه با سال گذشته خبر داده و عنوان شده این رشد، تأثیری مستقیم بر افزایش ظرفیت و میزان تولید صنایع در فصل جاری داشته است.

احمد دنیانور، عضو هیئت مدیره انجمن تولیدکنندگان فولادی ایران، ضمن تأیید ادعای وزارت نیرو مبنی بر افزایش تولید محصولات فولادی به واسطه رشد برق تحویلی، گفت: دلیل این افزایش تولید به علت افزایش شدن خط تولید جدید در این صنعت بوده و ربطی به مصرف برق نداشته است.

کاهش شدید نشستی روغن روانکاری در خط تاندم میل نورد سرد

با جداسازی بخشی از سیستم روانکاری L1 در واحد تاندم میل و طراحی سیستم جدید برای اسکرودان های این سیستم، در هر سال از نشستی ۱۳ هزار لیتر روغن روانکاری پیشگیری شد.

محسن استکی، مدیر محصولات سرد، ضمن اعلام این خبر گفت: در کنار توجه حداکثری به کمیت تولید و کیفیت محصولات در خط تاندم میل، کاهش مصارف نیز به عنوان یکی از اهداف اصلی در نظر گرفته شد و با عنایت به ماهیت خط تاندم بیوسته، از حدود دو سال قبل فعالیت هایی در خصوص کاهش مصرف روغن نورد، مصارف روغن هیدرولیک و روانکاری و مصرف غلنک تعریف شد.

وی با بیان اینکه پروژه کاهش نشستی روغن از حدود دو سال قبل در راستای کاهش مصرف روغن روانکاری شروع شد و به نمر نشست، گفت: تمام مراحل این پروژه شامل طراحی، نصب، پایبندی و... در گروه های مختلف کاری برق، اتوماسیون، هیدرولیک و مکانیک توسط گروه تخصصی و خط تاندم میل مداوم انجام شد.

♦♦ ۵۰۰ میلیارد ریال صرفه جویی اقتصادی ♦♦ مدیر محصولات سرد در خصوص نتایج این پروژه ابراز داشت: از جمله مزایای این پروژه کاهش چشمگیر نشستی روغن به مقدار ۱۱ هزار لیتر در ماه است که میزان صرفه جویی آن به حدود ۵۰۰ میلیارد ریال در سال می رسد. از مزایای دیگر اجرای این پروژه نیز عمر بیشتر گیربکس های اصلی خط تاندم میل و تنش ریل هاست.

♦♦ پیشگیری از توقفات ناخواسته ♦♦ مرتضی اکبری، رئیس واحد تاندم میل نورد سرد نیز در همین زمینه گفت: خرابی یکی از گیربکس های اصلی خط که در اثر آلودگی ناشی از ورود آمولسیون به سیستم اتفاق افتاده بود، توقف اضطراری ۴۵ ساعته این واحد را به همراه داشت که این توقف، معادل از دست دادن حدود ۹ هزار تن تولید بود که با انجام این پروژه از مسائل این چنینی جلوگیری خواهد شد.

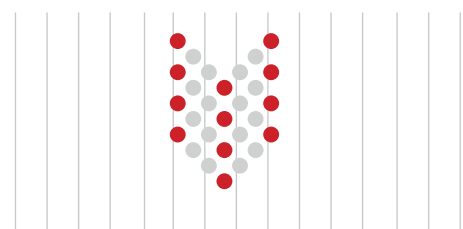
♦♦ پیشگیری از خرابی گیربکس های اصلی قفسه های نورد سید محمد حسن امامی، رئیس تعمیرات مرکزی نورد سرد افزود: سیستم

L1 در واحد تاندم میل نورد سرد وظیفه روانکاری تجهیزات اصلی واحد تاندم میل را بر عهده دارد. از بدو راه اندازی این سیستم، همواره ورود آمولسیون از طریق اسکرودان های پایین باعث فساد و خرابی روغن سیستم می شد که پیامد آن خرابی گیربکس های اصلی قفسه های نورد بود و این امر جزو مشکلات مزمن سیستم محسوب می شد.

♦♦ طراحی یک سیستم جدید ♦♦ در ادامه، حامد کبیری زمانی، سرپرست تعمیرات مکانیک و هیدرولیک خطوط نورد، عنوان کرد: پس از انجام اقدامات متعدد، در نهایت تصمیم به جداسازی مدار اسکرودان های پایین از سیستم L1 و طراحی یک سیستم جدید متناسب با اسکرودان های پایین گرفته شد. با استفاده از دانش فنی کارشناسان ناحیه نورد سرد و استفاده از تجهیزات و قطعات موجود در سازمان، سیستم جدید، طراحی و پیاده سازی گردید.

♦♦ رفع چالش های موجود ♦♦ حسن کاظمینی، کارشناس هیدرولیک نورد سرد و مسئول این پروژه نیز در این باره گفت: از جمله چالش های انجام این پروژه بر شدن سریع تانک سیستم جدید به دلیل ورود آمولسیون به آن بود که پس از نصب، با توجه به حجم آمولسیون ورودی از مسیر پرگشت اسکرودان های پایینی به تانک جدید (حجم مخزن جدید ۱۰۰۰ لیتر)، سریعاً مخزن پر از آمولسیون می شد و عملکرد این سیستم مختل می گردید. در راستای رفع این مشکل، در مسیر پرگشت به مخزن، یک عدد ولو سه راهه الکتروپنوماتیک نصب گردید و الگوریتم برنامه نویسی PLC آن به صورتی طراحی گردید که این سیستم هنگام فرمان ROLL CHANGING پمپ استارت شود و پس از استارت پمپ، ولو سه راهه نیز فرمان بگیرد و مسیر پرگشت روغن به مخزن رابا باز کند. به این ترتیب با ریزش شدن فرمان تعویض غلنک پمپ خاموش می گردد و فرمان والو سه راهه نیز ریزش می شود و نهایتاً مسیر پرگشت به بیرون مخزن وصل می گردد.

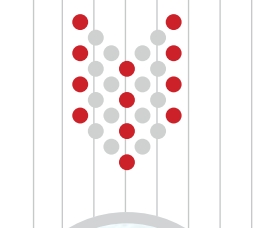
محسن استکی مدیر محصولات سرد در پایان از زحمات تمامی واحدها و کارکنان حاضر در این پروژه، از جمله واحد تعمیرات تخصصی نورد سرد، واحد تاندم میل، دفتر فنی تعمیرات و تعمیرات مرکزی تشکر و قدردانی کرد.



حامد کبیری زمانی سرپرست تعمیرات مکانیک و هیدرولیک خطوط نورد



حسن کاظمینی کارشناس هیدرولیک نورد سرد و مسئول پروژه



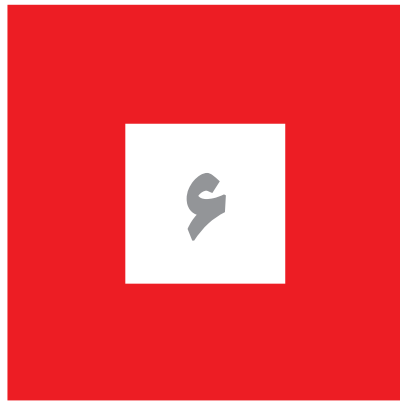
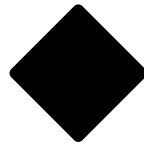
محسن استکی مدیر محصولات سرد



مرتضی اکبری رئیس واحد تاندم میل نورد سرد



سید محمد حسن امامی رئیس تعمیرات مرکزی نورد سرد



شماره ۱۳۶۷ ♦ شنبه ۱۲ اسفندماه ۱۴۰۷ ♦ ۲۱ شهریام ۱۴۴۵ ♦ ۲ مارس ۲۰۲۴

خبر

گزارش

پاکسازی فولاد در سه گام

♦♦ گروه بی‌اچ‌بی به عنوان رهبر جهانی تولید سنگ آهن، نقشی اساسی در زمینه پاکسازی صنعت فولاد دارد. گزارش‌های اخیر این شرکت نشان می‌دهد بی‌اچ‌بی (BHP) تلاش دارد تا به یک شرکت کاملاً سبز تبدیل شود. این گروه عظیم معدنی که همراه با دو بازیگر هندی صنعت معدن یعنی آرسلورمیتال و تاتا مجموعاً تولید ۱۷ درصد از کل تولید سالانه فولاد جهان را برعهده دارند، در سه گام تلاش می‌کند تولید خود را سبز و پاک کند. از آنجا که انتشار هشت درصد از کل آلاینده‌های کرین متعلق به صنعت فولاد است، نقش بی‌اچ‌بی در کرین زدایی به عنوان سرحلقه تأمین سنگ برای دامنه گسترده‌ای از فولادسازان جهان حیاتی است.

آژانس بین‌المللی انرژی (IEA) ادعا دارد که کاهش انتشار کرین توسط صنعت فولاد به دلیل عوامل متعدد دشوار است. این مهم در حالی زیر سایه جهت‌گیری‌های کرین زدایی قرار گرفته که صنعت فولاد طبق توافق پاریس ملزم به کاهش ۹۲ درصدی انتشار گازهای گلخانه‌ای خود تا سال ۲۰۵۰ شده است. این وضعیت باعث شده شرایط مناقضی در صنعت فولاد رخ دهد؛ از یک سو برخی بازیگران تمایلی به ورود به این بازی ندارند یا به آرمی تن به آن می‌دهند؛ در حالی که برخی نیز به سرعت سرمایه‌ی منابع خود را صرف تغییر مدل تولید فولاد از انواع سیاه به انواع سبز می‌کنند. در این بین وضعیت گروه بی‌اچ‌بی جالب توجه است.

تزیق منابع هتنگت در بازه زمانی هشت ساله از ۲۰۲۰ تا ۲۰۲۸ به بخشی از اهداف بی‌اچ‌بی در زمینه کرین زدایی از زنجیره تأمین خود منجر شده و چشم‌انداز روشنی پیش روی این شرکت گشوده است. هدف از این اقدام این است که بی‌اچ‌بی بتواند در افاق ۲۳۰ درصد خود ۲۰ درصد از تولید آلاینده‌های تولید شده در سال ۲۰۲۴ را طبق سند گذار آب‌وهوایی شرکت (CATP) کاهش دهد. این عدد البته طبق همین سند تا سال ۲۰۵۰ باید به ۱۰۰ درصد برسد و به طور کلی، انتشار آلاینده‌های عنوان شده را در زنجیره بی‌اچ‌بی به صفر برساند. جالب اینکه گزارش شرکت در پایان سال ۲۰۲۳ نشان می‌دهد نسبت به سال ۲۰۲۲، بی‌اچ‌بی ۱۱ درصد آلاینده کمتری نسبت به سال ۲۰۲۲ منتشر کرده است.

این امر عمدتاً از طریق توافق نامه‌های خرید برق (PPAs) برای برق تجدیدپذیر و کاهش انتشار گازهای گلخانه‌ای (مانند تولید آب و گاز) برای روند‌های عملیاتی به دست آمده است. در عین حال یکی از چالش‌ترین اقدامات بی‌اچ‌بی، پایه‌گذاری روند‌های عملیاتی بدون کرین زیرزمینی است. برای نمونه این شرکت هم‌اکنون یک آزمایش ۱۲ ماهه را به شکل کاملاً الکتریکی (که در توسعه معادن زیرزمینی برای حفاری استفاده می‌شود) پیش برده که هیچ‌گونه گاز گلخانه‌ای در حین کار انتشار نمی‌یابد.

این آزمایش متمرکز بر اینکارت‌های مختلف از جمله به‌کارگیری ادوات خودروهای الکتریکی در نیکل وست و معدن Broadmeadow و BMA بوده و گرچه فعلاً ۱۰ درصد عملیاتی نیست اما طبق گزارش شرکت تا مرحله بلوغ، مقیاس پذیری و استقرار جایگزین‌های تکنولوژیکی برای وسایل نقلیه مبتنی بر دیزل و جابه‌جایی مواد حفاری، راه‌کمی باقی مانده است. به جز این موارد هم یک نقشه اساسی توسط مدیر اجرایی مشهور این شرکت یعنی مایک هنری مطرح شده است. در حالی که بسیاری از شرکت‌های همسان، به مساله کرین زدایی بی‌توجه‌اند، طرح برش سه‌گام بی‌اچ‌بی به وضعیت سبز در نوع خود یک اقدام جالب توجه به نظر می‌رسد.

این سه‌گام به ترتیب شامل بهینه‌سازی (Optimization)، گذار (Transition) و حالت پایانی سبز (Green state) بوده و نه‌اینها مسئله کاهش انتشار کرین در چرخه تولید فولاد را از ریشه یعنی سنگ آهن انجام می‌دهند. چارچوب کرین زدایی اختصاصی شرکت بی‌اچ‌بی در مراحل پدیده مدل فولادسازی رادر جریان تبدیل سنگ به فولاد از نقطه صفر تا پایان منحل ساخته و به کمک تزیق فناوری به هر مرحله، تحقق اهداف را مدنظر دارد.

بهینه‌سازی، طبق اعلام گروه بی‌اچ‌بی، اهرم‌های مختلفی برای کاهش انتشار گازهای گلخانه‌ای از فرآیند فعلی تولید با هزینه مناسب در دسترس است. این ابزارها شامل استفاده از انرژی تجدیدپذیر، بازیافت گازها و گرمای ایجاد شده در فرآیند تولید و نیز استفاده از مواد اولیه با کیفیت بالاتر است. گروه بی‌اچ‌بی عمیقاً معتقد است که با توجه به رواج فولادسازی کوره قوس الکتریکی به دلیل آلاینده‌ی پایین، قراضه می‌تواند نقش مهمی در فرآیند کرین زدایی در مرحله بهینه‌سازی داشته باشد؛ چرا که این مدل از تولید فولاد وابستگی کاملی به استفاده از قراضه‌ها دارد.

مرحله انتقال یا گذار؛ در این مرحله است که صنعت فولاد با توجه به نیاز به سرمایه‌گذاری در فناوری‌های کم‌کرین و افزایش استفاده از انرژی‌های تجدیدپذیر و سوخت‌های کم‌کرین برای کاهش انتشار گازهای گلخانه‌ای تغییر کرده و به روزرسانی می‌شود.

مرحله حالت پایانی سبز؛ در این مرحله نیز صنعت فولاد می‌تواند به مرتبه‌ای برسد که با امکان ادامه مسیر بدون انتشار گازهای گلخانه‌ای از انتشار نزدیک به صفر این گازها به تولید ادامه دهد. در حال حاضر، این مرحله نیاز به سرمایه‌گذاری، توسعه، اثبات و مقیاس بندی اقتصادی فناوری‌هایی مانند آنچه توسط استراتژی گذار آلمانی (Green Deal) در عین حال بی‌اچ‌بی در صدد است با توجه به نیاز گسترده این برنامه به دسترسی به برق ارزان و فراوان تجدیدپذیر گذار به تأمین اینبوه این نوع انرژی را در مجموع صنعتی خود امکان‌پذیر سازد. فیونا وایلد، مدیر واحد تعمیرات اقلیمی گروه بی‌اچ‌بی در این باره معتقد است: «دسترسی فولادسازان به محصولات زغال سنگ و سنگ آهن متالورژی با کیفیت بالاتر که آن‌ها را قادر می‌سازد کارآمدتر و شدت انتشار کمتری داشته باشند، بخش مهمی از گذار به آینده کم‌کرین است و بی‌اچ‌بی خود را موظف می‌داند نسبت به تحقق اهداف پایداری، تلاش لازم را انجام دهد.»

منبع: دنیای اقتصاد

واگذاری زمین برای نیروگاه‌های خورشیدی تسریع شود

معاون فنی و مهندسی سازمان انرژی‌های تجدیدپذیر و بهره‌وری انرژی برق با اشاره به اینکه توسعه نیروگاه‌های تجدیدپذیر در استان‌ها، مستلزم همکاری تنگاتنگ بین دستگاهی در استان‌ها و تشکیل کارگروه توسعه انرژی‌های تجدیدپذیر است، گفت: یکی از موانع بزرگ در مسیر احداث نیروگاه‌های تجدیدپذیر طولانی شدن مرحله واگذاری زمین است که باید در این خصوص هماهنگی‌های لازم صورت گیرد. در اوج بار سال ۱۴۰۲ ناترازی انرژی به میزان ۹ هزار و ۹۱۰ مگاوات بود.



۴ هزار مگاوات نیروگاه برق آبی جدید احداث می‌شود

معاون برنامه‌ریزی و نظارت شرکت توسعه منابع آب و نیروی ایران درباره برنامه‌های این شرکت در راستای توسعه طرح‌های جدید نیروگاه‌های برق آبی گفت: نیروگاه‌های برق آبی آمادگی دارند در تابستان سال ۱۴۰۴ با حداکثر ظرفیت در مدار قرار گیرند. شرکت آب و نیرو احداث ۴ هزار مگاوات نیروگاه برق آبی را در دست اجرا دارد. این شرکت تاکنون حدود ۹ هزار مگاوات از ظرفیت نیروگاه‌های برق آبی کشور یعنی معادل ۷۲ درصد را ایجاد کرده است.



مدیر سیستم‌ها و فناوری اطلاعات فولاد مبارکه خبر داد:

به روزرسانی سامانه نظارت، کنترل و جمع‌آوری داده‌های زیست محیطی فولاد مبارکه

شده و داده‌ها از آن دریافت می‌شود. در سیستم اسکادای محیط زیست فولاد مبارکه، در راستای هدف هوشمندسازی کارخانه امکانی ایجاد می‌شود که بتوان در محیط یکپارچه کارخانه هوشمند از اطلاعات سیستم اسکادای محیط زیست استفاده کرد.

معماری سیستم اسکادا شامل سرور، سوئیچ، GPS، فیبروپال و دیتابیس است که در قالب یک پایلو سرور پیاده‌سازی و در اتاق سرور واحد محیط زیست نصب گردیده است.

♦♦ **بهنام کاویانی رئیس محیط زیست:**

این پروژه در دو فاز اصلی پیشنهاده گردیده است که عبارت‌اند از:

فاز اول: مناسب‌سازی سیستم اسکادای بومی برای واحد محیط زیست

یک سیستم اسکادا از دو دسته برنامه‌های کاربردی تشکیل می‌شود. برنامه‌های کاربردی مهندسی و برنامه‌های کاربردی اپراتوری. در مرحله اول بر اساس نیازمندی‌های سیستم محیط زیست دو مورد انجام می‌گردد: اول، مناسب‌سازی مدل‌های داده‌ای آلمان‌های سیستم اسکادای بومی برای سیستم زیست در صورت نیاز؛ در هر مدل از شبکه زیست تعدادی آلمان پایه معادل تجهیزات شبکه زیست وجود دارد که این آلمان‌ها و خواص و رفتارهای آن‌ها، اساس سیستم‌های اسکادا را تشکیل می‌دهند. تعیین آلمان‌های مورد استفاده در شبکه زیست و سایر ویژگی‌های مورد نیاز آن‌ها ارتباطی و اقلام داده‌ای برای برقراری ارتباط با سایر سیستم‌ها.

فاز دوم: اجرای کامل سیستم اسکادای واحد محیط زیست

در این مرحله بر اساس مناسب‌سازی‌های ایجاد شده در مرحله قبل، اجرای سیستم اسکادا برای تمامی پست‌ها انجام می‌گیرد. ارتباط با سایر سیستم‌ها نیز در این مرحله انجام می‌شود. بخش‌های قابل انجام در این مرحله به این شرح است: راه‌اندازی سیستم اسکادا؛ پیاده‌سازی کل واحدها در سیستم؛ ایجاد صفحات گرافیکی سیستم اسکادا متناسب با نیازمندی‌های هر واحد؛ ورود داده‌های نقاط شبکه در محیط مدل داده‌ای سیستم؛ تعریف ارتباط RTU و ایجاد تگ‌های آن؛ انجام تست FAT سیستم؛ تأیید صحت انجام کار توسط بهره‌بردار؛ تأمین راه‌اندازی تجهیزات شبکه و سخت‌افزار؛ نصب نرم‌افزار اسکادا بر روی سرورها؛ برقرار کردن ارتباط سیستم جدید با RTU های موجود؛ انجام تست‌های SAT و تحویل دهی.

♦♦ **حسین کریمی‌ان کارشناس تحول دیجیتال و تکنولوژی عملیاتی:**

در حال حاضر مقادیر آنالیزهای زیست محیطی، از ۱۵ نقطه به وسعت فولاد مبارکه و با روشی که گفته شد جمع‌آوری و به اسکادا منتقل می‌شود که در ادامه به اختصار بیان می‌شود. شایان ذکر است RTU در قسمت‌های زیر در تابلو آنالیز نصب شده و با وابستگی سیگنال آنالیز بر روی RTU مقدار سیگنال جهت پردازش و نمایش به اسکادا منتقل می‌شود:

واحد ورق رنگی؛ واحد گالوانیزه؛ پایش آنالیز کیفیت هوا شماره ۱ (انبار CF)؛ پایش آنالیز کیفیت هوا شماره ۲ (ساختمان خدمات فنی و پشتیبانی)؛ پایش آنالیز کیفیت هوا شماره ۳ (حوالی درب حوض ماهی)؛ واحد HRS (واحد نیروگاه)؛ واحد آهک سازی (ناحیه آهن سازی)؛ واحد گندله‌سازی؛ واحد نیروگاه؛ واحد فولادسازی؛ واحد تصفیه سیاه صنعتی (سایت تصفیه خانه واحد ۱۲)؛ گردوغبار محیطی سایت خرازی؛ گردوغبار محیطی درب زین شهر.

♦♦ **ساسان عبدالله‌زاده، مدیر پروژه شرکت ایریسا:**

در این پروژه در مجموع ۳۵ نوع آلاینده بروی هوا و آب اندازه‌گیری و در قالب ۱۷۵ سیگنال نمایشی، گرافیکی اطلاعات آن به سیستم اسکادا منتقل می‌گردد. آلاینده‌های هوا شامل AQI, CO, NO2, PM2.5, SO2, Temperature, CO2, NOx, NO, H2, CxHy, THCL, THCH, Dust و آلاینده‌های آب شامل CoD, DO, BOD, TSS, NTU, PH, EC, DO. تست قابلیت‌های گنتنی است این سیستم با زیرساخت ایجاد شده در فاز اول قابلیت توسعه در حوزه‌های اندازه‌گیری آلاینده‌های خاک، آب و هوا را در سایر نقاط مورد نیاز داراست و به منظور توسعه نقاط پایش و اندازه‌گیری در فازهای بعدی می‌توان نواحی نورد گرم و احیاء مستقیم را نیز اضافه کرد.

باهدف تأمین نیازهای واحد محیط زیست و لزوم رعایت پروتکل‌های امنیت اطلاعات و رفع وابستگی سازمان به شرکت‌های بیرونی، سامانه بومی نظارت، کنترل و جمع‌آوری داده‌ها (سیستم اسکادای محیط زیست) به روزرسانی شد

مورد بهره‌برداری قرار گرفت

امیر گودرزی، مدیر سیستم‌ها و فناوری اطلاعات فولاد مبارکه، ضمن اعلام این خبر گفت: شرکت فولاد مبارکه در راستای تحقق رهنگاشت تحول دیجیتال و حرکت به سمت استاندارد‌های صنعت ۴.۰ دو استراتژی اصلی را دنبال می‌کند که یکی انجام پروژه‌های محدود در قسمت‌های مختلف فولاد مبارکه و دیگری سرمایه‌گذاری و ایجاد زیرساخت‌های تحول دیجیتال در فولاد مبارکه است.

وی با تأکید بر اینکه در جریان انجام پروژه‌های محدود چندین هدف دنبال می‌شود، افزود: از جمله این اهداف تمرین تکنولوژی‌های تحول آفرین در مقیاس کوچک و همچنین پایلوت زیرساخت‌های لازم در مقیاس کوچک و مهم‌تر از همه آشنایی و آموزش کارکنان شرکت فولاد مبارکه و ایریسا و شرکت‌های اکوسیستم با مفاهیم و تکنولوژی‌های جدید است.

مدیر سیستم‌ها و فناوری اطلاعات فولاد مبارکه عنوان کرد: با توجه به بررسی‌های صورت‌گرفته در خصوص نیازهای واحد محیط زیست و لزوم و رعایت پروتکل‌های امنیت اطلاعات و رفع وابستگی سازمان به شرکت‌های بیرونی، سامانه بومی نظارت، کنترل و جمع‌آوری داده‌ها (سیستم SCADA) به عنوان سیستم جایگزین معرفی گردید. این پروژه در جریان اتصال به سیستم‌های محیط زیست نیز در نوع خود بی‌نظیر است که در شماره بعدی خبرنامه اطلاعات مربوط به آن پروژه هم ارائه خواهد شد.

♦♦ **حسین مدرس‌فر مدیر بهداشت حرفه‌ای، ایمنی و محیط زیست**

حسین مدرس‌فر، مدیر بهداشت حرفه‌ای، ایمنی و محیط زیست فولاد مبارکه نیز هدف از ایجاد سیستم یکپارچه اسکادای محیط زیست را متمرکز کردن داده‌های پراکنده به صورت یک جا، ارائه مناسب آن‌ها در صفحات گرافیکی و نموداری مناسب، امکان مراجعه به آرشیو آن‌ها و در دسترس قرار دادن این داده‌ها به صورت آنلاین و اتوماتیک برای سایر سیستم‌ها در شرکت فولاد مبارکه اعلام کرد.

وی گفت: هر ساله نهاد‌های ذی ربط از قبیل سازمان محیط زیست، داده‌های اندازه‌گیری آلاینده‌های زیست محیطی را به صورت متنق از فولاد مبارکه مطالبه قرار می‌کنند؛ از این رو ارزیابی عوامل لودگی و اندازه‌گیری سطح این آلاینده‌ها به سیستم یکپارچه اندازه‌گیری، پایش و نمایش اطلاعات آنالیزهای زیست محیطی فولاد مبارکه نیاز داشت که در سال ۱۳۹۹ برای نخستین بار مطرح شد.

مدیر سی‌فر در تشریح وضعیت قبلی چگونگی پایش بارمترهای مربوط به این موضوع گفت: تا پیش از این، اطلاعات از طریق تجهیزات که عموماً فاقد استانداردهای اتوماسیون صنعتی بودند جمع‌آوری و به سرورهای شرکت واسط در خارج از فولاد مبارکه منتقل می‌شد و پس از آن جهت نمایش بر روی لبه اینترنت قرار می‌گرفت که کارشناسان واحد از طریق اکانت کاربری به مقادیر آلاینده‌ها دسترسی پیدا می‌کردند.

در توضیح ویژگی‌های این سیستم برخی از رؤسا و کارشناسان ساعی در این پروژه در مصاحبه با خبرنگار فولاد گفتند:

♦♦ **مهدی اشرفی، رئیس تحول دیجیتال و تکنولوژی عملیاتی:**

در این سیستم کلیه دستگاه‌ها و سیستم‌هایی که در حال حاضر اطلاعاتی را برای محیط زیست فراهم می‌کنند، مورد نظارت قرار می‌گیرند و با استفاده از تعدادی واحد پایه کنترل از راه دور/ دیسپاچینگ (RTU)، سیم‌کارت و شبکه خصوصی امن جهت پردازش، نمایش و آرشیوینگ به سیستم اسکادا منتقل می‌شوند. همچنین کلیه ارتباطات بیرونی موجود شامل ارتباط با سیستم IT به سیستم جدید منتقل می‌شوند و یک سیستم بیرونی نیز از طریق وب به محیط جدید متصل

 <p>امیر گودرزی مدیر سیستم‌ها و فناوری اطلاعات</p>	 <p>حسین مدرس‌فر مدیر بهداشت حرفه‌ای، ایمنی و محیط زیست</p>
 <p>مهدی اشرفی رئیس تحول دیجیتال و تکنولوژی عملیاتی</p>	 <p>بهنام کاویانی رئیس محیط زیست</p>
 <p>حسین کریمی‌ان کارشناس تحول دیجیتال و تکنولوژی عملیاتی</p>	 <p>ساسان عبدالله‌زاده مدیر پروژه شرکت ایریسا</p>

انتقال دانش و تجربه نگهداری و تعمیرات فولاد مبارکه در هفدهمین کنفرانس تخصصی پایش وضعیت و عیب‌یابی

در هفدهمین کنفرانس تخصصی پایش وضعیت و عیب‌یابی ماشین‌آلات و تجهیزات که با همکاری مرکز علمی، پژوهشی و صنعتی، روزهای یکم و دوم اسفندماه ۱۴۰۲ در دانشگاه صنعتی شریف برگزار شد، مدیران و کارشناسان حوزه نگهداری و تعمیرات فولاد مبارکه دانش و تخصص خود را با سایر حاضران در این کنفرانس به اشتراک گذاشتند.

به گزارش خبرنگار فولاد این کنفرانس با محوریت موضوعات ذیل برگزار شد؛ پایش وضعیت و عیب‌یابی ماشین‌آلات، تجهیزات و سازه‌ها؛ سلامت سنجی در سازه‌ها؛ مزایای اقتصادی پایش وضعیت؛ نگهداری و تعمیرات راه‌ها و سیستم‌های حمل‌ونقل؛ تکنیک‌های عیب‌یابی، بازرسی و تست‌های غیر مخرب؛ روش‌های آنالیز ارتعاشات، آنالیز روغن، ترموگرافی، تست آکوستیک، آنالیز جریان الکتریکی، تشخیص خوردگی؛ نگهداری پیش‌بینانه؛ تأثیر فرایند‌های طراحی، ساخت، نصب و راه‌اندازی در هزینه‌های نت مبتنی بر CM؛ تأثیر پایش وضعیت در اجرای نت مبتنی بر قابلیت‌اطمینان.

در بخشی از این کنفرانس، کارگاه مشارکتی با عنوان بازیگری در برنامه نگهداری تجهیزات با روش PMO با رویکرد توسعه نت پیشگویانه (مطالعه موردی در شرکت فولاد مبارکه) توسط محسن کفیل،

گزارشی از وضعیت استقرار آن در شرکت ارائه شد. مطابق با این گزارش، طی سال ۱۳۹۹ تاکنون، تعداد ۵۱۵ پروژه بهینه‌سازی سرویس‌های پیشگیرانه تعمیراتی روی تجهیزات بحرانی و نیمه بحرانی شرکت در قالب تیم‌هایی متشکل از کارشناسان دفتر برنامه‌ریزی و کنترل نگهداری و تعمیرات و تعمیرات محلی خطوط تولید اجرا شده و طی اجرای این پروژه‌ها تعداد ۱۵۵۵ استاندارد تعمیراتی مورد بررسی قرار گرفته است. همچنین حدود ۲۴ درصد از این استانداردها حذف، حدود ۸ درصد ویرایش و حدود ۶ درصد استاندارد جدید روی تجهیزات تعریف شده است. در ادامه نقشه راه استقرار این نظام در شرکت فولاد مبارکه برای حضار ارائه شد.

در قسمت دیگری از این کارگاه یکی از پروژه‌های PMO انجام شده روی تجهیز ماشین روغن‌کاری نورد سرد توسط محسن ماهوری از دفتر فنی تعمیرات فولاد مبارکه که همراه ذکر مزایای اجرای این پروژه تشریح شد.

در این کنفرانس، یکی از مقالات تدوین شده توسط مهدی سربای و کاوه دارابی از کارشناسان قسمت بازرسی فنی تجهیزات و ماشین‌های دوار شرکت با عنوان تشخیص و تحلیل عیوب آسیاب واحد گندله‌سازی فولاد مبارکه در تعمیرگاه مرکزی با استفاده از تکنیک آنالیز ارتعاشات به صورت شفاهی ارائه و در پایان کنفرانس به عنوان یکی از مقالات برتر انتخاب شد.

تبعات تحقیقات آنتی دامپینگ چین بر صادرات ورق فولادی

پیش بینی می شود در ۲۰۲۴ میلادی واردات ورق های نورد گرم به ترکیه کاهش پیدا کند. این اتفاق برآمده از تحقیقات آنتی دامپینگ این کشور برای واردات این ورق ها از چین، هند، ژاپن و روسیه است به گفته فعالان بازار از آنجا که تقاضا در بازارهای صادراتی ضعیف شده و تنازهای صادراتی کاهش چشمگیری پیدا کرده است. بیشتر کارخانه ها نمی توانند به اهدافی دست یابند که آن ها را واجد شرایط دریافت گواهی نظام فرآوری داخلی در ترکیه کند.



افزایش پروژه های توسعه تولید گاز قطر

قطر با پیش بینی ادامه رشد تقاضا برای گاز طبیعی مایع (LNG)، یک پروژه چند میلیارد دلاری جدید را برای گسترش صادرات آغاز می کند. این کشور که یکی از بزرگترین صادرکنندگان LNG جهان است، قصد دارد ۱۶ میلیون تن به ظرفیت تولید سالانه اضافه کند. تصمیم برای سرمایه گذاری بیشتر در تولید در حالی صورت می گیرد که پروژه های دیگر تحت تأثیر دورنمای اشباع عرضه متوقف شده اند. زیراکشورها در حال حرکت از سوخت های فسیلی به منابع انرژی پاک ترند.



۷

شماره ۱۳۶۹ شنبه ۱۲ اسفندماه ۱۴۰۲ ۳۱ شهریور ۱۴۰۵ ۲۰ مارس ۱۳۹۴

خبر

خبر کوتاه

در بازدید مدیران و کارشناسان شرکت مدیریت شبکه برق ایران از فولاد مبارکه مطرح شد:

گام های ارزشمند فولاد مبارکه در مسیر خود تأمین برق با احداث نیروگاه های ۹۱۴ مگاواتی، خورشیدی و بادی



مدیر دفتر هیئت مدیره شرکت مدیریت شبکه برق ایران که به همراه جمعی از مدیران و کارشناسان این حوزه از نیروگاه ها و خطوط تولید فولاد مبارکه بازدید می کرد، در مصاحبه با خبرنگار فولاد گفت: رسالت این شرکت در واقع مدیریت شبکه برق کشور و تأمین امنیت شبکه است.

آرمان سلیمی با اشاره به اینکه متأسفانه در حال حاضر بانا انرژی در تولید و مصرف برق در شبکه مواجهیم و تولید برق کمتر از مصرف آن است، اظهار داشت: به همین دلیل در شرکت مدیریت شبکه برق ایران واحدی به نام مدیریت باار ایجاد شده است تا بار را در مسیر مصرف بهینه توزیع کند.

وی در اهمیت این بازدید افزود: متأسفانه به دلیل ناترازی های موجود در تولید و مصرف برق، صنایع پیش از جاهای دیگر با مشکل محدودیت برق مواجه می شوند. در این شرایط نیاز است با افزایش آگاهی و دانش کارکنان مدیریت شبکه برق، بین صنعت برق و صنعت فولاد همکاری و تعامل بیشتری وجود داشته باشد. همکاران شبکه باید صنایع مختلف را به خوبی بشناسند تا بر اساس شناخت حاصل شده برق مورد نیاز آن ها را با اولویت بندی تأمین کنند.

مدیر دفتر هیئت مدیره شرکت مدیریت شبکه برق ایران در معرفی افراد بازدیدکننده از شرکت فولاد مبارکه گفت: تمامی کسانی که امروز در این بازدید شرکت کرده اند به نوعی با صنعت در ارتباط هستند و می توانند با توجه به شناخت بیشتری که از صنایع پدید می آید و اهمیت این صنایع در چرخه اقتصاد و صنعت کشور دارند، انرژی برق را بین آن ها به بهترین نحو ممکن توزیع می کنند. به طور کلی وقتی شناخت بیشتری از سوی همکاران مادر شبکه نسبت به صنایع وجود داشته باشد، نتایج بهتری در کاهش تلفات ناخواسته واحدهای تولیدی شاهد خواهیم بود.

وی با بیان اینکه فولاد مبارکه یکی از مهم ترین صنایع کشور است گفت: خوشبختانه این شرکت در راستای توسعه اقتصاد ملی، با احداث نیروگاه های ۹۱۴ مگاواتی سیکل ترکیبی و نیروگاه خورشیدی و بادی در راستای خود تأمین برق، گام های ارزشمندی برداشته است و چنانچه سایر صنایع نیز از فولاد مبارکه الگوبرداری و در راستای تأمین برق خود سرمایه گذاری کنند، طبیعتاً به هیچ عنوان با کمبود برق در کشور مواجه نخواهیم بود.

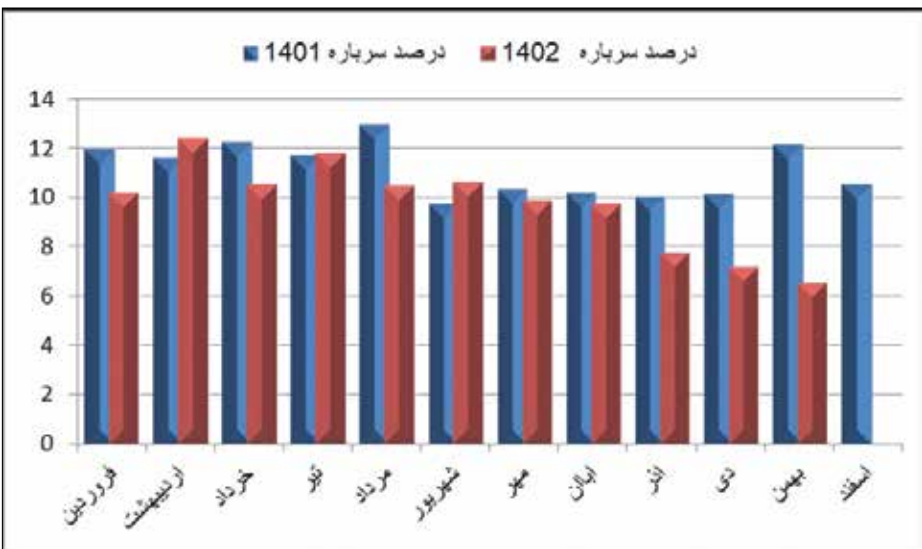
سلیمی ضمن مؤثر خواندن این بازدید از فولاد مبارکه تصریح کرد: مسلماً اگر کارکنان شبکه برق از فولاد مبارکه شناخت بیشتری داشته باشند، بهتر متوجه می شوند که چنین شرکت هایی چه نقشی در چرخه صنعت و اقتصاد کشور دارند و پس از آن می توانند با درک بیشتر اهمیت برق در چنین صنایعی، با همدلی و همراهی هرچه بیشتر، هم راستا با منافع ملی کشور گام های مثبت تری بردارند.



صرفه جویی ۳۵ میلیارد ریالی در شرکت ورق خودرو چهارمحال بختیاری با کاهش سرباره حوضچه مذاب

کارگروه عملیاتی، طرح و نقشه مهندسی کاهش سرباره را با استفاده از ظرفیت های موجود شرکت عملیاتی نمود و موفق به اجرای روند کاهش ایجاد سرباره در پنج ماه متوالی شدند.

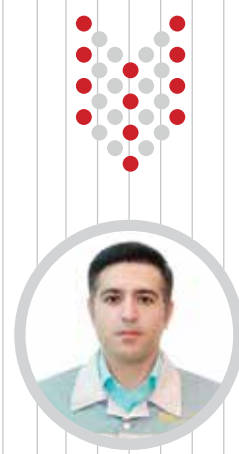
محسن خرمیان مسئول پروژه کاهش سرباره حوضچه مذاب شرکت نیز در این باره افزود: این طرح با بررسی شاخص های کنترلی در قالب کارگروه پروژه های کاهش هزینه شکل گرفت تا اینکه تیم کارشناسی در قالب یک



به گزارش روابط عمومی شرکت ورق خودرو چهارمحال بختیاری، کاهش سرباره در حوضچه مذاب این شرکت از شهریور تا بهمن ماه سال جاری، به طور میانگین حدود ۲ درصد کاهش یافته و این روند، ۳۵ میلیارد ریال صرفه جویی برای شرکت به ارمغان آورده است.

مدیر تولید شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری در تشریح اهمیت کسب این موفقیت گفت: میزان بالای سرباره در شرکت های فولادی همواره موجب تحمیل زیان قابل توجهی به این شرکت ها می شود و کاهش سرباره را به دغدغه های مهم اساسی شرکت ها به ویژه مجموعه های فولادی است. در این راستا شرکت ورق خودرو با تلاش کارکنان خود موفق شد برای پنجمین ماه متوالی، میزان سرباره مذاب را به ۰.۵۱ درصد از شارژ حوضچه برساند.

فردین علیمیرزایی با اشاره به هزینه های زیادی که شرکت ورق خودرو بابت ایجاد سرباره در حوضچه مذاب متحمل می شد، گفت: این موضوع مدیریت شرکت را بر آن داشت تا با برنامه ریزی و انجام کار مطالعاتی دقیق، نصب تجهیزات لازم و رعایت همه استانداردهای خط تولید، درصد ایجاد سرباره را به کمتر از ۱۰ درصد برساند که خوشبختانه با به بار نشستن همه اقدامات یاد شده این روند کاهش در ۵ ماه اخیر، صرفه جویی قابل توجهی در شرکت به همراه داشته است.



فردین علیمیرزایی مدیر تولید شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری

اهدای تندیس سیمرغ مسئولیت های اجتماعی به شرکت فولاد هرمزگان

دولتی پدید آورده و به تدریج در حال نهادینه شدن است و «جشنواره ملی قاف» با هدف هم فکری و هم افزایی فعالین، متخصصین و کارشناسان این عرصه و همچنین شناسایی و تجلیل از برترین شرکت های کشور در حوزه مسئولیت اجتماعی شرکتی برگزار می شود.

مهم ترین اهداف این رویداد عبارت اند از: ترویج گفتمان مسئولیت اجتماعی در میان سازمان ها، شرکت ها و مؤسسات بخش خصوصی و دولتی، آشنایی با آخرین دستاوردهای علمی و عملی و تجارب موفق جهانی در حوزه CSR، آموزش، شبکه سازی و هم افزایی و انتقال تجربه در میان فعالین حوزه مسئولیت اجتماعی و معرفی و تجلیل از شرکت ها و مؤسسات پیشرو در حوزه CSR.

شرکت فولاد هرمزگان در سومین جشنواره مسئولیت اجتماعی (قاف) به دلیل تعهد و عمل به مسئولیت های اجتماعی در بین شرکت های برتر قرار گرفت و تندیس سیمرغ این جشنواره را دریافت کرد.

به گزارش روابط عمومی شرکت فولاد هرمزگان، سومین جشنواره مسئولیت اجتماعی (قاف) با حضور نمایندگان مجلس شورای اسلامی، معاون وزارت کار و رفاه اجتماعی، نمایندگان اتاق بازرگانی، نمایندگان اتاق تعاون تهران در مرکز نمایشگاه بین المللی صداوسیما با محوریت مسئولیت اجتماعی شرکتی برگزار شد. با عنایت به اینکه مقوله مسئولیت اجتماعی طی یک دهه اخیر جای خود را در ادبیات مدیریتی سازمان ها و شرکت های بخش خصوصی و



اختصاص سیمرغ جشنواره مسئولیت اجتماعی کشور به فولاد سنگان

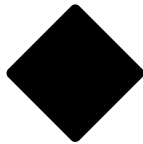
سازمانی، رویه های کاری منصفانه، رویه های مرتبط با نیروی کار، مسائل مصرف کننده و... بوده است و هیئت داوران شرکت های برتر در هر یک از موضوعات را بر اساس شاخص های تعیین شده مشخص کرد. شرکت فولاد سنگان با توجه به اهتمام در عمل به مسئولیت های اجتماعی موفق به اخذ امتیازات لازم شد و در بین شرکت های شاخص و ممتاز قرار گرفت و تندیس سیمرغ این جشنواره را دریافت کرد. فولاد سنگان، در راستای مسئولیت های اجتماعی در حوزه های مختلف اقدامات شایسته ای را در شهرستان خواف انجام داده و به عنوان شرکت پیشنهاد در حوزه مسئولیت های اجتماعی شناخته می شود. شرکت صنایع معدنی فولاد سنگان بزرگ ترین واحد صنعتی در منطقه شرق کشور با ظرفیت تولید سالانه ۵ میلیون تن گندله و ۵ میلیون تن کسنا تیره است. این شرکت در راستای کاهش محرومیت در منطقه

سازمانی، رویه های کاری منصفانه، رویه های مرتبط با نیروی کار، مسائل مصرف کننده و... بوده است و هیئت داوران شرکت های برتر در هر یک از موضوعات را بر اساس شاخص های تعیین شده مشخص کرد. شرکت فولاد سنگان با توجه به اهتمام در عمل به مسئولیت های اجتماعی موفق به اخذ امتیازات لازم شد و در بین شرکت های شاخص و ممتاز قرار گرفت و تندیس سیمرغ این جشنواره را دریافت کرد. فولاد سنگان، در راستای مسئولیت های اجتماعی در حوزه های مختلف اقدامات شایسته ای را در شهرستان خواف انجام داده و به عنوان شرکت پیشنهاد در حوزه مسئولیت های اجتماعی شناخته می شود. شرکت صنایع معدنی فولاد سنگان بزرگ ترین واحد صنعتی در منطقه شرق کشور با ظرفیت تولید سالانه ۵ میلیون تن گندله و ۵ میلیون تن کسنا تیره است. این شرکت در راستای کاهش محرومیت در منطقه

در سومین دوره جشنواره مسئولیت اجتماعی (قاف) که در مرکز نمایشگاه بین المللی صداوسیما با محوریت مسئولیت اجتماعی شرکتی برگزار شد، تندیس سیمرغ جشنواره مسئولیت اجتماعی کشور به فولاد سنگان اختصاص یافت. به گزارش خبرنگار روابط عمومی شرکت فولاد سنگان این همایش با حضور برخی از نمایندگان مجلس شورای اسلامی، معاون وزارت کار و رفاه اجتماعی، نمایندگان اتاق تعاون تهران و تنی چند از مدیران شرکت های صنعتی برگزار شد. با توجه به ارزیابی های صورت گرفته در حوزه مسئولیت اجتماعی شرکتی، محورهای اصلی جشنواره بر اساس سند استاندارد ملی مسئولیت اجتماعی بوده که شامل جلب مشارکت و توسعه جامعه محلی، حکمرانی



ایراسین شبکه اطلاعات فولاد ایران www.irasin.ir https://eitaa.com/irasin



شماره ۱۳۶۷ ◆ شنبه ۱۲ اسفندماه ۱۴۰۳ ◆ ۲۱ شهریابان ۱۴۴۵ ◆ ۲۴ مارس ۱۳۹۴

خبر

تحلیل

اوراق خاص چگونه به عمیق شدن رکود

در صنعت فولاد دامین می زند؟

◆♦ به گزارش خبرنگار فولاد وبه نقل از ژتآن پریس، در تاریخ ۱۹ بهمن ۱۴۰۳ بانک مرکزی دستورالعمل انتشار گواهی خاص بانرخ سود علی الحساب بانکی ۳۰ درصد سالانه (پرداخت سود ماهانه، رابه شبکه بانکی کشور ابلاغ کرد.

طبق این دستورالعمل، بانک‌هایی توانند برای تأمین سرمایه در گردش طرح‌های بابازدهی بالا، اقدام به انتشار این اوراق نموده و در پایان دوره مشارکت، سود قطعی علاوه بر سود علی الحساب ۳۰ درصدی به خریداران این گواهی سپرده پرداخت کنند. در واقع این اوراق باهدف جمع‌آوری نقدینگی سرگردان جامعه و باهدف کنترل تورم و در قالب سیاست پولی انقباضی، عرضه و در اختیار متقاضیان قرار گرفته است.

حال برای ارزیابی تأثیر این اوراق در بخش تأمین مالی واحدهای فولادی حسن‌یحیوی، مدیرمجامع شرکت سرمایه‌گذاری توسعه معادن و فلزات گفت: دولت با پیش فرض اینکه در حال حاضر کشور دچار موضوع تورم بوده و یکی از راه‌های کنترل آن افزایش نرخ سود است، اقدام به اجرای چنین سیاست پولی کرده است. یحیوی به بررسی تأثیر این اقدام در صنعت فولاد پرداخت و گفت: وقتی دولت چنین سیاستی را انجام می‌دهد، طبیعاً با افزایش هزینه پول، کاهش مصرف و افزایش پس‌انداز، تری‌داف مصرف پس‌انداز را به نفع پس‌انداز افزایش می‌دهد. اتفاقی که با این سیاست در بازار آهن و مسکن رخ می‌دهد، عمیق‌تر شدن رکود است.

وی افزود: زمانی که این سیاست اجزای می‌شود، تقاضا برای خرید مسکن کاهش پیدا می‌کند و از طرف دیگر هزینه پول و هزینه تجهیز منابع برای عرضه‌کننده بازار مسکن، یعنی سازندگان، افزایش می‌یابد.

وی درباره نتیجه تأثیر این اقدام در صنعت فولاد گفت: با این تفاسیر این افزایش نرخ بهره، باعث رکود در بازار و تغییر رکود در مصرف فولاد کشور خواهد شد. همچنین قطعی‌روی فروش محصولات فولادی و ویژه مقاطع طول فولادی در کشور تأثیر منفی داشته و احتمال افزایش دیوی محصولات تولید شده فروش در شرکت‌ها، بیشتر می‌شود.

یحیوی درباره اثر مستقیم دیگر این اقدام در شرکت‌های فولادی بیان کرد: باید توجه داشت که زمانی که سود تضمینی ۳۰ درصدی مطرح است، اگر هزینه‌های ساز شبکه بانکی و موارد دیگر به آن اضافه شود، نرخ مؤثر بهره‌ای که شرکت‌های تقاضاکننده در این ارسال اوراق باید استفاده کنند چیزی در حدود ۲۸ تا ۴۰ درصد برآورد می‌شود که این عدد با توجه به نرخ بازده داخلی (IRR) پروژه‌های فولادی کشور، در حال حاضر، رقم بالایی است.

وی همچنین با توجه به حاشیه سود کم شرکت‌های فولادی و خصوصاً در پایین‌دست زنجیره، استفاده از این تسهیلات برای این شرکت‌ها را بدون صرفه اقتصادی و با مشکلات بسیار جدی ارزیابی کرد.

یحیوی تنها نکته مفید این اقدام را دسترسی بیشتر به منابع نقدینگی موجود در نزد مردم دانست و بیان کرد: اما این منابع به شدت چه برای بنگاه‌های تولیدی موجود و چه برای پروژه‌هایی که قصد استفاده از این منابع را دارند گران تمام خواهد شد.

وی ضمن اشاره به افزایش مالیات در بودجه سال بعد گفت: این تسهیلات در کنار افزایش مالیات به احتمال بسیار زیاد به تعمیق رکود در بازار کشور دامین می‌زند و در نتیجه می‌تواند روی سودآوری شرکت‌ها تأثیرگذار باشد.

یحیوی ادامه داد: در نتیجه برای بسیاری از شرکت‌ها ممکن است تغییر ساختار سرمایه به نفع استفاده از ابزارهای بدهی، از صرفه اقتصادی خارج شود. این در حالی است که برای بسیاری از شرکت‌ها ممکن است استفاده از منابع مالی، از محل بدهی برای سرمایه در گردش و واحداث طرح‌های جدید، صرفه اقتصادی نداشته باشد.

یحیوی پایان اینکه در بخش صنعت فولاد ابلاغ دستورالعمل‌ها، بخشنامه‌ها و قوانین و مقررات با تعداد بالا و در کوتاه‌مدت، سود شرکت‌ها را به شدت محدود می‌کند، به تعدادی از این موارد اشاره کرد و گفت:

بخشنامه‌هایی مانند قیمت‌گذاری واحدهای انرژی، عوارض صادراتی تعیین تکلیف نشده و موضوع حق انتفاع دولت برای شرکت‌های معدنی، سود قابل توجهی از این شرکت‌ها را کاهش داده و ممکن است به مرز تعطیلی بکشاند.

یحیوی در جمع‌بندی این بررسی که آیا این اقدام دولت می‌تواند در نهایت به تأمین مالی واحدهای فولادی کشور کمک کند، گفت: برای صنعت فولاد، اینکه بتواند مستقیماً منابع خوبی را تجهیز کند، کار بسیار سختی است، چراکه از یک طرف قوانین و مقررات اجازه نمی‌دهد و از طرف دیگر، با توجه به نرخ مؤثر اوراق برای بنگاه‌ها که بیش از این ۳۰ درصد است، گران تمام شده و صرفه اقتصادی ندارد.

مدیر مجامع شرکت سرمایه‌گذاری توسعه معادن و فلزات در پایان خاطرنشان کرد: استفاده از این اوراق برای تأمین سرمایه در گردش با توجه به حاشیه سود شرکت‌های فولادی که سال به سال کاهش پیدا کرده و برای بسیاری از شرکت‌ها خصوصاً در انتهای زنجیره فولاد که مشکل نقدینگی دارند، حاشیه سود‌ها به رحمت دورقمی بوده و در بهترین حالت ۱۰ درصد دارد؛ تأمین منابع به حدود ۴۰ درصد توجیه اقتصادی ندارد. ضمن اینکه همه این اوراقی که منتشر شده است در سودآوری شرکت تأثیر خواهد داشت. این اوراق‌هایی اگر در بنگاه‌های دیگر فولاد جذب شود و شرکت‌های فولادی استفاده نکنند، آثاری که خواهد داشت روی چشم‌انداز سودآوری شرکت‌ها فشار منفی خواهد داشت.

فولادسازان هندی به دنبال ممنوعیت صادرات سنگ‌آهن

پس از افزایش فروش سنگ‌آهن هند به چین که قیمت‌های داخلی را افزایش داد، فولادسازان هندی برای ممنوعیت صادرات سنگ‌آهن به مقامات فشار آورده‌اند. صادرات سنگ‌آهن هند سال گذشته ۱۷۰ درصد افزایش یافت و به ۴۴ میلیون تن رسید که بیشتر آن به چین رفت؛ اما تقاضای داخلی برای این ماده اولیه در حال افزایش است و این امر باعث شده صنعت فولاد هند به دنبال محدودیت‌هایی از سوی مقامات برای محافظت از بازار داخلی هند باشند.



طرح شهر شئون چین برای افزایش صادرات خودرو

مرکز فناوری جنوبی چین، شئون، برنامه‌هایی را برای گسترش صادرات خودرو به اجرا گذاشته که احتمالاً به ترس غرب درباره افزایش رقابت چین با تولیدکنندگان داخلی این کشورها دامن می‌زند. بر اساس بیانیه این سازمان، دولت شهری شئون که بزرگ‌ترین سازنده خودروهای الکتریکی جهان در آن مستقر است، از ۲۴ اقدام از جمله حمایت از ساخت کارخانه و باز کردن مسیرهای دریایی جدید و اجازه به ۲۰ شرکت دیگر برای صادرات خودروهای دست‌دوم رونمایی کرد.



مدیر مدیریت شهری فولاد مبارکه در آستانه هفته منابع طبیعی اعلام کرد:

برنامه ریزی فولاد مبارکه برای توزیع ۲۶ هزار اصله نهال

محمدجواد مجیدی، مدیر مدیریت شهری فولاد مبارکه اقدامات فولاد مبارکه در زمینه درخت‌کاری و اهتمام این شرکت به توسعه پایدار را جویا شده است که ماحصل این گفت‌وگو را در ادامه می‌خوانید.

◆♦ از نگاه فولاد مبارکه توجه به محیط زیست چه اهمیتی دارد؟ توجه به محیط زیست و اهتمام به حفظ و ارتقای آن از جمله ارکان توسعه پایدار محسوب می‌گردد که طی چند دهه اخیر همواره به عنوان یکی از محورهای اصلی تأثیرگذار و تعیین‌کننده در تدوین و تعیین برنامه‌ها و فعالیت‌های صنعتی در سطح جهان و تعریف مناسبات اقتصادی بین الملل مورد توجه بوده است.

در این راستا شرکت فولاد مبارکه نیز با تعریف فلسفه وجودی خود تحت عنوان «شرکتی مسئولیت‌پذیر برای خلق آینده بهتر» و کسب جایگاهی جهان‌تراز در افاق اقتصادی خود، طبیعاً بایست در حوزه‌های مختلف رویکردی متناسب با فلسفه و جود و چشم‌انداز ترسیم شده اتخاذ کند که این امر همانند دیگر حوزه‌های فعالیت شرکت در واحد مدیریت شهری نیز مدنظر قرار گرفته و سعی بر این بوده است تا برنامه‌های این واحد در قسمت فضای سبز متناسب با ابعاد فولاد مبارکه به صورت منطقه‌ای، استانی و حتی فرااستانی تعریف گردد.

◆♦ اهم اقدامات فولاد مبارکه در حوزه درخت‌کاری کدام است؟ با توجه به جنبه‌های زیست‌محیطی فعالیت‌های مرتبط با توسعه فضای سبز و تأثیر آن در خلق آینده‌ای بهتر برای محیط زیست انسانی



که تمام عرصه فضای سبز شرکت تحت پوشش آبیاری قطره‌ای است؛ ضمن اینکه عمده آب مصرفی فضای سبز فولاد از محل پساب شهری تصفیه شده تأمین می‌گردد.

◆♦ برای ترویج فرهنگ درخت‌کاری نزد کارکنان و خانواده‌های شرکت چه تدابیری اندیشیده شده است؟

با توجه به تأکید و توصیه اولیای مکرّم اسلام به حفظ و حراست از درختان و اهمیت درخت‌کاری و در ریشش رو بودن هفته منابع طبیعی، طبق اطلاع‌رسانی قبلی در این هفته به منظور ترویج فرهنگ نهال‌کاری و پاسداشت روز درخت‌کاری و هفته منابع طبیعی، امسال نیز همانند سال ۱۴۰۱ نسبت به توزیع نهال بین همکاران اقدام خواهیم کرد و حدود ۲۵ هزار اصله نهال‌های شمّر و حدود ۱۰۰۰۰ اصله نهال سرو شیراز که نماد آزادی و پایداری است، بر اساس نظرسنجی انجام شده بین همکاران محترم توزیع خواهد شد.

◆♦ به نظر شما اقدامات فولاد مبارکه در زمینه‌های یادشده تا چه اندازه برای سایر سازمان‌ها به عنوان الگو کاربرد داشته است؟

پیشاهنگی فولاد مبارکه در خصوص مشارکت در طرح ملی تولید و کاشت یک میلیارد درخت تأثیری الهام بخش در این خصوص داشته و طبق برآورد‌های به‌عمل آمده همکاری بیشتر دیگر صنایع بزرگ استان و کشور در خصوص طرح مذکور را به دنبال داشته است.



تأمین پایدار و افزایش رضایتمندی مشتریان از دغدغه‌های اصلی فولاد مبارکه

به‌طورکلی تمامی توسعه‌هایی که در گروه فولاد مبارکه انجام می‌شود بر اساس پیش‌بینی تقاضای بازار است. همچنین نیاز خودروسازان را تماماً رصد می‌کنیم و برای تولید ورق‌های جدید موردنیاز آنان، با تحلیل‌های تخصصی، با همکاری واحدهای تولیدی شرکت وارد میدان شده‌ایم.

◆♦ نشست‌های هم‌اندیشی با مشتریان به چه صورت انجام می‌شود؟

بر اساس رتبه‌بندی انجام شده، متناسب با هر گروه از مشتریان خود جلسات هم‌اندیشی برگزار می‌کنیم. ازجمله خودروسازان جزو مشتریان استراتژیک فولاد مبارکه‌اند، جلسات راه‌به‌صورت ماهانه برگزار می‌کنیم. بااستندیکانی تولیدکنندگان لوله‌بروفیل و انجمن‌های قطعه‌سازان، تولیدکنندگان لوازم خانگی، سازهای فلزی و سایر انجمن‌ها نیز به‌گونه‌ای برنامه‌ریزی کرده‌ایم که بتوانیم به‌صورت مؤثر از دیدگاه‌ها و نیازهای آن‌ها با خبر باشیم و برای تأمین آن برنامه‌ریزی کنیم.

◆♦ نقش فولاد مبارکه در انجام پروژه‌های ملی چیست؟

بدون شک برای انجام هر پروژه‌ای که در فرایند اجرای آن به ورق فولادی نیاز باشد، فولاد مبارکه حضور دارد. به‌عنوان مثال، فولاد مبارکه در اجرای پروژه انتقال نفت گوره به جاسک نقش پررنگی داشت. همچنین در حال حاضر ابرپروژه‌های انتقال آب دریای عمان به فلات مرکزی و شرق کشور با محوریت فولاد مبارکه در تولید ورق موردنیاز این پروژه ملی در حال انجام است.

◆♦ سخن آخر؟

از مدیریت ارشد سازمان و معاونت فروش و بازاریابی که همواره این امور را در مسیر پیاده‌سازی اهداف و استراتژی‌ها همراهی می‌نمایند و همچنین از تمامی همکاران محترم در مدیریت فروش داخلی قدرتمندی می‌کنم.

◆♦ لطفاً درباره نحوه فروش محصولات فولاد مبارکه نیز توضیح دهید.

از دو سال پیش بر اساس مصوبات وزارت صمت، مقرر شد تمامی تولیدکنندگان فولاد از جمله فولاد مبارکه محصولات خود را در بورس عرضه کنند. در حال حاضر ۱۰۰ درصد محصولات تولیدی فولاد مبارکه در بورس کالا عرضه می‌شود و مصرف‌کننده‌ای که نیاز به ورق فولادی داشته باشد می‌تواند آن را از طریق بورس کالا خرید کند. شرکت‌هایی بار اول درخواست خود را به اداره صمت شهرستان یا استان خود می‌دهند و در ادامه، کارشناسان کارگروه که کارشناسان فولاد مبارکه نیز عضوان هستند، جهت بازدید از کارخانه یا کارگاه تولیدی اقدام می‌کنند. پس از آن، بنابر ظرفیت تشخیص داده شده، جهت تخصیص سهمیه اقدام می‌شود. این ظرفیت در قالب سیستم بهین‌یاب درج و تأییدیه‌های لازم اخذ می‌شود. در روزهایی که فولاد مبارکه در بورس کالا محصول عرضه می‌کند، بر اساس شرایط عرضه آن روز، آن شرکت می‌تواند خرید خود را از بورس کالا انجام دهد.

◆♦ مراکز خدماتی چگونه به مشتریان خدمات ارائه می‌دهند؟

همان‌گونه‌که اشاره شد، فولاد مبارکه ۱۰۰ درصد کالای استاندارد خود را در بورس کالا عرضه می‌کند. محصولاتی که به دلایل کیفی و فنی نمی‌توانیم به‌صورت مستقیم به مصرف‌کنندگان ارائه دهیم در اختیار مراکز خدماتی قرار می‌گیرد و بعداً از انجام عملیات برش و جداسازی محصول معيوب، از طریق مراکز خدماتی در اختیار مشتریان خرید قرار می‌گیرد.

◆♦ چالش‌های پیش‌روی واحد شما چیست؟ پیش‌بینی می‌شود شرایط رقابتی که در بازار وجود دارد در آینده به یکی از چالش‌های مهم حوزه فروش فولاد مبارکه مبدل شود. البته در بعضی



محمدجواد مجیدی
مدیر مدیریت شهری

فولاد مبارکه در ادامه مشارکت در طرح ملی کاشت یک میلیارد درخت و علاوه بر اجرای پروژه تولید ۳ میلیون اصله نهال و تحت پوشش دادن مقدار ۱۰۲۲ هکتار از اراضی متعلق به اداره کل منابع طبیعی استان در شهر طالخنوچه، هم‌زمان با هفته منابع طبیعی و روز درخت‌کاری، برای توزیع ۲۶ هزار اصله نهال بین کارکنان خود برنامه‌ریزی نموده است.

خبرنگار فولاد در آستانه فرارسیدن هفته منابع طبیعی، در دیدار با سید

مدیر فروش داخلی تصریح کرد:



یونس حمزوی
مدیر فروش داخلی

در یکی دیگر از برنامه‌های رادیو فولاد، یونس حمزوی، مدیر فروش داخلی، میهمان این برنامه بود و ضمن پاسخ‌گویی به سؤالات مجری رادیو فولاد،

به معرفی واحد فروش داخلی و برخی اقدامات و دستاوردهای این حوزه پرداخت که ماحصل این گفت‌وادر ادامه خواهید خواند.

◆♦ در ابتدا اختصاراً درباره واحد فروش داخلی توضیح دهید.

تنوع محصولات فولاد مبارکه ما را ملزم می‌کند که در بازاریابی و فروش شرکت از مجموعه‌های متنوع و تخصصی بهره‌بریم. واحد فروش داخلی شرکت در همین راستا از چهار بخش تخصصی اداره فروش محصولات سرد، اداره فروش محصولات گرم، اداره فروش محصولات پوشش دار و اداره فروش مراکز خدماتی تشکیل شده است.

بورس

آمار معاملات محصولات شرکت فولاد مبارکه در بورس کالای ایران

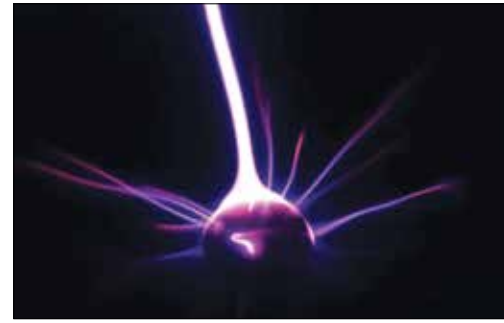
تاریخ معامله	محصول	نماد	حجم عرضه (تن)	مقدار تقاضا (تن)	حجم معامله (تن)	قیمت پایانی (ریال / کیلوگرم)	تاریخ تحویل
۱۴۰۲/۱۲/۰۷	ورق سرد	B	۱۰,۰۰۰	۹,۳۵۰	۹,۲۰۰	۳۶۹,۶۱۷	خردادماه ۱۴۰۳
۱۴۰۲/۱۲/۰۷	ورق گالوانیزه	G	۴,۰۰۰	۷,۸۵۰	۴,۰۰۰	۴۴۳,۷۷۰	خردادماه ۱۴۰۳
۱۴۰۲/۱۲/۰۷	ورق رنگی	P	۸,۰۰۰	۹,۷۵۰	۸,۰۰۰	۴۴۹,۳۳۲	خردادماه ۱۴۰۳
۱۴۰۲/۱۲/۰۷	ورق قلع‌اندود	T	۶,۵۰۰	۷,۱۵۰	۶,۵۰۰	۶۴۵,۴۷۷	خردادماه ۱۴۰۳
	جمع کل		۲۸,۵۰۰	۳۴,۱۰۰	۲۷,۷۰۰		واحد فروش داخلی

توسعه حسگرهای چهره پوشیدنی که می توانند احساسات ما را درک کنند



ربات‌ها در بسیاری از کارها خوب عمل می‌کنند، اما در درک احساسات انسانی ناتوان‌اند. این امر به آرامی در حال تغییر است. محققان مؤسسه ملی علم و فناوری اולسان کره سیستمی پوشیدنی ایجاد کرده‌اند که از بررسی اصطکاک و لرزش پوست برای ارزیابی احساسات انسان استفاده می‌کند. این پوشش شامل مجموعه‌ای از حسگرهای نازک، شفاف و منعطف است و برای رمزگشایی احساسات انسانی به شکل الگوهای فشار ماهیچه‌ها در صورت و ارتعاشات صدای ما آموزش دیده است.

فیبریک داتان نیروی گرانش را در کوچکترین جرم اندازه‌گیری کردند



با وجود اینکه گرانش ما را به زمین می‌کشاند و نور را منحرف می‌کند، در واقع نیروی ضعیفی است. هرچه جرم کوچک‌تر باشد، این نیرو قدرت کمتری خواهد داشت و در مقیاس‌های کوانتومی به نظر می‌رسد که هیچ نیرویی ندارد. به ناگهی فیزیک‌دان‌های بریتانیایی یک جاذبه کوچک را روی یک جرم بسیار کوچک اندازه‌گیری کرده‌اند. آنان می‌گویند با این کار انسان یک گام دیگر به درک نهایی چگونگی عملکرد گرانش و وزن نزدیکتر شده است.



علم و فناوری

امنیت سایبری

هکرها در حال تبادل اعتبارهای اپراتورهای شبکه در وب تاریک



هکرها به طور فعال مهندسان شبکه و مدیران زیرساخت فناوری اطلاعات را هدف قرار می‌دهند و به دنبال دسترسی به داده‌ها و زیرساخت‌های حساس سازمان هستند چراکه اعتبارنامه‌های به خطر افتاده به مهاجمان امکان دسترسی به سیستم‌ها و داده‌های حساس را می‌دهد که به طور بالقوه منجر به حملات سایبری مخربی می‌شود.

این اعتبارنامه‌ها احتمالاً توسط سارقان اطلاعات با همان بدافزارهایی که برای جمع‌آوری بی‌صدای اطلاعات حساس طراحی شده‌اند به سرقت رفته‌اند. نگران‌کننده این است که برخی از اعتبارنامه‌ها با قیمتی کمتر از ۱۰ دلار ارائه می‌شوند و به راحتی در دسترس مجرمان سایبری قرار می‌گیرند. از اعتبارهای سرقت شده می‌توان افزودن بر ایجاد اختلال در خدمات، جهت دسترسی به سیستم‌های مدیریت هویت و دسترسی سازمانی (IAM)، سیستم‌های مجازی سازی و ارائه دهندگان ابر استفاده کرد که می‌تواند ضربات جبران ناپذیری بر سازمان‌ها وارد کند. توصیه‌های مهم امنیتی در مواجهه با چنین رخدادهایی عبارت‌اند از: ۱. پشتیبان‌گیری و سیستم‌های بازیابی فاجعه، ۲. اجرای احراز هویت چندعاملی (MFA) برای همه حساب‌ها، ۳. آموزش کارمندان در مورد بهترین شیوه‌های امنیت سایبری، ۴. نظارت منظم و تارک‌های ۵۰، وصله منظم سیستم‌ها و نرم‌افزارها. منبع: cybersecuritynews

هدف قرار گرفتن جن استرلی مدیر CISA با استفاده از عمل Swatting



Swatting به عنوان یک تاکتیک اخاذی برای برخی باج‌افزارها، یک تماس فریب آمیز یا ۹۱۱ است که یک وضعیت اضطراری خشونت‌آمیز را گزارش می‌دهد تا نیروهای مسلح پلیس را به سوی حادثه‌ای که وجود خارجی ندارد روانه کند. این یک تکنیک آزار و اذیت در نظر گرفته می‌شود که می‌تواند عواقب مرگبار داشته باشد. چند هفته پیش، طی تماس ۹۱۱ و یادآهای دروغین گزارش می‌شود که جن ایسترلی مدیر CISA در خانه‌اش هدف تیراندازی قرار گرفته است، اما پس از حضور مأموران در خانه ایسترلی مشخص می‌شود که تیراندازی صورت نگرفته است و او مجروح نشده است. ایسترلی در گفت‌وگو با Recorded Future News اظهار کرد که یکی از نگران‌کننده‌ترین روندها در سال‌های اخیر، آزار و اذیت مقامات دولتی به واسطه حوادث شدید همچون Swatting و تهدید مستقیم شخصی بوده است. او در ادامه اشاره کرد که این حوادث برای افراد، خانواده‌های آن‌ها و در مورد Swatting، برای مأموران انتظامی که به وضعیت واکنش نشان می‌دهند، مخاطرات جدی به همراه دارد. ایسترلی تجربه خود را در این زمینه دل‌خراش توصیف کرد و در ادامه به مقامات منتخب اشاره کرد که هدف این تهدیدات خطرناک قرار گرفته‌اند.

ریک اسکات یکی از اعضای کمیته امنیت داخلی سنادر ماه دسامبر هنگام صرف شام با خانواده‌اش مورد حمله قرار گرفت و از آن زمان تاکنون قوانینی را در تلاش برای ممنوع کردن Swatting و اعمال مجازات سخت‌ارائه کرده است. لورن کراب کارشناس Swatting نیز این پدیده را یک تاکتیک سوء استفاده دیجیتال می‌داند و خاطر نشان می‌کند که استفاده استراتژیک از آن علیه مقامات ارشد دولتی بسیار نگران‌کننده است. منبع: darkreading

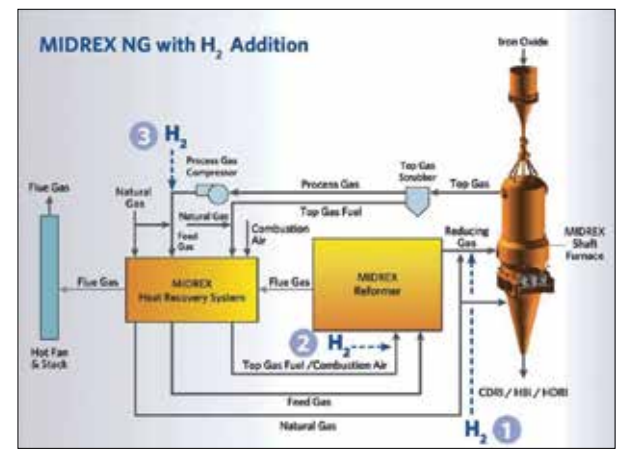
MIDREX H₂

معرفی فناوری تجاری آهن سازی MIDREX H2

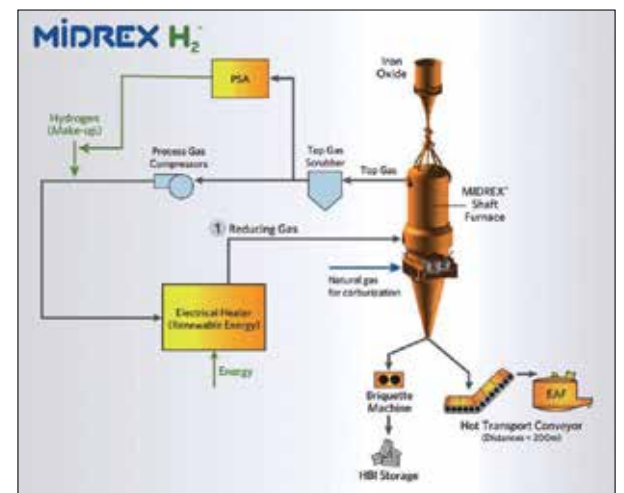
تهیه‌کننده: واحد تحقیق و توسعه

چندین مسئله برای فرایند MIDREXHY وجود دارد که اولین آن‌ها داماست، باین همه هیدروژن، DRI توسط گاز احیایی ورودی به کوره شفت خنک می‌شود؛ بنابراین لازم است گاز طبیعی برای حفظ دمای مطلوب واکنش احیا اضافه شود. با توجه به مدل سازی Midrex، افزودن گاز طبیعی با نرخ ۵۰ نیوتن مترمکعب بر تن DRI باید این کار را انجام دهد. موضوع دوم محتوای کربن DRI است. اکثریت قریب به اتفاق DRI در فرایند فولادسازی EAF استفاده می‌شود که در آن از کربن اضافه شده در مواد بار فلزی مانند DRI، HBI و آهن خام یا به صورت کربن خالص استفاده می‌شود. سوختن این کربن با اکسیژن تریقی گرمای قابل توجهی ایجاد می‌کند که مصرف برق را کاهش می‌دهد و ذوب سریع‌تر را ممکن می‌سازد. با مقادیر بالای هیدروژن در گاز احیاکننده، برای دست‌یابی به سطح کربن مورد نظر، لازم است که هیدروکربن‌ها را در جایی از فرایند اضافه کنیم. گزینه‌های کربوسازی DRI شامل افزودن هیدروکربن به منطقه خنک‌کننده یا در مخروط پایین کوره است. افزودن ۵۰ نیوتن مترمکعب بر تن گاز طبیعی برای کنترل دما منجر به کربن DRI حدود ۱۴ درصد می‌شود. تکامل بعدی در فولادسازی ذوب آهن اسفنجی بدون استفاده از کربن خواهد بود، اما این امر بسیار انرژی بر است، زیرا نقطه ذوب فولاد با کاهش محتوای کربن افزایش می‌یابد.

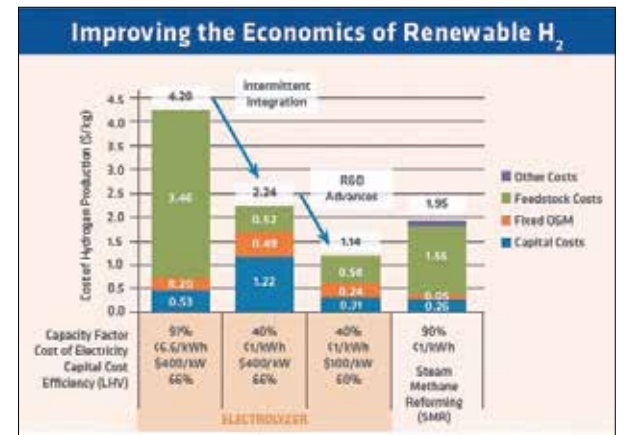
نیاز به تغییرات اساسی در تجهیزات اساسی در تجهیزات امکان پذیر شده است. حتی اگر نسبت‌های بالاتر هیدروژن در عامل احیاکننده مورد نظر باشد، باز هم کارخانه نیاز به تغییرات جزئی برای تسهیل شرایط فرایندی جدید دارد. در این میان تغییر عمده در عملکرد مربوط به ریفرمرها است. زیرا با افزایش بیشتر مقدار هیدروژن، این واحد بیشتر به عنوان یک گرم‌کننده (Heater) عمل می‌کند تا یک شکننده گاز (Reformer).



راه حل نهایی آهن سازی بدون CO₂ یا با مقادیر بسیار کم آن تولید هیدروژن خالص با استفاده از منابع انرژی کم‌کربن و تجدیدپذیر مانند خورشیدی، باد، آبی یا هسته‌ای و استفاده از هیدروژن در یک کوره شفت برای تولید DRI خواهد بود. در این راستا فرایند MIDREXHY با استفاده از ۱۰۰ درصد هیدروژن به عنوان گاز ورودی اشاره دارد. این فرایند شبیه به فرایند استاندارد MIDREX است. باین تفاوت که گاز ورودی H₂ خارج از فرایند تولید می‌شود. بنابراین هیچ ریفرمری وجود ندارد و برای گرم کردن گاز تا دمای مورد نیاز از گرم‌کننده‌های استفاده می‌شود. در عمل، محتوای H₂ گاز احیاکننده حدود ۹۰ درصد با تعادل گازهای H₂O، CO₂ و CH₄ است. این ترکیبات از افزودن گاز طبیعی برای کنترل دما و افزودن کربن حاصل می‌شوند. از آنجا که H₂ به H₂O تبدیل می‌شود و در اسکرابر گاز بالایی متراکم می‌شود، هیچ سیستم حذف CO₂ لازم نیست. مصرف هیدروژن تقریباً ۵۵ نیوتن مترمکعب بر تن DRI است. علاوه بر این، ۲۵ نیوتن مترمکعب بر تن DRI از H₂ یا سایر منابع گرمای سازگار با محیط زیست مانند گرمای هدررفته، برق یا گاز طبیعی به عنوان سوخت برای گرم‌کننده گاز احیایی مورد نیاز است.

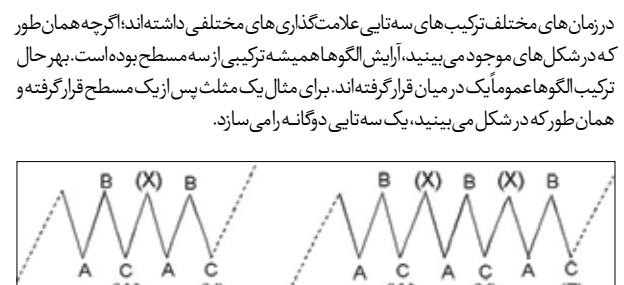
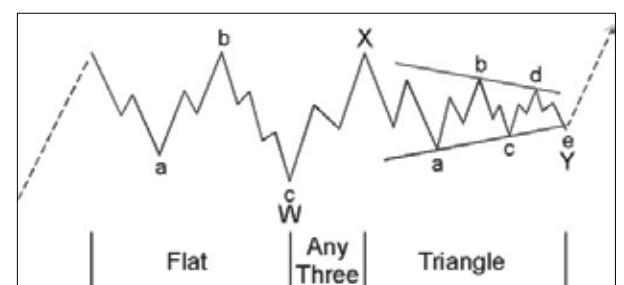


آموزه بیشتر انرژی مصرفی از یکی از سه منبع هیدروکربنی تأمین می‌شود: نفت، زغال سنگ یا گاز طبیعی. انرژی و رابطه آن با بازارهای جهانی تحت عنوان «اقتصاد هیدروکربنی» بررسی می‌شود. در مقابل «اقتصاد هیدروژنی» یک سیستم پیشنهادی برای تحویل انرژی با استفاده از هیدروژن است و به عنوان راهی برای حل برخی از اثرات منفی استفاده از سوخت‌های هیدروکربنی که کربن را به صورت دی‌اکسید کربن، مونوکسید کربن، هیدروکربن‌های نوسوخته و... در اتمسفر آزاد می‌کنند، مطرح شده است. در طول چند دهه گذشته، علاقه و کار فرایند برای اکتشاف منابع اصلی انتشار و در مرحله بعد کاهش CO₂ در صنعت آهن و فولاد وجود داشته است. در صنایع آینده مانند تولید آهن و فولاد یک راه حل بسیار امیدوارکننده استفاده از هیدروژن به عنوان سوخت و واکنش دهنده شیمیایی به جای سوخت‌های فسیلی است. البته یک مانع بزرگ برای اجرای آهن سازی احیای مستقیم هیدروژنی در دشاری تولید هیدروژن خالص بدون ردیای چشمگیر CO₂ نرفته است. باین حال، با تکامل ایده «اقتصاد هیدروژنی»، این ایده ممکن است نزدیک‌تر از آن چیزی باشد که بسیاری تصور می‌کنند. اقتصاد هیدروژنی جدید و چگونگی تأثیر آن بر نسل بعدی صنایع آهن سازی و فولاد سازی مبحث جذاب و پرجالب محققان مختلف این حوزه به شمار می‌رود.



فرایند احیا مستقیم MIDREX مبتنی بر گاز طبیعی به عنوان عامل احیاکننده همراه با فرایند فولادسازی به روش کوره قوس الکتریکی (EAF) کمترین انتشار CO₂ را در بین مسیرهای تجاری اثبات شده تولید فولاد در جهان امروز دارد. زیرا گاز طبیعی حاوی هیدروژن بسیار بیشتری نسبت به زغال سنگ است که در مسیرهای مرسوم (کوره بلند کنورتور) استفاده می‌شود. باین حال، فضای بیشتری برای انتشار کمتر CO₂ از طریق استفاده از هیدروژن به عنوان سوخت و عامل واکنش شیمیایی احیا وجود دارد. گفته می‌شود بهترین امکان عملی حاضر برای کاهش ردیای CO₂ صنعت فولاد، استفاده از هیدروژن خالص به عنوان منبع انرژی و عامل احیاکننده برای تولید آهن اسفنجی یا (DRI) در کوره شفتی مانند فرایند MIDREX است. این مفهوم که با نام MIDREXHY شناخته می‌شود، نوید زیادی برای توسعه و تحقق در کارخانه‌های تولید آهن اسفنجی جدید و با وجود دارد. تا به امروز فناوری MIDREX معمولاً با استفاده از گاز طبیعی به عنوان عامل احیاکننده کار کرده است. گاز ورودی کوره یک کارخانه آهن سازی معمولی فرایند MIDREX حاوی حدود ۵۵ درصد هیدروژن و ۲۶ درصد مونوکسید کربن (CO) است، در حالی که گاز ورودی کوره بلند تقریباً تماماً CO است. می‌توان با افزودن اسکرابرهای CO₂ و با حذف آن در گاز دوککش و یا جداسازی و استفاده آن، انتشار گازهای گلخانه‌ای CO₂ را حتی بیشتر (تا حد نصف) کاهش داد. هیدروژن را می‌توان به صورت در یک کارخانه احیا مستقیم استفاده کرد. مقداری H₂ را می‌توان در یک کارخانه مبتنی بر گاز طبیعی به عنوان جایگزینی برای بخشی از گاز طبیعی وارد کرد و فرایند کارخانه احیا مستقیم می‌تواند بر اساس ۱۰۰ درصد H₂ باشد یا در صورت اول، امروزه فرایندهای موجود MIDREX جایگزینی ۲۰ درصد از گاز طبیعی با هیدروژن در تأسیسات احیا مستقیم موجود بدون

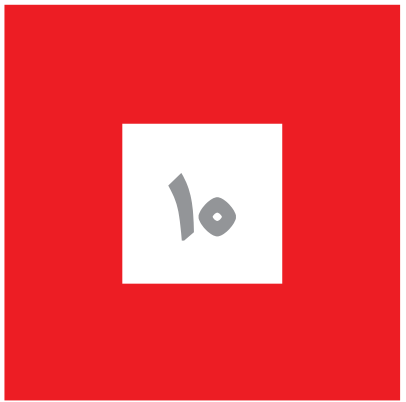
تهیه‌کننده: امور سهام و مجامع



بیماریم بورس

ترکیب‌های اصلاح

فصل پنجم
سه‌تایی‌های دوگانه و سه‌گانه ایبوت: ترکیب‌های SideWays حرکت مستقیم بازار، الگوی اصلاحی راسه‌تایی‌های دوگانه و سه‌گانه می‌نامند. یک سه‌تایی ساده یک زیگزاگ یا مسطح یا مثلث را شامل می‌شود. یک مثلث ترکیبی از این مفهوم شناخته می‌شود. یک سه‌تایی دوگانه یا سه‌گانه ترکیبی از نوع ساده اصلاح‌هایی هستند که انواع مختلفی از زیگزاگ‌ها، مسطح‌ها و مثلث‌ها را تشکیل می‌دهند. آن‌ها در موج‌های اصلاحی مسطح از ادامه حرکت SideWays ایجاد می‌شوند. برای نمونه هر زیگزاگ دوگانه یا سه‌گانه و هر الگوی اصلاحی ساده یا حروف w، v و نام گذاری می‌گردند. موج‌های واکنشی یا علامت‌گذاری X می‌توانند هر نوع الگوی اصلاحی را داشته باشند اما معمولاً زیگزاگ هستند.



شماره ۱۳۶۷ • شنبه ۱۲ اسفندماه ۱۴۰۱ • ۲۱ شهریابن ۱۳۴۵ • ۲۴ مارس ۱۳۴۳

اجتماعی

خانواده

نکات مهم

برای ایجاد پیوند بیشتر بین پدر بزرگ و مادر بزرگ با نوه ها

قسمت اول



ارتباط با سالمندان یکی از مسائل مهم در هر خانواده ای است. پدر بزرگ و مادر بزرگ بسیاری از بچه ها دور از آن ها زندگی می کنند، در حالی که برای بعضی دیگر بسیار نزدیک هستند. یاد یک خانه زندگی می کنند. چه کودکان به طور مرتب به دیدن پدر بزرگ و مادر بزرگ خود بروند و یا به ندرت به دیدارشان بروند، راه های زیادی برای ارتباط داشتن و بخشی از زندگی یکدیگر بودن وجود دارد.

جالب است بدانید که پدر بزرگ و مادر بزرگ ها به طور فزاینده ای برای نگهداری وقت با تمام وقت از نوه هایشان فرآخوانده می شوند. اگرچه این امر بسیار خوب است، اما می تواند چالش برانگیز باشد. با در نظر گرفتن این مسئله، بیوند بین پدر بزرگ و مادر بزرگ با نوه ها اهمیت زیادی پیدا می کند.

اهمیت پیوند بین پدر بزرگ و مادر بزرگ با نوه ها
اولین مسئله بسیار مهم و غیر قابل انکار این است که رابطه بین پدر بزرگ و مادر بزرگ و نوه ها می تواند تأثیر بسیار زیادی بر زندگی کودک داشته باشد. همین طور این رابطه و پیوند می تواند تأثیرات زیادی بر رابطه بزرگ ترها داشته باشد.

برای کودکان، به دلیل توجه ویژه ای که پدر بزرگ و مادر بزرگ ها علاقه دارند صرف نوه های خود بکنند می تواند تغییر واقعی در زندگی آن ها ایجاد کند. عشق منحصر به فردی که بین پدر بزرگ و مادر بزرگ و نوه ها وجود دارد می تواند اعتماد به نفس آن ها را تقویت کند و به آن ها حس مهم بودن بدهد.

پدر بزرگ و مادر بزرگ می توانند نقش الگو و مشاور برای نوه های خود داشته باشند و می توانند چشم اندازی از تاریخ خانواده و جهان به آن ها ارائه دهند و از همه این ها مهم تر برای نوه ها کسی هستند که همیشه گوش شنوا برای شنیدن حرف های آن ها دارند.

پیوند محکم بین پدر بزرگ و مادر بزرگ و نوه ها می تواند در پدر بزرگ و مادر بزرگ ها احساس مفید بودن و مورد تقدیر واقع شدن ایجاد کند. آن ها اغلب نوجوبی که از نوه های خود دریافت می کنند را بسیار ارزش می دانند. علاوه بر این، خواندن، بازی کردن و یا فعالیت های مشترک می تواند هم مغز پدر بزرگ و مادر بزرگ ها و هم مغز کودکان را قوی و سالم نگه دارد.

ارتباط با سالمندان با عشق از راه دور
در مورد ماد پدر بزرگ و پدر بزرگ هایی که به اندازه کافی نزدیک نیستند که بتوانند به راحتی و مکرر نوه های خود را ملاقات کنند هم شناسن زیادی برای پیوندی قوی وجود دارد. استراتژی های زیادی برای پیوند و ارتباط بین آن ها وجود دارد که موجب تقویت رفتارهای خوب در هر دو طرف می شود.

برقراری ارتباط می تواند به چندین روش انجام شود. حتی اگر پدر بزرگ و مادر بزرگ ها علاقه ای به ارتباط پیامکی نداشته باشند، آن ها می توانند نوعی از تکنولوژی را که برایشان جذاب است انتخاب کنند. به اشتراک گذاشتن آلبوم عکس های آنلاین، بازی کردن، ارسال ایمیل، صحبت کردن از طریق وبکم و فایل های صوتی راه هایی هستند که می توانند آن ها را با نوه هایشان مرتبط نگه دارد و این رابطه تعاملی می تواند برای هر دو طرف مفید و تأثیرگذار باشد.

روش های ارتباط سنتی مانند نامه نوشتن، تلفن کردن و یا هر ارتباط منحصر به فردی نیز می تواند در محکم کردن پیوند بین پدر بزرگ و مادر بزرگ و نوه ها مفید باشد. پدر بزرگ و مادر بزرگ می توانند از طریق عضویت در یک باشگاه مجازی کتاب، لیگ های ورزشی فانتزی، تبادل دستور پخت های مختلف و یا فعالیت های راه دور دیگر که هر دو طرف را سرگرم می کند با نوه های خود در ارتباط باشند و زمانی که به این فاصله غلبه کنند، بسیاری از نوه ها و پدر بزرگ و مادر بزرگ ها از رابطه مستمر با یکدیگر لذت می برند.

فعالیت های مشترک در ارتباط با سالمندان
اگرچه زمان باارزید از پدر بزرگ و مادر بزرگ می تواند زمانی برای دیدن اماکن دیدنی شهر و یا گردش های خاص باشد، اما حتی فعالیت های ساده نیز می تواند به محکم کردن رابطه و پیوند بین پدر بزرگ و مادر بزرگ و نوه ها کمک کند. کودکان می توانند از کمک آن ها در تکلیف مدرسه و یا مشورت در مورد پروژه مدرسه استفاده کنند.

پدر بزرگ و مادر بزرگ ها احتمالاً دوست دارند که از مدرسه یا تفریبات تیم کوچک آن ها دیدن کنند. پیاده روی تفریحی، مشارکت در آسپزی، گردش های کوتاه می تواند زمان ویژه ای در ارتباط و پیوند بین پدر بزرگ و مادر بزرگ و نوه ها ایجاد کنند.

منبع: salamateaval.com

ب.ث.ژ. واکسن ۱۰۰ ساله سل، به مبارزه با سرطان کبد می آید

پژوهشگران می گویند قدرت واکسن ب.ث.ژ با تحریک سیستم ایمنی احتمالاً در درمان سرطان کبد کاربرد دارد. محققان معتقدند این واکسن علاوه بر مقاومتی که در برابر بیماری سل ایجاد می کند، آثار حفاظتی عمومی نیز دارد؛ از جمله بهبود سیستم ایمنی بدن، سازمان غذا و داروی آمریکا استفاده از این دارو را برای درمان سرطان مثانه تأیید کرده است. آزمایش هایی نیز برای بررسی کارایی آن در درمان فیبرومیالژیا و دیابت انجام شده اند.



ADHD در انسان های ماجراجوی اولیه یک مزیت تکاملی محسوب می شد

اگرچه در عصر حاضر نقص توجه و بیش فعالی (ADHD) یک اختلال نامیده می شود، اما محققان در فرضیه ای می گویند که این عارضه در انسان های ماجراجو و مهاجر اولیه یک مزیت محسوب می شد. ADHD در انسان های اولیه باعث می شد که بهتر بتوانند منابع غذایی را پیدا کنند و از یک جانشینی دور بمانند؛ حالا در دنیایی که انسان ها نیازی به جستجوی منابع غذا ندارند، ADHD به صورت بی قراری خود را نشان می دهد و یک اختلال محسوب می شود.



آرامش در خانواده

مهارت های اجتماعی کودکان

قسمت دوم

تهیه کنند: آموزش و توسعه سرمایه های انسانی

در شماره ۱۳۶۶ خبرنامه فولاد به اختصار به معرفی طرح آموزشی «آرامش در خانواده» و مفاهیم آگاهی، رشد، امید، موفقیت و شوق پر داختیم و بنا بر آن شد، علاوه بر دوره های آموزش خانواده، تولید محتوای چند رسانه ای در دستور کار قرار گیرد. به این منظور سلسله مباحث متمرکز بر تربیت کودکان طی هفته های تمدادی از کانال خبرنامه با شما خوانندگان محترم به اشتراک گذاشته می شود.

واضح است که سطح رضایت از زندگی در افرادی که توانایی کنار آمدن با دیگران را دارند بیشتر است. زندگی ایجاد، پرورش و رشد روابط است. هر چه کیفیت روابط ما بهتر باشد، سطح حمایت عاطفی دریافتی از دیگران بیشتری شود و مطمئناً پشتیبانی عاطفی بستر یک زندگی سالم را به وجود می آورد. کودکان ما هم اگر بتوانند قوانین و اصول مهارت های اجتماعی را یاد بگیرند و درک کنند خیلی زود در این مهارت از زندگی به پیشرفت خواهند رسید.

قبل از پرداختن به موضوع اصلی، نیاز است با مهارت های دهگانه زندگی که در سال ۱۹۹۲ از سوی سازمان جهانی بهداشت معرفی شدند مختصراً آشنا شویم.

مهارت های دهگانه زندگی

در محیطی که دائماً در حال تغییر است، یعنی در دنیای پرشتاب امروز، مهارت های زندگی برای غلبه بر موانع زندگی روزمره ضروری شده است. از مدیریت بهتر کارها گرفته تا پردازش احساسات و تعامل با دیگران، نیاز به مهارت های زندگی به مرور زمان ضروری می شود. سازمان جهانی بهداشت مهارت های زندگی را به عنوان «توانایی ها و رفتارهای سازنده ای توصیف می کند که افراد را قادر می سازد با الزامات و چالش های زندگی روزمره به طور مؤثری مقابله کنند». یادگیری هر یک از این مهارت ها فرایندی زمان بر بوده که نیازمند تلاش و پشتکار افراد است و در نهایت باعث موفقیت در بسیاری از جنبه های زندگی می شود. مهارت های دهگانه زندگی که برای زندگی هر فردی لازم است، عبارت اند از:

مهارت خود آگاهی

توانایی شناخت خود یکی از نقاط قوت هر فرد است. اگر فرد بتواند تصوری واقع بینانه از خود کسب کند و نیازها و تمایلاتش را به خوبی بشناسد، می تواند با حقوق فردی، اجتماعی و مسئولیت های فردی و اجتماعی اش آشنا شود.

انظر متخصصان، تمرکز به معنای این است که شما بتوانید برای مدتی توجهتان را روی یک موضوع نگه دارید.

بسیاری از افراد نمی توانند ذهنشان را روی یک موضوع متمرکز نگه دارند. خبر خوب این است که راه های بسیاری برای تقویت تمرکز وجود دارد. در ادامه همراه ما باشید تا دلایل و راه های درمان این مشکل را با یکدیگر بررسی کنیم.

از جمله نشانه های عدم تمرکز و پرش فکر می توان به از این شاخه به آن شاخه پریدن در حرف زدن و در نتیجه ناتوانی مخاطب آن ها در دنبال کردن جریان و فهم صحبت های آن ها، فراموش کردن مسائلی که به تاگی اتفاق افتاده اند، متوجه نشدن صحبت های اطرافیان به صورت کامل و درست، ناقص ماندن بعضی از کارها یا به طور کلی فراموش کردن آن ها اشاره کرد.

پیامدهای عدم تمرکز و پرش فکر

اولین و ساده ترین دلیل برای درمان این مشکل این است که شما بدون این شرایط زندگی با کیفیت تری خواهید داشت. در واقع بسیاری از مواقع شما نمی توانید به درستی از توانایی و استعدادهایتان استفاده کنید، آن هم به این دلیل که تمرکز روی شرایط ندارید. همین موضوع باعث می شود زمان بیشتری را برای کارهایتان بگذارید. برای مثال اگر قرار

بکسب این مهارت، افراد می آموزند برای درک بهتر دیگران، به شیوه ای درست، به صحبت های آن ها گوش دهند. همچنین لازم است فرد بتواند نیازها و احساسات خودش را با دیگران در میان بگذارد تا هم نیازهای دیگران و هم نیازهای خودش برآورده شود و در نتیجه ارتباطی رضایت بخش شکل گیرد. که شامل ابعاد ذیل می شود: ارتباط کلامی و غیرکلامی مؤثر؛ ابراز وجود؛ مذاکره؛ امتناع؛ غلبه بر خجالت؛ گوش دادن.

مهارت روابط بین فردی

این مهارت، مشارکت و اعتماد واقع بینانه و همکاری با دیگران را مشخص می کند و موجب می شود فرد روابط دوستانه ای با دیگران ایجاد کند و دوستی های نا سالم را خاتمه دهد تا کسی از چنین روابطی آسیب نبیند. مهارت ارتباطی بین فردی شامل موارد زیر می شود: همکاری و مشارکت؛ اعتماد به گروه؛ تشخیص مرزهای بین فردی مناسب؛ دوست یابی؛ شروع و خاتمه ارتباطات؛ مهارت مقابله با فشار عصبی.

زندگی در دنیای مدرن با فشارهای روحی و روانی بسیاری همراه است. اگر این فشارها بیش از حد طول بپنجامد بر زندگی افراد تأثیر منفی می گذارد و زمینه ساز بروز مشکلات جدی می شود. با آموزش این مهارت، افراد همچنان مثبت و منفی را در خود دیگران می شناسند و سعی می کنند واکنشی نشان دهند که این عوامل مشکلی برای آن ها ایجاد نکنند.

مهارت مدیریت هیجان

هر انسانی در زندگی خود با هیجانات گوناگونی از جمله غم، خشم، ترس، خوشحالی، لذت و موارد دیگر مواجه است که همه ای هیجانات بر زندگی او تأثیر می گذارد. شناخت و مهار این هیجانات، همان مدیریت هیجان است. برای کسب این مهارت فرد باید به طور کامل بتواند احساسات و هیجانات دیگران را نیز درک و به نوعی این هیجانات را مهار کند.

مهارت حل مسئله

زندگی سرشار از مسائل ساده و پیچیده است. با کسب این مهارت بهتر می توانیم مشکلات و مسائلی را که هر روز در زندگی برایشان رخ می دهند، است خواندن یک صفحه از کتاب دو دقیقه طول بکشد، شما مجبورید پنج دقیقه برای آن وقت بگذارید. این در حالی است که در این زمان می توانستید حداقل یک صفحه بیشتر کتاب بخوانید. جذا از مشکلاتی که ناتوانی در تمرکز برای شما به وجود می آورد این موضوع توانایی شما برای لذت بردن از زندگی را نیز تحت تأثیر قرار می دهد. وقتی ذهن شما روی لحظه های زندگی تان متمرکز نیست، طبیعتاً از آن ها لذت نمی برید و این موضوع باعث می شود بسیاری از مواقع دیگر خاطرات گذشته باشید یادشان نخواهد به آن ها بازگردید.

دلایل عدم تمرکز و پرش فکر

محیط ناآرام اولین و ساده ترین دلیل برای اینکه نمی توانید روی موضوعی تمرکز کنید این است که محیط اطراف شما شلوغ است. طبیعتاً وقتی قرار باشد هر کدام از ما در یک لحظه روی چندین موضوع تمرکز داشته باشیم یا قرار باشد برای تمرکز کردن روی یک موضوع با محرک های مزاحم بسیاری روبرو شویم، توانایی ما بین ماین خواهد آمد. پس قبل از اینکه خودتان را به یادداشتن توجه و تمرکز متهم کنید از این موضوع مطمئن شوید که شرایط محیطی مناسب باشند. اگر فکر می کنید محیط شما بیش از اندازه شلوغ است، بهتر است محیط را تغییر داده یا نظمی در آن به وجود بیاورید.

از سرراه زندگی مان برداریم.

مهارت تصمیم گیری

برای برداشتن هر قدمی در زندگی باید تصمیم گیری کنیم. مسیر زندگی انسان را تصمیم گیری های او مشخص می کند. با آموزش این مهارت اهداف خود را واقع بینانه تعیین می کنیم و از میان راه حل های موجود بهترین را انتخاب می کنیم و مسئولیت عواقب آن را نیز به عهده می گیریم.

مهارت تفکر خلاق

تفکر یکی از مهم ترین مهارت های زندگی است. مهارت تفکر خلاق، همان قدرت کشف، نوآوری و خلق ایده ای جدید است تا در موارد گوناگون بتوانیم راهی جدید و مؤثر بیابیم. با آموزش تفکر خلاق، هنگام مواجهه با مشکلات و دشواری ها، احساسات منفی را به احساسات مثبت تبدیل می کنیم. هنگامی که تفکر خلاق را می آموزیم مشکلات زندگی مزاحم ما دیگر نیستند، بلکه هر کدام فرصتی هستند تا راه حل های جدید بیابیم و مشکلات را به گونه ای حل کنیم که کسی تا کنون این کار را نکرده باشد.

مهارت تفکر نقادانه

این مهارت موجب می شود هر چیزی را به سادگی قبول یار نکنیم و پیش از آن، موضوع مورد نظر را به خوبی مورد بررسی قرار دهیم و پس از آن، در مورد رد یا پذیرش آن تصمیم گیری کنیم. با آموزش تفکر نقادانه فریب دیگران را نمی خوریم و به عاقبت امور به خوبی فکر می کنیم و دقیق و درست تصمیم می گیریم و ارتباطات درستی برقرار می کنیم.

بعد از آشنایی با ده مهارت مهم و کاربردی فوق، ما در این کتابچه قصد داریم با «مهارت های اجتماعی کودکان» که یکی از مهارت های مهم و ضروری است آشنا شویم. کودکانی که مهارت های اجتماعی بهتری دارند معمولاً مزایای مناسبی در زندگی دریافت می کنند. این مهارت به کودک کمک می کند که استرس کمتری را تجربه کند و بهتر با دیگران جور شود و پیدا کردن دوست برایش آسان تر خواهد شد. همچنین مهارت اجتماعی علاوه بر کودکان کمک می کند که آینده روشن تری داشته باشند. در ادامه توضیحات بیش تری در خصوص مهارت های اجتماعی کودکان خواهیم داد.

تا به اینجا مهارت هایی که نیازمند توجه و تمرکزند شرح شدند، هفته آینده ابعاد دیگر موضوع به تفصیل بررسی خواهد شد.

فشار روانی؛ یکی از مهم ترین و شایع ترین دلایل کاهش تمرکز، فشار روانی یا استرس است. به زبان ساده وقتی فکر شما درگیر یک موضوع باشد ظرفیت روانی تان برای توجه به سایر مسائل کم خواهد شد. این موضوع باعث می شود نتوانید به درستی روی مسائل مختلف تمرکز کنید. اما استرس و تأثیر آن روی دقت و توجه کمی پیچیده تر از این است. متخصصان معتقدند استرس در بلندمدت باعث ترشح هورمونی به نام کورتیزول می شود. یکی از عوارض زیاد شدن کورتیزول در خون این است که این هورمون بر منطقه جلوی مغز تأثیر منفی گذاشته و توانایی شما برای تمرکز را کاهش می دهد.

ذهن شلوغ؛ آیا شما از آن دسته افرادی هستید که ذهن تان درگیر چندین و چند کار است؟ پروژه های مختلفی دارید که باید به همه آن ها رسیدگی کنید و با مسئولیت های بسیاری در زندگی به عهده دارید؟ همان طور که خودتان هم می توانید این موضوع یکی از دلایل کاهش تمرکز است. در این شرایط ذهن شما مجبور است توانایی خود را روی چند موضوع مختلف تقسیم کند. این برنامه های مختلف یا کارهای عقب افتاده در پس ذهن شما باقی مانده و انرژی روانی بسیاری را از شما می گیرند.

منبع: newmiind.com



اسفندیار بهرامی
خدمات شهری
روز بازنشستگی: ۱۴۰۲/۰۸/۲۰



حمیدرضا سلیمانی آپ نیلی
راهبری رستوران ها و مراکز طبخ
روز بازنشستگی: ۱۴۰۲/۰۸/۲۰



مظفر اسماعیلی کرکوندی
راهبری و تعمیرات جرقبیل ها
روز بازنشستگی: ۱۴۰۲/۰۸/۲۰



فریدون سعیدی دهکی
خط اسبدوشویی
روز بازنشستگی: ۱۴۰۲/۰۸/۲۰



رمضان قاسمی
راهبری رستوران ها و مراکز طبخ
روز بازنشستگی: ۱۴۰۲/۰۸/۲۰



محمد شریف قیاسی سررکی
کوره های قوس الکتریکی
روز بازنشستگی: ۱۴۰۲/۰۸/۲۰





۱۱

شماره ۱۳۶۶ / شنبه ۱۲ اسفندماه ۱۴۰۲ / ۳۱ شهریور ۱۴۴۵ / ۲۴ مارس ۲۰۲۴

ورزش

نفرات برتر



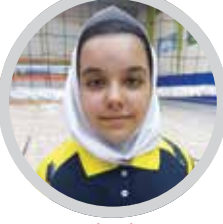
مسیح بکرانی
فرزند همکار گرامی محمد رضا بکرانی شاغل در فولادسازی
آکادمی والیبال پایگاه پردیس



هستی بهرایی
فرزند همکار گرامی علیرضا بهرایی شاغل در تعمیرگاه مرکزی
آکادمی والیبال پایگاه پردیس



سیحان اسماعیلی
فرزند همکار گرامی سعید اسماعیلی شاغل در نورد سرد
آکادمی والیبال پایگاه صفاییه



نازنین زهرا هاشمی
فرزند همکار گرامی سید جلیل هاشمی شاغل در انتظامات
آکادمی والیبال پایگاه صفاییه



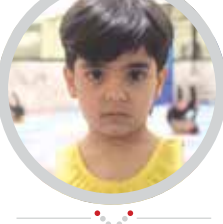
علی اکبری
فرزند همکار گرامی رحیم اکبری شاغل در آتش نشانی
آکادمی والیبال پسران پایگاه فردوس



محمد حسین میرحسینی
فرزند همکار گرامی میثم میرحسینی شاغل در خدمات شهری
آکادمی واترپولو پایگاه فردوس



محمد صادقی نیا
فرزند همکار گرامی مجید صادقی نیا شاغل در شرکت آسان ژل خاومیه
آکادمی شای پایگاه فردوس



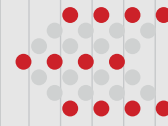
مهرسام کریمی زاده
فرزند همکار گرامی محمد حسین کریمی زاده شاغل در نورد سرد
پایگاه زمین‌شناسی دانشگاه



اطلاعیه برگزاری تست انتخابی تیم‌های کوهنوردی صنعت

به اطلاع همکاران رسمی و پیمانکار می‌رساند امور ورزش فولاد مبارکه در نظر دارد جهت عضویت در تیم‌های کوهنوردی سال ۱۴۰۳ از افراد واجد شرایط ثبت نام به عمل آورد.
لذا متقاضیانی که مدرک کارآموزی کوهپیمایی، سنگ‌نوردی، برف و یخ از فدراسیون کوهنوردی جمهوری اسلامی ایران اخذ نموده‌اند، می‌بایست جهت انجام تست انتخابی، روزهای پنجشنبه و جمعه ۱۷ و ۱۸ اسفندماه در محل آزمون، به نشانی بهارستان، انتهای خیابان ایثار، جنب مجتمع ورزشی کاکوس حضور به هم رسانند.
جهت هماهنگی و کسب اطلاعات بیشتر با شماره سازمانی ۳۸۶۰۸ و یا شماره تلفن همراه: ۰۹۱۳۹۶۰۰۱۷۴ آقای امامی تماس حاصل فرمایید.
خدمات عمومی و امور رفاهی / امور ورزش

به اطلاع همکاران رسمی و پیمانکار می‌رساند امور ورزش فولاد مبارکه در نظر دارد جهت عضویت در تیم‌های کوهنوردی سال ۱۴۰۳ از افراد واجد شرایط ثبت نام به عمل آورد.
لذا متقاضیانی که مدرک کارآموزی کوهپیمایی، سنگ‌نوردی، برف و یخ از فدراسیون کوهنوردی جمهوری اسلامی ایران اخذ نموده‌اند، می‌بایست جهت انجام تست انتخابی، روزهای پنجشنبه و جمعه ۱۷ و ۱۸ اسفندماه در محل آزمون، به نشانی بهارستان، انتهای خیابان ایثار، جنب مجتمع ورزشی کاکوس حضور به هم رسانند.
جهت هماهنگی و کسب اطلاعات بیشتر با شماره سازمانی ۳۸۶۰۸ و یا شماره تلفن همراه: ۰۹۱۳۹۶۰۰۱۷۴ آقای امامی تماس حاصل فرمایید.
خدمات عمومی و امور رفاهی / امور ورزش



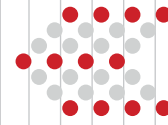
لیگ برتر والیبال نشسته بانوان؛

قهرمانی فولاد مبارکه سپاهان بدون شکست

گرفتند. در این بازی دختران والیبال نشسته فولاد مبارکه سپاهان با حساب ۳ بر صفر و نتایج ۲۵، ۲۱ و ۲۵ بر ۱۶ فولاد هرمزگان را شکست داده و قهرمانی را جشن گرفت.

به گزارش روابط عمومی باشگاه فولاد مبارکه سپاهان، تیم والیبال نشسته بانوان فولاد مبارکه سپاهان در دیدار پایانی لیگ به مصاف فولاد هرمزگان رفت که طلایی‌ها قهرمانی خود را با ششمین پیروزی متوالی جشن گرفتند.

دختران والیبال نشسته فولاد مبارکه سپاهان در آخرین دیدار لیگ برتر هم نام هرمزگانی خود را با حساب ۳ بر صفر شکست دادند.



ششمین قهرمانی متوالی تیم فوتسال صنعت فولاد مبارکه در مسابقات ایמידرو



قهرمانی سر دهند. در این مسابقات تیم‌های آلومینیوم جنوب و آلومینیوم اراک نیز به ترتیب مقام‌های دوم و سوم را به خود اختصاص دادند.
بازیکنان و کادر فنی تیم فوتسال صنعت فولاد مبارکه در این رقابت‌ها عبارت بودند از: مهرداد سلحشوری؛ مهدی کریمی؛ محمد سلحشوری؛ داوود کاظمی؛ محمد رضا هاشمی؛ مهدی پور؛ جان محمد استکی؛ هادی حاتم؛ محمد جباری؛ ابراهیم مرکزی؛ مجتبی قنبری؛ ماهان محسنی؛ علی جعفری و کیوان قنبری؛ عباسعلی بهزادی پور، مریمی؛ رسول خدادادی، سرپرست.

در چهاردهمین دوره مسابقات فوتسال شرکت‌های زیرمجموعه سازمان‌های توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران (ایمیدرو)، تیم فوتسال صنعت فولاد مبارکه توانست برای ششمین بار عنوان قهرمانی این دوره از مسابقات را کسب کند.
به گزارش واحد امور ورزش این مسابقات به میزبانی شرکت فولاد هرمزگان در شهر بندرعباس و از ۳۰ بهمن تا ۱۰ اسفندماه ۱۴۰۲ با حضور ۳۱ تیم برگزار شد و این فوتسال‌بست‌های تیم صنعت فولاد مبارکه بودند که توانستند با غلبه بر حریفان خود و ایستادن بر سکوی نخست سرود

تیم امید فولاد مبارکه سپاهان قهرمان و تیم ۱۳ سال نایب قهرمان شدند

خورده، بهترین خط حمله لیگ، بهترین خط دفاعی لیگ، شش هفته مانده به پایان مسابقات قهرمانی خود را در لیگ استان با قاطعیت تثبیت کرد.
همچنین تیم فوتبال زیر سیزده سال فولاد مبارکه سپاهان عنوان نایب قهرمانی لیگ برتر استان اصفهان را از آن خود کرد؛ این تیم با ۵۰ امتیاز و تنها یک باخت نایب قهرمان لیگ شد.

تیم‌های فوتبال آکادمی فولاد مبارکه سپاهان در لیگ برتر استان اصفهان خوش درخشیدند.
به گزارش روابط عمومی باشگاه فولاد مبارکه سپاهان، تیم فوتبال امید فولاد مبارکه سپاهان قهرمان لیگ برتر امید استان اصفهان شد.
این تیم بدون باخت و مساوی با بیشترین گل زده، کمترین گل



موفقیت

موفقیت فرزندان کارکنان در میادین گوناگون ورزشی



نایش شجاعی



هانیه فرهمند



علی جمشیدیان

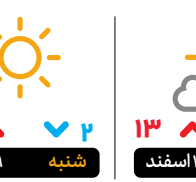
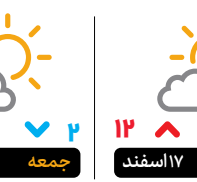
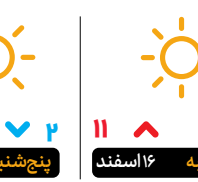
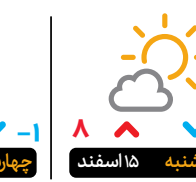
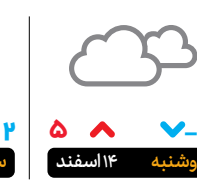


امیرمحمد جعفریان



نازنین زهرا جعفریان

نازنین زهرا جعفریان به همراه برادر خود امیرمحمد جعفریان فرزندان همکار گرامی روح‌الله جعفریان، شاغل در ترابری سبک، ضمن فراگیری هنر و تکنیک‌های پایه کاراته سبک شوتوکان، پس از گذراندن آزمایش‌های مربوطه به دریافت کمربند زرد مفتخر شدند.
علی جمشیدیان فرزند همکار گرامی مجید جمشیدیان، شاغل در واحد ریخته‌گری مجتمع فولاد سبا، در مسابقات کاتای انفرادی یادواره شهدای کاراته شهرستان نجف‌آباد رده سنی خردسالان به کسب عنوان سوم نائل شد.
هانیه فرهمند فرزند همکار گرامی ابراهیم فرهمند، شاغل در مجتمع فولاد سبا در مسابقات آسیایی کاراته سبک ۳۲RD به کسب عنوان اول نائل شد.
نایش شجاعی فرزند همکار گرامی محمد شجاعی، شاغل در واحد بازرسی فنی و ابزار دقیق، در مسابقات آسیایی کمیته سبک شوتوکان زیر ۱۲ سال که در شهرستان نجف‌آباد برگزار شد، عنوان سوم را کسب کرد.



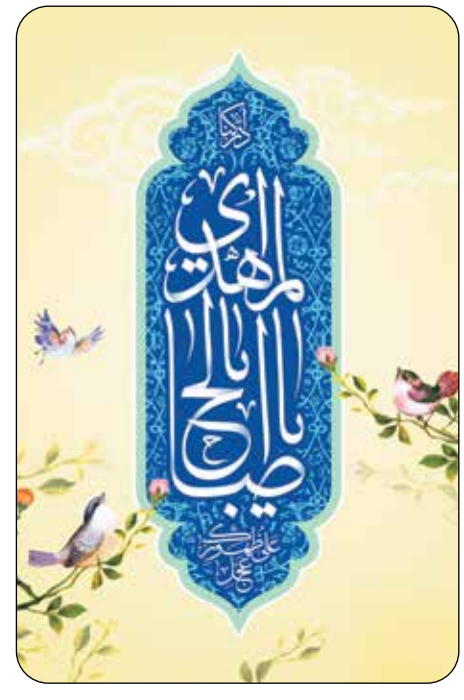
خبرنامه فولاد

نشریه خبری «شرکت فولاد مبارکه اصفهان»
شماره ۱۳۶۷
Mobarakeh Steel Company's internal newsletter
شنبه ۱۲ اسفندماه ۱۴۰۲ | ۲۱ شعبان ۱۴۴۵ | ۲ مارس ۲۰۲۴
Vol. 27
No. 1367
Sat. 2 Mar. 2024
www.msc.ir

سامانه ارتباط مستقیم با مدیر عامل: Email: ceo@msc.ir
شماره سامانه پیامک: ۳۰۰۰۳۲۲۲
وبسایت: https://msc.ir
آپارات: http://aparat.com/msc.ir
تلگرام: https://t.me/mobarakehsteelco
پویک: https://poopak.msc.ir/#/room/#prpws.msc.ir
ایتا: https://eitaa.com/mobarakehsteelco
گپ: https://gap.im/mobarakehsteelco
اینستاگرام: https://msc.co.ir

گزارش تصویری

منتخبی از عکس‌های ارسال شده به پوشش رأی‌های



یاد یار مهربان

آن گونه که پیاری می‌کنی، پیاری می‌شوی

حدیث

امام علی (علیه السلام):
فروماه، احسان گذشسته خود را بدهی به گردن دیگران می‌داند
که باید پس بگیرد.
(تصنیف غررالحکم و دررالکلم ص ۲۶۱، ح ۵۵۸۱)

فرهنگی

مناسبت

روز احسان و نیکوکاری



تغابن آمده است: «تأمین تو باید تقوای الهی بیشتر
کنید و گوش دهید و اطاعت نمایید و انفاق کنید
که برای شما بهتر است و کسانی که از بخل و
حرص خویشتن مصون بمانند، رستگاران اند.»
خدانودا اعمال ما را وسیله آزمایشمان ذکر می‌کند
و ضمن توصیه به انفاق، ما را از یاداش عظیم آن با
خبر می‌نماید و حفظ وجودمان را از بخل سبب
رستگاری مان می‌داند.

آیه ۲۹ سوره فاطر، در بیانی بلند، احسان در
راه خدا را تجارته سرتشار از سود شمرده شده
است: «کسانی که کتاب الهی را تلاوت می‌کنند و
نماز به با می‌دارند و از آنچه روزی شان داده‌اند،
پنهان و آشکار، انفاق می‌کنند، تجارتی پرسود
و بی‌ریزان را امید دارند.» چنین معامله‌ای با
خدانودا، بی‌شک، سودی به عظمت رضوان
الهی در بردارد.

انفاق عملی است محبوب خدانودا و دارای اجر
فراوان. انفاق سبب می‌شود در هنگام مرگ و در
روز قیامت، ترس و اندوه از مادر شود. همچنین
یاداش احسان، ویژه افراد معین نیست و همه
مردمان در برابر انفاقی که می‌کنند به یاداش
عمل خود می‌رسند. پس انفاق کنیم تا توشه‌ای
نیکو برای لحظات سخت خود پیش فرستیم.
منبع: samatak.com

مناسبت

روز درختکاری



در ایران، روزهای ۱۵ تا ۲۲ اسفندماه به عنوان
«هفته منابع طبیعی» نام‌گذاری شده و نخستین روز
این هفته یعنی ۱۵ اسفند «روز درختکاری» است.
امروزه بیشتر کشورهای دنیا روز درختکاری
را محترم می‌شمرند و در این روز به کاشتن
درخت‌ها و نهال‌های متفاوت اقدام می‌کنند.
البته تاریخ این روز با توجه به آب‌وهوای هر کشور
متفاوت است و بیشتر سعی می‌کنند تا در موقعی
از سال این کار را انجام دهند که درخت قابلیت
رشد کردن داشته باشد.

درختکاری در ایران دارای پشتوانه‌ای از علایق
ملی و سنت تاریخی است. تاریخ نشان می‌دهد
که ایرانیان باستان، جشن‌های خاصی داشتند
و در این جشن‌ها به درختکاری پرداخته و به
خاک و زراعت احترام می‌گذاشتند.

در کشور ما در روز درختکاری مردم با حضور
در پارک‌ها، جنگل‌ها و اقصی نقاط شهر اقدام
به کاشت نهال‌های جوان می‌کنند. ایرانی‌ها هر
سال با کاشت درخت به استقبال سال نو رفته و
در واقع با این کار نمادین در آستانه بهار زندگی را
به زمین بازمی‌گردانند.

در ایران و فرهنگ‌های مختلف جهان، درخت
و درختکاری جایگاه خاصی دارد. دین مقدس
اسلام نیز برش راه کاشت درخت تشویق و ترغیب
کرده است و بعضی از بزرگان دین به این امر
اشغال داشته‌اند. حضرت علی (ع) در مدینه
باغ‌های خرما را فراوانی به وجود آورد و بیشتر
آن‌ها را در راه خدا وقف کرد.

گردشگری

قنات «مون»



قنات دوطبقه «مون» در استان
اصفهان، شهرستان اردستان قرار دارد. ویژگی
بی‌همتای این قنات، یعنی دوطبقه بودن آن،
باعث شده که در سال ۱۳۸۲ در فهرست آثار
ملی ایران به ثبت برسد. در سال ۱۳۹۵ (۲۰۱۶)
نیز قنات مون در چهلمین اجلاس یونسکو،
در شهر استانبول، در لیست میراث جهانی
یونسکو به ثبت رسید.
آب قنات دوطبقه مون توسط یک چاه اصلی
تأمین می‌شود. مردم محلی به این چاه «چاه
دوقلو» می‌گویند؛ نام دیگر آن نیز «مادر چاه»
است. این چاه در کنار امامزاده اسماعیل شهر
اردستان قرار گرفته است. مادر چاه از ۲ میله
(چاه مجاور هم تشکیل می‌شود. این دو میله
به صورت موازی روی یکدیگر قرار دارند. عمق
مادر چاه به ۳۱ متر می‌رسد. این قنات ۴ کیلومتر
طول دارد و ۴۰ میله عمودی در آن قرار گرفته
است. این میله‌ها (چاه‌ها) وظیفه لایروبی،
هوداده‌ی مشخص کردن جهت کاربازر برای عهده
دارند. دهانه (مظهر) اصلی قنات در محله‌ای به
نام مون قرار گرفته است که اتفاقاً دلیل نام‌گذاری
قنات نیز همین است. اگر روبه‌روی این دهانه
قرار بگیرد، ابتدا به آب قنات بالایی و سپس به
آب قنات پایینی دسترسی پیدا می‌کند. این
دو جریان در فاصله ۲۰۰ متری از یکدیگر به روی
زمین جاری شده‌اند.

اصنام علمی (طیبه‌السلام)

منبع: safarmarket.com



دانلود نسخه بی‌دی اف